




TEGLPRODUKTER



STATENS BYGGEFORSKNINGSINSTITUT ANVISNING NR. 35

I KOMMISSION HOS TEKNISK FORLAG KØBENHAVN 1956

Statens Byggeforskningsinstitut

Bibliotekseksemplar 1

STATENS BYGGEFORSKNINGSINSTITUT

(Borgergade 20, København K. Tlf. Minerva 5630)

er en selvstændig institution, der ledes af en bestyrelse udpeget af boligministeren,
er oprettet ved lov nr. 123 af 19. marts 1947,

har til opgave » – at følge, fremme og samordne teknisk, økonomisk og anden undersø-
gelses- og forskningsvirksomhed, som kan bidrage til en forbedring og billiggørelse
af byggeriet, samt at udøve oplysningsvirksomhed angående byggeforskningens resul-
tater.

NORGES BYGGEFORSKNINGSINSTITUTT

(Oslo – Blindern, Tlf. 69 50 90)

NBI er et selvstændig institutt under Norges Teknisk-Naturvitenskapelige Forskningsråd,
som oppnevner styret. NBI ble opprettet 1953 og avløste det midlertidige Kontoret for
byggforskning fra 1949.

NBI skal fremme byggforskningen ved å klargjøre oppgavene og få dem løst; ved å virke
for frivillig koordinering av tiltak og sørge for at forsøksresultater blir gjort kjent.

NBI skal samarbeide med myndigheter, organisasjoner o. a. og bistå offentlige og private
oppdragsgivere.

STATENS NÄMND FÖR BYGGNADSFORSKNING

(Styrmansgatan 26, Stockholm Ö. Tel. 63 09 65)

SNB sorterar under Socialdepartementet.

SBN övertog 1953 och utvidgade det arbete, som tidigare utförts av Statens Kommité
för Byggnadsforskning, som tillkom 1942.

SNB har till ändamål att främja forskning och rationalisering inom byggnadsfacket med
tonvikten lagt på husbygge.

SNB sprider forsknings- och försöksresultat i form av meddelanden, rapporter och broschyrer
samt genom artikler i facktidsskrifter.

STATENS TEKNISKA FORSKNINGSANSTALT

VALTION TEKNILLINEN TUTKIMUSLAITOS

(Lönnrotsgatan 37, Helsingfors. Tel. 11 151)

Anstalten som konstituerades 16. 1. 1942 (förfatningssamling n:o 44) är underställd
handels- och industriministeriet.

På Statens tekniska forskningsanstalt ankommer att bedriva teknisk forskningsverk-
samhet i vetenskapligt och allmännyttigt syfte mm. på byggnadstekniska området, att
utföra materialprovningssuppdrag jämte andra forskningsuppdrag samt att bistå tekniska
högskolan i undervisnings- och forskningsarbete.

TEGLPRODUKTER

STATENS BYGGEFORSKNINGSINSTITUT ANVISNING NR. 35
I KOMMISSION HOS TEKNISK FORLAG KØBENHAVN 1956

Statens Byggeforskningsinstitut
Borgergade 20, København K. Tlf. Mi. 6630

00 634P

INDHOLD

TEGLPRODUKTER, egenskaber og anvendelse
Laboratorieforsker H. Dührkop.

Indledning	5	Ydervægge af teglblokke	22
Teglfremstilling	6	Diverse teglvarer	22
Råmaterialet	6	Normer, prøvning, materialforbrug	
Formningen	6	m. m.	25
Tørringen	7	Tagsten med og uden glasur	25
Brændingen	7	A. Vandoptagelsen	25
Sorteringen	8	B. Frostfastheden	25
Tegl til ydervægge	9	C. Vandgennemtrængeligheden	25
Facadesten	9	Trykprøvning	26
Bagmursten	12	Murstens mål og form	26
Blokke	13	Holmblads mørtelprover	27
Specialsten	13	Kit og glasplade	28
Opmuring af ydervægge	13	Afsyring	29
Fugerne	13	Rustpletter	29
Indlæg af isolationspap	14	Irstriber	29
Fuld udmuring	14	Lav og mos	29
Sålbænke	14	Algevækst	29
Puds på sokkel	15	Materiale-mængder	29
Afsyring	15	Tilladte spændinger	31
Tegl til skillevægge	15	Mørtler	31
Tegl til dæk	16	Kulekalkmørtel og hydratkalkmørtel	31
Tagsten	18	Muremørtel	31
Oplægning	18	Hydraulisk mørtel	31
Vandgennemtrængelighed	18	Cementmørtel	31
Frostfasthed	19	Bastardmørtel	31
Særlige tagstensformer	19	Bemærkninger til tabellerne	32
Taghældning	20	Stikordsregister	34
Udhæng	20		
Tegls egenskaber	21		
TABELLER, typer og værker	37 ff		
Kalk- og Teglværklaboratoriet, Aarhus.			

TEGLPRODUKTER egenskaber og anvendelse

INDLEDNING

Tegl har været kendt og anvendt i flere tusind år, men til Norden kom kendskabet til teglfremstillingen først med kristendommen; det ældste teglbygværk i Danmark er fra omkring år 1160.

Denne lange udviklingsperiode har både været en fordel og en hæmsko for teglet. De mange år har gjort det muligt at indsamle erfaringer og indarbejde rigtige anvendelsesmåder i rigt mål, men de har også medvirket til, at fremstillingsteknik og muremåde i den grad er gået i blodet og blevet urørlig tradition, at det har været vanskeligt at se på disse processer med revolutionære øjne. Først i de sidste generationer er fabriktionsmetoderne blevet revideret, og i dag er et moderne teglværk en højst kompliceret fabrik, der har draget nytte af de seneste års industrielle fremskridt. Ældre tiders varierende formater og brændingen i interimsstiske feltovne er dér afløst af standardsten med fastsatte måltolerancer og brænding i kontinuerlige ovne med omhyggelig kontrol af temperatur og brændetid. På lignende måde er mureteknikken underkastet granskning og revision med henblik på at finde frem til den teknik og det murstensformat, der giver den hurtigste og bedste muring. Disse omlægnings af teglets traditionelle behandling på såvel teglværk som byggeplads er fremtvinget af udviklingen som nødvendige led i bestræbelserne for at bevare teglets stilling i byggeindustrien.

TEGLFREMSTILLING

RÅMATERIALET

er ler, som hentes i en eller flere lergrave så tæt ved teglværket som muligt. Leret graves ved håndgravning eller med gravemaskine. Ved maskingravningen opnås den første blanding af leret. Transporten til værket foregår med tipvognstog eller lastbiler. På værket æltes leret i en åben, trugformet beholder, *forælteren*, hvor endvidere lerets konsistens reguleres ved tilsætning enten af vand eller af tørt lerpulver. Der kan også ved fremstilling af lette, porøse, varmeisolerende sten tilsættes savsmuld eller andet brændbart pulver, som bortgår ved brændingen og efterlader hulrum i teglet. Fra forælteren føres leret til yderligere forbehandling i et *valseværk* med et eller flere sæt valser. Her fjernes også eventuelle sten fra leret (stenudskillende valseværk), og lermassen findeles, hvorefter den går til formning.

FORMNINGEN

kan enten være håndformning eller maskinformning. De ved håndformning fremstillede sten, *håndstrøgne* sten, har – når det drejer sig om mursten – en lidt ujævn overflade med fordybninger her og der (se fig. 1, side 11), de såkaldte *vandlæg*, hvilket i højere grad giver en levende og varieret facade end den, man får ved at anvende de glattere, *maskin-strøgne* sten (se fig. 3, side 11). Også tagsten kan fremstilles ved håndstrygning. Sten, der ligner de håndstrøgne mursten, kan fremstilles på maskine, de betegnes *blodstrøgne* sten (se fig. 2, side 11). Maskinformningen foregår i en strygemaskine, en såkaldt *strengpresse*, som yderligere ælter leret og presser det ud gennem et *mundstykke*, der former det til en streng, som skydes ud på et transportbånd indbygget i et *afskærebord*. Afskæringsfladerne er for murstenenes vedkommende stenenes *liggeflader*; den mod transportbåndet vendende flade betegnes den *ru løberside*, den opadvendende den *glatte*, de mellemliggende smalflader betegnes *kopenderne*. Strengen er i nogle tilfælde massiv; i andre tilfælde forsynes den med huller, hvorved man både opnår at nedsætte vægten og at øge varmetætheden af det fremstillede produkt. Hullerne frembringes af nogle lidt inde i mundstykket anbragte dorne, der i reglen har kvadratisk eller rektangulært tværsnit. Når leret passerer dornene, dannes hullerne. Er hulantallet stort, kaldes stenene *mangehulssten*. De fleste mangehulssten har 78 kvadratiske huller ordnet i 6 rækker med 13 i hver. *Gittersten* er sten med rombeformede huller ordnet sådan, at teglmassen mellem hul-

lerne danner et gitter og derved forlænger varmemstrømmens vej. Nogle sten stryges i retning fra kopende til kopende og kan derved forsynes med langsgående, smalle spalter, der gør dem velegnede til varmetætte $\frac{1}{2}$ stens vægge muret af lutter løbere; de er af nogle værker betegnet *langhulssten*. Maskinstrøgne mursten fremstilles undertiden med *revet* eller *riflet*, *børstet*, *præget* eller på anden måde bearbejdede synsflader (se side 11). Bearbejdningen foretages lige uden for maskinens mundstykke. På strengpresse fremstilles også teglelementer med andet format end den normale murstens; f. eks. *vingetagsten*, vægblokke med stort format og blokke til armerede tegldæk. Sådanne blokke er altid forsynet med huller bl. a. for at nedbringe egenvægten og muliggøre tørring uden revnedannelse. Visse varer – især tagsten – fremstilles ved at presse det rå ler i facon mellem to halvforme. Hertil anvendes i reglen *revolverpresser*, og fremstillingsmåden åbner flere muligheder for udformning af overfladen end strengpresning. *Falstagsten* er eksempler herpå; de har i modsætning til vingetagstenene tværgående ribber på både for- og bagside.

TØRRINGEN

påbegyndes, så snart stenene er strøget. Stenene skal tørres, dels for at bringe leret til at ophøre med at være plastisk og til at få den for stablingen i ovnen nødvendige styrke, dels for at undgå *misfarvning* og andre ulemper, som ville følge, dersom stenene sattes våde i ovnen. Ofte må leret indeholde 25 vægtprocent vand ved formningen, hvis denne skal forløbe tilfredsstillende. Tørringen sker i *friluftslader*, i kunstigt drevne *tørreanlæg* eller oven på ovnen. I alle tilfælde stables stenene på hylder, så de kan bestryges af luft på alle sider. Under tørringen skal vandindholdet helst bringes ned under 5 vægtprocent, men i fugtige vejrperioder når man dog ikke altid så langt ned. Tørriden er i friluftslader ca. 10–14 døgn, hvorimod den ved tørring på ovnen kan nedbringes til omkring det halve og ved tørring i kunstige tørreanlæg til under en trediedel.

BRÆNDINGEN

indledes, så snart stenene er tørre, dersom disse da ikke skal *klampes*, d.v.s. stables tæt på lager til senere brænding. Den foregår i periodiske eller kontinuerlige ovne, på danske teglværker så godt som udelukkende i *Hoffmann-Ringovne*, hvor *ildzonen* vandrer, og godset står stille. I *tunnel-ovnene* er det omvendte tilfældet. Ringovnen består af en ringformet, aflang *brændkanal* eller *fyrkanal* opmuret af tegl og som regel med hvelvet

dæk. Stenene køres ind i brændkanalen gennem lave porte i ovnens ydervæg. To *ovnporte* ved siden af hinanden er altid åbne samtidigt; de øvrige er muret til med gamle mursten klinet med ler. Gennem den ene af de åbne porte indkøres de rå, tørrede sten, gennem den anden udkøres færdigbrændte sten. Rummet i brændkanalen udfor en port kaldes et *kammer*; rummet udfor de to åbne porte kaldes *arbejdskamrene*. *Sætningen* af de rå sten skal foregå omhyggeligt, så der bliver det rigtige træk i ovnen og således, at temperaturfordelingen over brændkanalens tværsnit bliver så ensartet som muligt, hvorved bl. a. farven også bliver ensartet. Efter sætningen tilmures portene igen. Diametralt modsat forannævnte porte er ildzonen. Fyringen foregår gennem *fyrhuller* i ovnens dæk og sker for hånden eller med automatiske *fyrapparater*. Forbrændingsluften, der kommer ind i brændkanalen gennem de to åbne porte, forvarmes ved at passere de brændte, hede sten, der derved afkøles, og røgen fra ildzonen anvendes til forvarmning af de rå sten, der derved er bragt i glød, når ildzonen når dem. Stenenes temperatur må intet sted være lavere end dugpunktet for den røg, som passerer dem, da der i så fald vil ske dugdannelse på stenene med fare for *misfarvning*, og den første forvarmning sker derfor med ren luft fra *afkølingszonen*, den såkaldte *smøgeluft*. Tiden for ildzonens vandring en omgang i ovnen ligger i reglen mellem 1 og 2 uger.

Af det forannævnte forstås, at teglbrænding er en kunst, idet det kræver både indsigt og erfaring at lede fyringen på en ringovn på en sådan måde, at temperaturstigning og afkøling forløber rigtigt og sådan, at temperaturen er ensartet over hele brændkanalens tværsnit.

SORTERINGEN

af det brændte gods sker efter *brændingsgrad*, udseende, mål, skår m. m. Man skelner mellem *halvbrændt*, *helbrændt* (*fuldbrændt*), *hårdtbrændt* og *klinkbrændt* tegl. Ved bedømmelsen af brændingsgraden spiller både *farven* og *klangen* en vigtig rolle.

De sten, der står langs ovnens ydersider eller i de såkaldte *fyrblade*, hvor brændslet føres ned, er det vanskeligst at få den rette farve på, og uanset brænderens dygtighed bliver det altid nødvendigt at frasortere nogle sten som uegnede til facademuring.

Et teglværk, der fremstiller facadesten, må derfor også skaffe afsætning for en vis mængde bagmursten. Rene facadestensværker findes endnu ikke. *Sorteringsreglerne* er ikke ens over hele landet, og generelle oplysninger kan derfor ikke gives.

Da et teglværks produkter indenfor vide grænser kan varieres og afpasses efter behovet, findes der adskillige værker, som tilfredsstiller egnens behov for teglværksprodukter af meget forskellig art. I de senere år har værker i nærheden af store byer dog vist tendens til at specialisere sig i fremstilling af kun et eller nogle få produkter, som det ler, de råder over, særligt egner sig til.

TEGL TIL YDERVÆGGE

Hvadenten ydervægge opføres som hule eller som massive vægge, skelnes der mellem *facadesten* og *bagmursten*. En undtagelse danner dog de vægge, der opføres af mursten, hvis bredde svarer til væggenes tykkelse. Sådanne mursten har et større format end de almindelige og er i det følgende betegnet *blokke*.

FACADESTEN

er teglsten, der på grund af deres holdbarhed (vejrfasthed, styrke) og udseende (farve, overfladekarakter) er velegnede til udvendig brug i facader. Kravet om *vejrfasthed* er ikke normeret; dels støtter man sig til de pågældende teglværkers erfaringer, dels støtter man sig til resultatet af en laboratiemæssig *frostfasthedsprøvning* gennemført som foreskrevet for tagsten i Dansk Standard ≡DS≡ 167. Denne prøvning er nærmere beskrevet side 25.

Kravet til styrke er formuleret i »Normer for Husbygningsskonstruktioner«. *Trykstyrken* bestemt som middeltal for 10 sten skal mindst have følgende størrelser:

Helbrændt tegl	150 kg/cm ²
Hårdtbrændt -	225 -
Klinkbrændt -	300 -

Reglerne for trykprøvningens gennemførelse er beskrevet side 26. Hvad murværkets udseende angår, spiller facadestenes *farve* og overfladekarakter naturligvis en afgørende rolle. Hovedfarverne er rød og gul, men indenfor begge farver findes et stort antal nuancer, og begge farver kan forekomme i samme sten som f. eks. i *flamsten*. Desuden spiller fugens farve og art en stor rolle. Meget ofte er det nødvendigt at opføre et stykke prøvemur, dersom man vil sikre sig, at murværket virker, som

man har forestillet sig det. For at muliggøre særlige farvevirkninger fremstiller nogle teglværker facadesten, hvis farve er ændret ved tilsætning af små mængder af farvende stoffer. Dette gælder f. eks. de såkaldte *mokka-sten*, der har en mørk, brunlig farve, og *terrastenenene*, der skaber helhedsindtryk af en rød mur, som dog ved nærmere eftersyn findes broget med farver, der varierer fra gulrødt til næsten sort og ofte viser store farvenuancer indenfor samme sten. Undtagelsesvis leveres facadesten med *glaserede synsflader*.

Facadestenenes *overfladekarakter* kan varieres på mangfoldige måder, dels ved at variere selve fremstillingsprocessen (håndstrykning, blødstrykning, maskinstrykning) dels ved at give overfladen en speciel behandling (sanding eller chamottering, børstning, rivning, prægning, m. m.). På fig. 1-8 side 11 er vist en række eksempler på de almindeligst forekommende overfladebehandlinger og anført de tilsvarende fabriktionsbetegnelser. I reglen er det kun overfladen på den ene løberside og de to kopender, synsfladerne, der er særligt behandlet.

Af stor betydning for murværkets udseende er også målenes ensartethed. Det danske *normalformat* (DN, 4" sten) er 23 · 11 · 5,5 cm, og *realmålenes afvigelse* herfra må efter de nu gældende regler højst udgøre +4 og ÷8%, og en *krumning* på indtil 5,5 mm er tilladt. Fremgangsmåder ved kontrol med mål og form er omtalt side 26. Det arbejde, der er gjort af Statens Byggeforskningsinstitut, for at få indført en modulordning, har medført, at 20 og 30 cm er knæsat som henholdsvis lodret og vandret præferencemål. En mursten med dansk normalformat kan da udmærket anvendes i byggeri med 10 cm modul, men målene på murstenene skal i så fald overholdes med snævrere *tolerancer* end de nu gældende. Hvor meget kravene om ensartede mål skal skærpes vides endnu ikke; der er nedsat et udvalg til at finde ud af det.

Ikke alle facadesten har normalformat; der fremstilles f. eks. *munkesten*, som er massive mursten ca. dobbelt så store som de normale. Målene kan f. eks. være 27 · 13 · 8 cm. Sådanne sten fremstilles efter aftale med teglværket. Der fremstilles også *flensborgsten*; deres højde er mindre end de normale stens. Målene er i reglen 23 · 11 · 4 cm. Flensborgsten kan da mures sammen med normalsten, idet 4 skifter af flensborgsten har samme højde som 3 skifter af normale sten. De maskinstrøgne facadesten kan enten være *massive sten* eller *mangehulssten*, medens håndstrøgne og blødstrøgne facadesten altid er massive.

Til facadesten i hule ydervægge kan der efter nærmere aftale med teglværket leveres maskinstrøgne sten, der er forsynet med en rille – en så-



Fig. 1. Løberside på håndstrøget facadesten

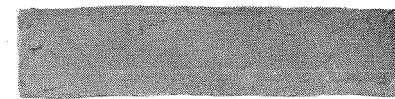


Fig. 2. Løberside på blødstrøget facadesten



Fig. 3. Løberside på maskinstrøget (strengpresset) facadesten

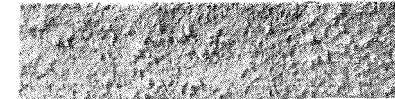


Fig. 4. Løberside på facadesten med chamotteret overflade



Fig. 5. Løberside på facadesten med børstet overflade

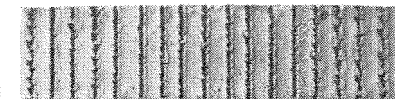


Fig. 6. Løberside på facadesten med revet overflade (Rufsten)

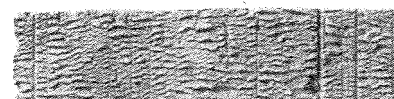


Fig. 7. Løberside på facadesten med ru overflade, Californiasten



Fig. 8. Løberside på facadesten med præget overflade, Prægsten

kaldt *falsk stødfuge* – tværs over den glatte løberside. Disse sten kan anvendes i $\frac{1}{2}$ stens mure opført af lutter løbere og give indtryk af, at muren er opført af løbere og knækkede kopper, når den falske fuge tilfuges. Dette rummer den fordel, at overhugning undgås, og at $\frac{1}{2}$ stens murens bagside bliver glat.

BAGMURSTEN

er teglsten, der anvendes i bagsiden af ydervægge eller i indvendige vægge, skillevægge. Vejrfastheden er underordnet, fordi stenene ikke udsættes for vejrpåvirkning, og farven og en særlig overfladebehandling er også uden interesse, fordi de indvendige vægflader næsten altid pudses, og tegl altid giver en god pudsegrund.

Til brug i ydervægge stilles der i reglen særlige krav til bagmurstens varmetæthed.

Varmetætheden kan forbedres ved – som nævnt under råmaterialet, side 6 – at sætte et brændbart pulver til råleret, således at der opstår tilsvarende hulrum i den brændte teglmasse, eller ved at udspare huller eller spalter i retning vinkelret på varmestrømmen, således at der på denne måde indføres en del luftmellemlum og måske fremtvinges en forlængelse af varmestrømmens vej. Tilsætningen af brændbart pulver nedsætter *teglmassens rumvægt* og i reglen også dens *styrke*. Udsparingen af huller eller spalter nedsætter stenenes brutto-rumvægt, men i reglen ikke deres styrke.

Som bagmursten med stor varmetæthed må *molerstenene* nævnes. Molerets teglmasse indeholder store luftmængder, som gør stenene lette og varmetætte, men de er ikke frostfaste. Stenenes rumvægt er ca. 800 kg/m^3 og trykstyrken mindst 70 kg/cm^2 .

Kender man teglmassens rumvægt, kan *k-værdien* af enhver ydervæg af mursten med sådan teglmasse beregnes. I anvisningens tabeller er teglmassens rumvægt indført for så at sige alle slags mursten. I DANSK INGENIØRFORENINGENS REGLER FOR BEREKNING AF VARMETAB FRA BYGNINGER er der angivet en del k-værdier for teglvægge, og i tabelværket k-VÆRDIER OG EGENVÆGTE FOR TEGLVÆGGE OG TEGLDÆK udgivet af KALK- OG TEGLVÆRKSFORENINGEN AF 1893 findes k-værdier for næsten alle gængse ydervægstyper. For hule vægges vedkommende findes der også værdier for vægge med isolerende fyld i hulrummet. Statsstøtte ydes normalt ikke til byggeri, hvor k-værdien er over $1,2 \text{ kcal/h} \cdot \text{m}^2 \cdot ^\circ \text{C}$.

BLOKKE

En del teglværker har påbegyndt en produktion af vægblokke med bredde svarende til ydervæggens tykkelse. For at skaffe væggen størst mulig varmetæthed er der udsparet et stort antal huller eller spalter i blokkenes tværsnit. Hullerne kan enten være *liggehuller* eller *ståhuller*; de sidste giver væggene den største bæreevne. Ved udformningen er der på forskellig vis taget hensyn til, at blokkene skal være lette at gribe og løfte. Vægblokkene skal tilfredsstillende samme krav som almindelige facadesten, d. v. s., de skal være frostfaste og have fornøden trykstyrke. De fleste teglværker kan garantere en trykstyrke på 150 kg/cm^2 af blokkenes vandrette brutto-tværsnit. (Se iøvrigt side 22 ff.).

SPECIALSTEN

til ydervægge fremstilles på de fleste teglværker. *Radialsten* til rundinger, *bøsningssten* til fremføring af rørledninger, *spisekammerør*, *sålbænksten*, *figursten* og *gasimssten* hører til de mest anvendte. Nogle værker fremstiller også *overliggerer* til vindues- og døråbninger i facader, hvor de passer ind i murværket. Ikke alle disse specialsten er dog lagervarer, nogle må laves på bestilling, og en henvendelse på teglværket må derfor tilrådes.

OPMURING AF YDERVÆGGE

FUGERNE

fremstilles enten af muremørtel alene eller af muremørtel og fugemørtel. Muremørtlen skal normalt være $7\frac{1}{2}\%$ kalkmørtel. Kalkindholdet kan groft kontrolleres med *Holmblads Mørtelprøver* (se side 27). Såvel *liggefuger* som *stødfuger* skal fyldes med mørtel ved opmuringen i overensstemmelse med den underskrevne beskrivelse. Det kniber ofte med denne fyldning, navnlig med at få stødfugerne fyldt, og det viser sig næsten altid, når f. eks. årsagen til, at en gavl er utæt, skal undersøges, at det er slagregn, som presses ind gennem stødfugerne, der forårsager *fugtskaderne*. En tom stødfuge bliver iøvrigt ikke tæt, fordi den lukkes med fugemørtel, idet der ikke er noget at komprimere denne imod. Gives der besked om, at der ikke skal fuges, men straks mures sådan, at fugerne fyldes med muremørtel, synes chancerne for virkelig *fugefyldning* at være bedst. En simpel og billig metode til kontrol med stens og fugers vandgennemtrængelighed i murværket er omtalt på side 28. *Farvede fuger* er ikke altid så holdbare som ufarvede, og man bør forud sikre sig, at farvestoffet ikke bleges med

tiden, og at det ikke svækker fugemørtlen eller udvaskes og løber ned over facaden.

Drejer det sig om *hule ydervægge*, giver det måske en ekstra sikkerhed mod indvendige fugtskader at anvende *ståltrådsbindere* med drypbøjning eller at holde bagmurens skifter lidt højere end formurens, således at ståltrådsbinderne får fald udefter, og kan man f. eks. ved brug af sten med falsk stødfuge i stedet for knækkede kopper gennemføre, at formurens bagside bliver glat uden mørteltunger, der stikker ind i hulrummet og danner drypsteder, så er chancerne for vandoverføring til bagmuren meget små.

Vanskeligheder med at få muret med fyldte fuger kan sommetider føres tilbage til, at stenene *suger* for stærkt, således at mørtlen straks bliver død. Det kan imødegås ved at *vande* stenene, dersom årstiden tillader det.

INDLÆG AF ISOLATIONSPAP

med fald udefter bør for undgåelse af fugtskader foretages over sokkel og over alle muråbninger i hule vægge. Pappet bør være tjærepap og bør føres ind i bagmurens liggefuge 3 skifter højere oppe end i formuren, og hvor det overspænder hulrummet, bør pappet være understøttet, således at der ikke slås huller i det af nedfaldende stenstykker og mørtel. Se nærmere herom i Statens Byggeforskningsinstituts anvisning nr. 14, 1952.

FULD UDMURING

ved vindues- og dørfalse samt ved dæk i hule ydervægge er uheldigt med henblik på vandgennemtrængning. Skal den gennemføres, bør der for falsenes vedkommende lægges en tjærepapstrimmel ind i fugen mellem facade- og bagmursstenene, eller også bør stenene asfalteres på de dele, der overlapper hinanden. Mindst lige så vigtigt er det at udvise omhu ved lukningen af fugen mellem fals og karm. Da karmen oftest er af træ og derfor arbejder betydeligt, må det anbefales at forsyne fugen med et plastisk dæklag, som klæber til såvel karm som fals og ikke bliver sprødt i årenes løb. Det må af denne sidste grund ikke have for små dimensioner. Skal fuld udmuring gennemføres under dækkene, bør der indlægges tjærepap som over muråbninger.

SÅLBÆNKE

skal forsynes med vandnåse, og ved enderne skal de føres et stykke ind i falsen, sådan at vand, der løber ned langs denne, ikke trænger ind gen-

nem huller ved enden af sålbænken eller ind under den, men ledes bort fra muråbningen og ud på facaden.

PUDS PÅ SOKKEL

må ikke føres op til underkanten af nederste murstensskifte, men bør afsluttes ved overkanten af soklen med en skrå flade med fald udefter. Føres pudslaget op forbi den nederste liggefuge, vil der tilbageholdes et ca. 1 cm tykt lag af det vand, der eventuelt samler sig på pappet.

AFSYRING

af ydervægge kan under visse forhold føre til sprængninger i sten og mørtel som følge af krystaltryk. Der bør derfor gives regler for, hvordan afsyringen skal foretages. Sådanne regler er anført på side 29. Dersom der efter afsyringen blomstrer skæmmende salte ud på murværket, er det næsten altid vandopløselige salte, som forsvinder igen af sig selv. Forsvinder de ikke, bør man få undersøgt, hvilke salte det er, og hvordan man kan fjerne dem, fremfor at eksperimentere i blinde på facaden. Se iøvrigt side 29.

TEGL TIL SKILLEVÆGGE

De bagmursten, der anvendes til skillevægge, har enten normalformat (DN, 4") eller er 50% bredere (DN, 6"). Ofte bruges betegnelsen *skillevægssten* alene om de sidstnævnte; bredden kan variere fra 13 til 16 cm alt efter, hvilket værk de leveres fra. De bruges især til trappevægge. En 20 cm tyk skillevæg, som har en vis interesse efter 10 cm modulens indførelse, kan fremstilles af bagmursten med normalformat ved først at udlægge 2 løbere på fladen i den ene side af væggen og en løber på kant i den anden, og derefter at udlægge en løber på kant i den første side og to løbere på fladen i den anden. Med puds på begge sider bliver denne væg ca. 20 cm tyk, og den får ingen gennemgående stødfuger og kun gennemgående liggefuger i hvert andet skifte. I skillevægge, der danner lejlighedsskel, kan tunge sten være at foretrække med henblik på isolationsevnen overfor luftlyd.

Molerværkerne og enkelte andre teglværker fremstiller særlige *skillevægsplader* i hvert fald på bestilling. De fleste teglværker fører endvidere *kanalforbandtsten* med 1, 2 eller 3 kanaler til indmuring i 1/2 stens mure. De anvendes som aftræksrør o. l.

Ydervægsblokke med stort format men af 2. sortering finder også anvendelse i skillevægge.

TEGL TIL DÆK

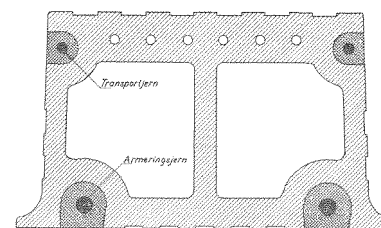
Næsten alle landets teglværker leverer *dæksten* enten stykvis til sammenstøbning på anvendelsesstedet eller i form af bjælker sammenstøbt af et antal dæksten på værket. Dæksten fremstilles altid ved strengpresning – maskinstrygning –, og ved indsætning af store dorne i strygemaskinens mundstykke udspares der et antal grove hulheder i strengen, således at dækstenene får form af rørstykker med indvendige tværvægge med højst 2 cm tykkelse. Højden af dækstenene og antallet af udsparinger samt disses tværsnit kan variere, men liggefladens længde og bredde er altid 25 cm.

Dækstenene skal ifølge *Normer for Hulstendæk* ≡ DS ≡ 416 være klangfulde, fuldkantede, frostfaste og med et ensartet, strukturrit brud. Tolerancen på godstykkelsen er ± 1 mm, og tolerancen på den nominelle højde er ± 3 mm for dæksten med indtil 16 cm højde og ± 4 mm for dæksten med større højde. Dækstenenes trykstyrke bestemt som middeltallet af trykstyrkerne for 3 dæksten udtaget som gennemsnitsprøve må ikke være mindre end 240 kg/cm^2 , og ingen af enkeltværdierne må være mindre end 80 % deraf, d. v. s. mindre end 192 kg/cm^2 .

Dæksten, der leveres til sammenstøbning på anvendelsesstedet, udlægges i rækker i udsparingernes retning. Udlægningen sker på en formbund af træ. Da dækstenenes liggeflade er bredere end den øvrige del, fremkommer der render mellem rækkerne, og heri anbringes først armeringsjern og siden beton, hvorved dækstenene støbes sammen til en sammenhængende, bæredygtig plade. Undersiden pudses i reglen.

Leveres dækstenene i form af *bjælker* sammenstøbt på teglværket, anvendes dæksten af en særlig form med udsparede riller for armerings- og transportjern som vist på fig. 9. Disse dæksten udlægges som på byggepladserne på vandret underlag men kun i en række, og armeringsjernene indmures i rillerne. Bjælkebredden er altid 25 cm, men længde og armering er afpasset efter anvendelsen. I reglen sker dette ved, at værket får last, bjælkeantal og lysvidde opgivet og derefter regner med 6 cm vederlag ved hver ende. Bjælkerne oplægges uden formbund eller anden forskalling, og renderne mellem dem udstøbes med beton, der rettes af i højde med bjælkernes overside, idet blokkenes trykhoved medvirker ved optagelsen af de i dækket forekommende trykspændinger.

Fig. 9. Dæksten til bjælker.



En særlig form for dæk af tegl og beton er dæk med *bjælker med forspændt armering*. Dækkene består af lave *teglplanker*, mellem hvilke der udlægges højere dæksten, hvorefter der udstøbes beton mellem dækstenene. Teglet til plankerne fremstilles som 25 cm lange, 15 cm brede og 6 cm høje plader med riller i oversiden, og i fabrikkerne udlægges de i hinandens forlængelse på lange borde, hvorefter 2,8–4,0 mm tykke tråde af kvalitetsstål med meget høj flydegrænse anbringes i rillerne og forspændes. Derefter fyldes rillerne med beton, og når denne er hærdnet, fjernes den ydre kraft, som forspændte ståltrådene. Disse forsøger nu at trække sig sammen, hvilket giver trykspændinger i den ved udstøbningen dannede planke, store nok til, at den trods sin ringe højde kan transporteres uden at brydes. Plankerne leveres – ligesom de bjælker, der er armeret med slappe jern – med den til last og spændvidde svarende armering og længde. På byggepladsen oplægges plankerne uden forskalling blot understøttet af en rideplanke for hver 1,5 m. Mellem plankerne udlægges som nævnt højere dæksten, af hvilke der findes 2 typer *S* og *A* med forskellig bredde og højde. I type *S* optager dækstenene trykspændingerne; i type *A* virker dækstenene kun som udfyldningsblokke, og trykspændingerne optages her af overbeton.

Da betonens overskydende støbevand meget ofte giver anledning til *udblomstringer* på det murværk, der opsuger dette vand, må det anbefales at modvirke opsugningen f. eks. ved at lægge et lag tjærepap ind mellem beton og murværk, som det er vist på fig. 16 i anvisning nr. 7, 1951 fra Statens Byggeforskningsinstitut.

I de krav, der stilles for opnåelse af statsstøtte, er indført øvre grænser for dæks *k*-værdier. I DANSK INGENIØRFORENINGENS REGLER FOR BEREKNING AF VARMETAB FRA BYGNINGER samt i KALK- OG TEGLVÆRKSFORENINGEN AF 1893's tabelværk *k*-VÆRDIER OG EGENVÆGTE FOR TEGLVÆGGE OG TEGLDÆK findes en række *k*-værdier opgivet.

TAGSTEN

Tagsten fremstilles i flere former og i formater, der ikke er helt ens. De kan leveres såvel røde som gule, men røde tagsten er dominerende. De to hovedformer i Danmark er *vingetagsten* og *falstagsten*. Vingetagsten, der aldrig er forsynet med riller eller ribber til at lede vandet eller skabe tæthed, fremstilles enten ved håndstrygning eller ved maskinstrygning. Ligesom for murstenenes vedkommende falder langt den største del af produktionen på de maskinstrøgne sten. Falstagsten, der kan have riller og ribber på langs og på tværs, fremstilles ved presning af æltet ler mellem to halvforme. Såvel vinge- som falstagsten må tørres på særlige *rammer* for at bevare formen.

OPLÆGNING

Tagfladens tæthed skabes dels ved, at stenene overlapper hinanden, dels ved at tagfladen understryges. *Overlapningen* bestemmes dels af *lægteafstanden*, dels af hvor tæt tagstensrækkerne lægges. For falstagstenene med deres riller og ribber, der skal passe sammen med nabostenenes som fjer og not, er variationsmulighederne ikke så store som for vingetagstenene. For disse sidste gælder, at overlapningen i faldretningen skal være lige så stor, som den skrå afskæring tillader, samt at man hellere må lægge en række for meget end en for lidt, dersom det kniber med at få tagstenene rigtigt fordelt i vandret retning. *Understrygningen* foretages indefra og bedst på et tidspunkt, hvor tagstenene er våde, således at mørtlen får gunstige hærdningsbetingelser. Mørtlen må ikke være så stærk, at den sammenbinder tagstenene til en plade, idet f. eks. de uundgåelige temperaturvariationer da vil give sådanne bevægelser i denne plade, at nogle tagsten uvægerligt vil trækkes eller trykkes itu. Kalk- og Teglværksforeningen anbefaler, at der anvendes så lidt mørtel som muligt, og at mørtlen er ren kalkmørtel eller hydraulisk blandingsmørtel (1 mål mørtel af hydraulisk kalk og sand i blandingsforholdet 1 : 3 og 2 mål almindelig 7½ % kalkmørtel). Anvendelse af cement kan let føre til, at mørtlen bliver for stærk. Iblanding af *fehår* anbefales derimod.

VANDGENNEMTRÆNGELIGHED

Kravene til tagsten er normeret i *Dansk Standard* ≡DS≡ 167. De omfatter porøsitet, vandgennemtrængelighed og frostfasthed og er nærmere omtalt på side 25. Metoden til bestemmelse af *vandgennemtrængeligheden* kan diskuteres og sikkert forbedres. Kalk- og Teglværkslaboratoriet i

Aarhus har i en årrække arbejdet med en anden og efter laboratoriets mening bedre metode, der gør det muligt at basere afgørelsen af, om vandgennemtrængeligheden er for stor eller passende lille på talværdier i stedet for på et skøn.

FROSTFASTHED

Hvad den normerede *frostfasthedsprøvning* angår, er at bemærke, at det i de senere år har vist sig, at tagsten, som består denne prøvning, i flere tilfælde fryser i stykker, når de lægges op på et tag. Omvendt har man også adskillige eksempler på, at tagsten, som frøs i stykker, da ubrugte eksemplarer underkastedes den normerede frostfasthedsprøvning, i mange år kunne ligge på et tag uden at få den mindste frostskaide. Dette må betyde, at den normerede prøvnings påvirkninger på tagstenene ikke i tilstrækkelig grad svarer til påvirkningerne i praksis, og man må altså forsøge at finde frem til en ny prøvningsmetode, hvis resultater stemmer overens med resultaterne fra praksis. Dette er imidlertid lettere sagt end gjort, hvilket bl. a. ses af, at der er forsket i mange år verden over, uden at det endnu kan siges at være lykkedes at finde den rigtige prøvningsmetode. Fra teglværksindustriens side er der gjort meget energiske anstrengelser for at finde frem til en tilfredsstillende – i det mindste tilstrækkeligt streng – prøvningsmetode, blandt andet fordi det uden en sådan ikke er muligt at kontrollere de forholdsregler, der træffes til forbedring af frostfastheden, på tilstrækkelig kort tid. Ikke alene Kalk- og Teglværkslaboratoriet herhjemme og søsterlaboratorierne i Finland, Norge og Sverige, men også et stort antal tegllaboratorier i det øvrige Vesteuropa har ydet et stort arbejde på dette felt, og i fællesskab er man nu nået frem til et forslag, som skal prøves i de nærmeste år. Forslaget er udarbejdet af den europæiske teglværksorganisation *TBE's* frostfasthedskommission og meddelt i dennes rapport LA 83, april 1956; det offentliggøres i faglitteraturen i de forskellige lande. Dersom forslaget svarer til forventningerne, er vejen i hvert fald åben for sikker forudsigelse af, om en tagstensleverance vil holde på taget eller ej.

SÆRLIGE TAGSTENSFORMER

Foruden de normale tagsten leveres *dobbeltvingede* tagsten til brug i yderste række i venstre side af tagfladen. Da de er dobbeltvingede, kommer tagfladen derved til at ende med en nedadvendende fleg på tagstenene, hvilket navnlig er vigtigt, når taget ikke har udhæng ved gavlene. Det er iøvrigt også vigtigt at sikre sig, at der ikke gennem tagstenene trænger

vand ned i gavlmurværket, navnlig hvis gavlen er hul. Det almindelige er at oplægge tagstenene i mørtel ovenpå gavlkammen, men skades en af disse tagsten, eller forekommer der af anden grund en utæthed, som tillader regnvand at slippe ind, så ender dette nemt med at fremkalde fugtskader længere nede, og årsagen til skaden er ikke let at finde, fordi den ikke kan opdages fra tagrummet. Til imødegåelse af dette kan der lægges tjærepap på gavlkammen under lægterne. Foruden dobbeltvingede tagsten leveres også særlige *rygningssten* og *skotrendesten*, og til tagrummets udluftning leveres *ventilationstagsten* eller *tudtagsten*, der kan oplægges mellem de normale tagsten. I anvisning nr. 7, 1951 fra Statens Byggeforskningsinstitut er betydningen af en rigelig *ventilation* af tagrummet stærkt fremhævet. Det angives, at ventilationsarealet ved tætte tage skal udgøre mellem 1/300 og 1/600 af det bebyggede areal såvel i gavlspidserne eller langs kippen som ved tagskægget, samt at der for tegltage kan slækkes på disse regler. Tages der hensyn til, at fortætning af vanddamp på bagsiden af tagstenene i væsentlig grad kan øge faren for frostsprængning, findes det rimeligt at kræve et ventilationsareal på mindst 1/1000 af det bebyggede areal såvel oppe som nede. Regnes lysningsarealet i tudtagsten at ligge mellem 110 og 70 cm², vil det være ensbetydende med, at der skal indsættes 9-14 tudtagsten langs kippen i et hus med 100 m² bebygget areal eller 4-6 tudtagsten pr. 1000 tagsten. Dersom ventilationsluften ved tagskægget også skal ind gennem tudtagsten, skal der anvendes lige så mange dernede.

TAGHÆLDNING

Hvad tagets stejlhed angår, bør *spærhældningen* ikke være under 45°, når taget skal understryges, og statsstøtte ydes normalt ikke, dersom hældningen er under 40°. Foretages der særlige foranstaltninger f. eks. oplægning uden understrykning på tæt *undertag*, kan hældningen bringes ned til 27° (1:2).

UDHÆNG

At tagene får *udhæng* såvel ved gavlene som ved husets sidevægge har mere end arkitektonisk betydning, idet udhænget bidrager til at skabe overtryk i vindsiden og derved forårsager, at den regnmængde, som træffer væggene, reduceres mere end svarende til udhængets skærmvirkning alene. For huset fugtighedstilstand og dermed for dets varmebehov er udhænget vigtigt. Hvad *tagrenderne* angår, må de placeres sådan, at de ikke kan give anledning til, at vand stuves op og trænger ind i ydervæggen

eller på loftet. Nedrutschende sne må af denne grund ikke kunne opfanges af tagrenden, således at denne fyldes, og der dannes en vold, som standser smeltevandet. Faren for fugtskader af denne grund er størst, når taget er uden udhæng. Ved placering af aftræksrør fra køkkener eller af andre rør, der fører varm luft gennem tagfladen, må man også tage hensyn til den opstuvning, der kan ske, når der ligger sne på taget, og den smelter omkring røret, og vandet fryser igen et stykke derfra; føres røret ud tæt ved tagrenden eller lige over et tagvindue, kan det volde betydelig gene.

Til slut bør nævnes, at nogle teglværker kan levere *glaserede tagsten*, men at ikke alle disse værker tør sige god for stenedes frostfasthed. Det kan ske, at glaseringen nedsætter tagstenenes frostfasthed.

TEGLS EGENSKABER

I det foregående er der gjort rede for tegls frostfasthed (side 19, se også side 25) og styrke (side 9, 12 og 16). Hvad dets varmetæthed angår, henvises til DANSK INGENIØRFORENING'S REGLER FOR BEREKNING AF VARMETAB FRA BYGNINGER SAMT KALK- OG TEGLVÆRKSFORENINGEN AF 1893's tabelværk k-VÆRDIER OG EGENVÆGTE FOR TEGLVÆGGE OG TEGLDÆK. En række praktiske oplysninger om normernes krav til teglprodukter og om de metoder, der anvendes ved prøvningen, gives side 22 ff.

De fleste af teglets egenskaber er knyttet til teglets *poreforhold*. Tegl indeholder fine og grove porer, og disses fordeling, vidde og rumfang har ikke alene betydning for teglets vandgennemtrængelighed og dets evne til at opsuge vand, men også for f. eks. dets trykstyrke og frostfasthed.

Når en teglsten udsættes for *slagregn* eller på anden måde udsættes for ensidig tilførsel af vand, vil den suge det til sig og i begyndelsen suge hurtigt, men senere langsommere og langsommere, og ophører vandtilførslen, vil stenen atter afgive det optagne vand, men dette sker hurtigere end fra andre gængse byggematerialer, fordi teglets poresystem er relativt groft og består af indbyrdes forbundne porer. Af denne grund er teglets gennemsnitlige vandindhold – *ligevægtsvandindholdet* – mindre end andre gængse materialers. Dette fænomen er meget vigtigt, idet jo et materiales varmeledningsevne – dets λ -værdi – påvirkes stærkt af vandindholdet. I forbindelse hermed kan også nævnes, at tegl er *rumfangsbestandigt*. Også denne egenskab er særdeles vigtig, idet tendensen til

revnedannelse i murværk jo i høj grad afhænger af, om murværkets elementer ændrer rumfang ved vandoptagelse og vandafgivelse. Det er endvidere karakteristisk og særegent for tegl, at det ikke optager vand ved lagring i fugtig luft, altså at tegl kan betegnes som et *uhygroskopisk* materiale.

Elasticitetstal til brug ved beregning af formændringer for tegl og murværk under last er ifølge sagens natur så varierende, at der ikke kan opgives tal, som kan siges at gælde for alle slags sten og alt murværk. Som eksempler kan nævnes, at der for en gul flamsten med en høj tryk- og bøjningsstyrke (452 og 58 kg/cm²) fandtes et elasticitetstal på 143000–146000 kg/cm², når sammentrykningen skete i stenens strygeretning, og på 113000–119000 kg/cm², når sammentrykningen skete i retning fra kopende til kopende. For 5 måneder gammelt murværk af de samme sten opmuret i kalkmørtel fandtes et elasticitetstal på 50000–55000 kg/cm² og det dobbelte, når det opmuredes i cementmørtel. For 9 måneder gammelt murværk af gule flamsten fandtes elasticitetstal på 31000, 53000 og 69000 kg/cm², når opmuringen var sket i henholdsvis kalkmørtel, bastardmørtel og cementmørtel. For 1 måned gammelt murværk opmuret i kalkmørtel er der fundet elasticitetstal på ca. 4000 kg/cm².

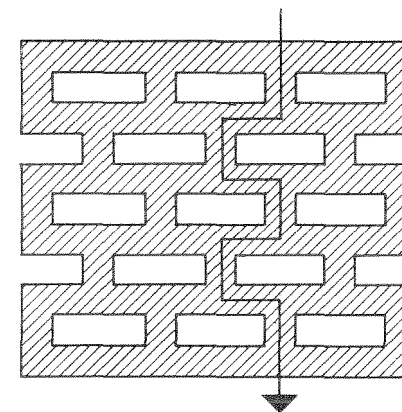
YDERVÆGGE AF TEGLBLOKKE

Den danske teglindustri har igangsat en produktion af vægblokke, hvis bredde er lig vægtykkelsen. I tabellerne er de indført under

DIVERSE TEGLVARER

Produktionen af sådanne store blokke er igangsat på baggrund af resultatet af de mange undersøgelser vedrørende mulighederne for at nedsætte murerarbejdstiden ved at øge størrelsen på murstenene. Her kan bl. a. henvises til Statens Byggeforskningsinstituts studie nr. 9, »Hvilken murstens- og blokstørrelse kræver mindst arbejdstid ved opmuringen«. Efter afvejning af de hensyn, der må tages til forskningsresultaterne, de teglværkstekniske produktionsproblemer og kravene til ydervæggens fysiske og æstetiske egenskaber, er man kommet frem til en bloktype med størrelse svarende til ca. 6 mursten. I én slags blokke er de udsparede kanaler vandrette, i de øvrige lodrette; hullerne i de førstnævnte kaldes *liggehuller*, i de sidstnævnte *ståhuller*. Den teglblok, der formentlig får størst udbredelse, er ført på markedet under betegnelsen T 23. Den har ståhuller, og dens ydre mål er 29,5 · 23 · 12,1 cm (l · b · h).

Fig. 10. Spaltefordeling i vægblok og deraf følgende forlængelse af varmemstrømmens vej (principskitse)



Vægten er ca. 8,8 kg. Til hjørner og false leveres henholdsvis *hjørneblokke* og *halvblokke*. Blokkene må mures i kalkmørtel, og denne udlægges i 2 striber, således at der bliver et ca. 7 cm bredt, mørtelfrit bælte midt i de færdige liggefuger. For at skabe sikkerhed for tætte stødfuger er blokkenes endeflader forsynet med 2 halvcylindriske, lodrette udsparinger, og når blokkene ligger på plads i flugten, danner disse udsparinger 2 cylindriske huller i hver fuge, et lidt inden for forsiden og et lidt inden for bagsiden. Disse huller kan fyldes sikkert ovenfra med lind mørtel, der hældes ned. Blokkenes synsflader har i reglen lodrette riller, og for stødfugerne er udsparet en rille med svalehaleformet tværsnit. For at opnå god varmetæthed er der i tværsnittet udsparet et stort antal lodrette spalter, der har størst udstrækning vinkelret på varmemstrømmen og er således forsat i forhold til hverandre, at varmemstrømmens vej forlænges væsentligt som vist på principskitsen fig. 10. Ydervæggens k-værdi kan derved bringes ned under 0,9 kcal/h · m² · °C. I myndighedernes foreløbige godkendelse, som ventes udvidet, når visse forsøgsresultater foreligger, er T 23 tilladt anvendt til:

Facademure, gavlmure og andre ydermure samt bærende skillemure (men ikke brandmure) i 1-etages bygninger eventuelt med udnyttet tagetage med 1 m høj trimpel (tagets højde må ikke overstige bygningsens halve bredde med tillæg af 1 m, idet taghøjden regnes fra overkanten af tagbjælkelaget til overkanten af tagrygningen) og i 2-etagers bygninger med højst 1,5 m højt tag.

Murværk af de nævnte blokke må ikke udsættes for større påvirkning end 5 kg/cm^2 af bruttotværsnittet, når der er anvendt kalkmørtel til opmuringen, og $6,5 \text{ kg/cm}^2$ af bruttotværsnittet, når der er anvendt bastardmørtel, idet der dog for lokale påvirkninger (bjælkevederlag o. l.) kan tillades en påvirkning af henholdsvis 8 og 10 kg/cm^2 . Der må ikke foretages udsparinger eller udhugninger i murværket, og etagehøjden må ikke overstige 3,5 m målt fra gulv til gulv. Bærende piller skal uanset deres belastning have mindst 60 cm bredde; ved små 1-etages bygninger kan 45 cm brede piller dog tillades.

Forbandt mellem ydermure og skillevægge udføres ved, at skillevæggenes sten, hvadenten disse er T 23 blokke eller almindelige mursten, føres ind i ydermuren til mindst 6 cm dybde i et vist antal af dennes skifter, og tillige ved, at der indmures en forzinket ståltrådsbinder i hvert af ydermurens skifter.

Til *overdækning af muråbninger* kan fremstilles jernbetonbjælker, hvis synsflade udgøres af T 23 blokke. Bjælkernes bærende del kan f. eks. fremstilles af klinkerbeton, og bredden af denne kan svare til halv vægtykkelse, således at bjælkernes yderste halvdel udgøres af teglblokke halveret på langs.

Bjælkelagsankre kan udføres af $8 \cdot 38$ mm fladjern med mindst 50 cm lange forskudsjern af 16 mm rundjern ombukket ved begge ender, så de får U-form med 30 cm afstand mellem ombukningerne. Forskudsjernene føres gennem 17 mm huller i den ene ende af fladjernene, og disse fastgøres til sidst ved undersiden af bjælkerne, således at forskudsjernets midterstykke fastholdes for enden af bjælken langs dens nedre kant. De ombukkede ender af forskudsjernene stikkes ned i to af de 20 mm brede midterhuller i blokkene, hvorefter fladjernene fastgøres til bjælkerne. Enderne af forskudsjernene omstøbes derefter med cementmørtel, således at indstøbningshullet bliver helt fyldt med mørtel. For at sikre dette skal der indlægges små papstykker i liggefugen under hullerne 1 eller 2 skifter nede. *Tagværksankre* kan på samme måde forbindes med murværket ved faststøbning i midterhullerne, og skal der anvendes rem, boltes denne fast til muren ved bolte indstøbt i de cylindriske stødfugehuller i murens inderside. Indstøbningen foretages i alle tilfælde med cementmørtel. Med henblik på anvendelse i modulbyggeri svarer længden af T 23 blokkene til det vandrette præferencemål på 30 cm, og blok højden er afpasset sådan, at der går 3 skifter på 40 cm, d. v. s. på 2 gange det lodrette præferencemål.

NORMER, PRØVNING, MATERIALFORBRUG M. M.

TAGSTEN MED OG UDEN GLASUR

Standarden omfatter (iflg. \equiv DS \equiv 167) 3 prøvninger, nemlig

- A. Vandoptagelse
- B. Frostfasthed
- C. Vandgennemtrængelighed.

De sten, der udtages til prøvning, skal repræsentere den gennemsnitlige beskaffenhed af det parti, hvoraf prøven udtages, og omfatte $0,3 \text{ ‰}$ af leverancen, dog mindst 10 sten, dersom alle 3 prøvninger ønskes foretaget. Ønskes kun en enkelt af prøvningerne foretaget, udtages kun det halve antal sten. Af hensyn til beskadigelse under transporten anbefales det dog at udtage nogle reservesten.

A. Vandoptagelsen

bestemmes med mindst 5 sten. Efter tørring til konstant vægt ved 110° C lagres de afkølede sten 2 døgn i vand i lodret stilling, det første døgn halvt, det andet helt nedsænket. Vandoptagelsen er vægtstigningen i procent af tørvægten. Vægten efter vandlagringen bestemmes, efter at stenene er aftrykket med en opvredet klud. Dersom man på dette tidspunkt vejer stenene såvel i luft som i vand, vil differencen mellem vægtene i gram angive stenenes rumfang i cm^3 , og heraf kan rumvægten udregnes.

B. Frostfastheden

bestemmes med mindst 5 sten. Prøvningen kan udføres med de 5 sten, der er anvendt til bestemmelse af vandoptagelsen og skal da igangsættes straks efter sidste vejning. Ved prøvningen udsættes stenene for 25 frysningscykluser i luft ved mindst -10° C med mellemliggende optøninger i vand ved ca. 20° C . Frysningscykluserne skal vare mindst 4 og optøningerne mindst 2 timer. Prøvningen er bestået, dersom der ikke sker synlige frostskafer.

C. Vandgennemtrængeligheden

bestemmes med mindst 5 sten, idet der som prøvelegemer anvendes cirkulære skiver med 5 cm diameter udtaget fra stenenes dybeste parti. Udtagningen bør ske med diamantbor og under vandspuling. På forsiden af hver skive fastkittes et glasrør med ca. 3,5 cm indvendig diameter.

Fastkitningen foretages med paraffin. Derefter indstøbes skive og glasrør delvis i paraffin, således at kun skivens bagside er fri. Ved prøvningen hældes der vand i glasrørene, således at skivernes forside udsættes for et vandtryk på 5 cm. Tidsrummet fra vandpåhældningen, indtil vand i form af perlelignende dråber begynder at vise sig på undersiden af skiven, måles. Dersom gennemsnitstiden for fremkomst af perlelignende dråber er mindst 30 minutter for alle de undersøgte skiver, og tiden ikke er under 15 minutter for nogen af de enkelte skiver, har stenene bestået prøvningen.

TRYKPRØVNING

af mursten foretages med mindst 10 sten udtaget således, at de repræsenterer den gennemsnitlige beskaffenhed af det parti, der skal kontrolleres. Stenene halveres med en stensav, og de fremkomne halvsten sammenmures derefter, således at der af hver sten fremkommer et omtrent terneformet trykprøvelegeme. Efter sammenmuring afrettes de med midterfugen parallelle sideflader med et lag af cementmørtel, således at de bliver plane og kan tjene som trykflader. Midterfugen fremstilles i reglen af sandfri mørtel af almindelig Portland-cement og afretningslagene af en mørtel af ens vægtdele Portland-cement og skælsand. Efter sammenmuringen og afretningen lagres prøvelegemerne f. eks. 3 døgn i fugtig luft og derpå 4 døgn i luft ved 40° C. Derefter foretages trykprøvningen. Af brudlasten og prøvelegemernes mindste tværsnitsareal udregnes trykstyrken; for mangelstenssten gøres der intet fradrag for huller.

Trykprøvning af dæksten, vægbløkke o. l. foretages i reglen med en gennemsnitsprøve på 3 stk. Trykket overføres i samme retning som ved anvendelsen, og prøvelegemerne anbringes således i pressen, at tværsnittets tyngdepunkt falder i pressens akse. Trykfladerne afrettes forud som beskrevet foran for murstens vedkommende.

MURSTENS MÅL OG FORM

kan kontrolleres på forskellig vis. Ønsker man at fiksere målestederne, kan målene meget hurtigt bestemmes med et simpelt og billigt apparat (se fig. 11) bestående af en træplade ca. 50 · 27 cm, hvorpå der er fastskruet en anslagsliste langs en af de lange kanter og en anslagskugle ved den ene ende af anslagslisten. Kuglen kan være en SKF-kugle med f. eks. 30 mm diameter, og den anbringes således, at dens centrum ligger 2,75 cm over pladen og 5,5 cm fra anslagslisten. En kugle af samme størrelse

Fig. 11. Måleapparat til måling af mursten



anbringes på en løs klods, der under målingerne føres frem og tilbage langs anslagslisten. Kuglen på denne klods anbringes også således, at dens centrum er 2,75 cm over pladen og 5,5 cm fra anslagslisten, når klodsens ligger an mod denne. Ved målingerne måles først stenens lange midterakse, dernæst måles bredden i 5,5 cm afstand fra hver kopende, og endelig måles tykkelsen i 2,75 cm afstand fra hver kopende. Af de 2 sidste dobbeltmål noteres kun middeltallene. Målene kan aflæses på stykker af en målestok fastskruet oven på anslagslisten, idet der på den løse klods er anbragt en viser, som når ind over målestokkene. Om *krumning* eller *vidning* af liggefladerne overstiger de tilladte 10 %, afgøres ved at prøve, om stenene kan føres ind mellem 2 plane, parallelle plader fastholdt med 6,05 cm afstand.

HOLMBLADS MØRTELPRØVER

er et dansk apparat til bestemmelse af kalkmørtels kalkindhold indført af ingeniør Holmblad udelukkende med det formål at kontrollere mørtel på byggeplads, og de resultater, prøveren giver, er ikke eksakte. Apparatet består af et måleglas og en prøvetager. Måleglasset har en stilk med inddelinger fra 0 til 16, og nulmærket sidder et godt stykke over glassets bund. Prøvetageren er en messingcylinder med et stempel. Ved brugen skal en bestemt mørtelmængde anbringes i måleglasset og titreres. Mørtelmængden udtages med prøvetageren i stedet for at vejes, idet mørtlen udlægges på et fast underlag, og prøvetageren stikkes ned i mørtlen et par gange, så den bliver fast stoppet med mørtel. Efter afstrygning anbringes prøvetageren med mundingen nedad øverst i måleglasset, og mørtlen trykkes ud ved hjælp af stemplet. Måleglasset fyldes nu efter med vand til nulmærket, og derefter tilsættes *Holmblads normalvædske* fra en dråbeflaske. Normalvædsken er gul og sur og farves rød, når den neutraliseres af kalken. Tilsætningen fortsættes, indtil den røde farve netop forsvinder og ikke kommer igen ved rystning af glasset. Den tilsatte mængde normalvædske har da neutraliseret mørtelprøvens indhold af kalkhydrat,

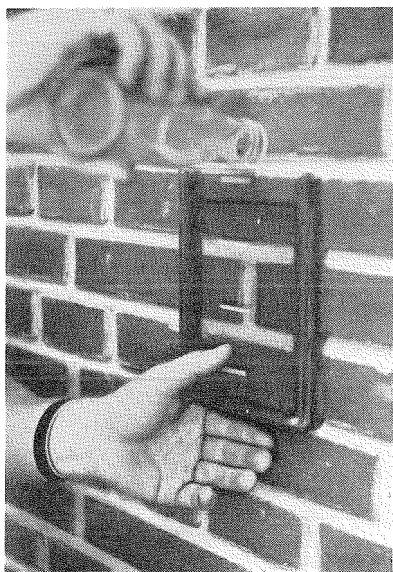


Fig. 12. Prøvning af ydervægs vandgennemtrængelighed

og normalvædsken er således sammensat, at inddelingen på måleglasset angiver kalkhydratmængden i procent af mørtelprøvens tørvægt. Metoden er hurtig, men som nævnt ikke nøjagtig; den rummer flere fejlkilder.

KIT OG GLASPLADE

anvendes til prøvning af ydervægges vandgennemtrængelighed (se fig. 12). Metodens fortrin er dens simpelhed og den hurtige orientering, den giver. Af malerkit dannes en U-formet vold på væggen omkring det mistænkte område. Volden skal have tværsnit som et stykke kranssekage og trykkes omhyggeligt ind i vægfladens fordybninger. Derefter trykkes glaspladen fast mod volden, hvorved der dannes en »lomme«, hvori vægområdet er den ene side. Ved at hælde vand i lommen og iagttage, hvor hurtigt det synker, orienteres man om fladens tæthed. Ved at flytte rundt med lommen og ændre dens form, således at det undersøgte område snart omfatter mursten alene, snart stødfuger og snart liggefuger, får man hurtigt et overblik over, hvor slagregn kan trænge ind. Glaspladen bør være 5–6 mm tyk, ca. 30 cm lang og halvt så bred.

AFSYRING

af facader på nybygninger sker som bekendt ved overkostning med saltsyre fortyndet med vand. Det er ikke ligegyldigt, hvordan denne afsyring foretages; under uheldige omstændigheder kan den volde betydelig skade. Følgende regler bør overholdes:

1. Væggen vandes, indtil den praktisk taget ikke suger længere.
2. Væggen børstes med saltsyre fortyndet med vand i forholdet 1 : 5 (hellere større fortynding end mindre).
3. Væggen afvaskes med vand, så snart saltsyrebehandlingen er forbi.

Afsyringen bør naturligvis foregå oppe fra og nedefter. Afsyringen tilsigter at rense stenenes overflade for kalk, og reglerne tilsigter, at syren, som skader murværket ved at trænge ind deri, bliver på overfladen.

RUSTPLETTER

stammende fra indmuret jern, søm eller lignende kan fjernes med varm, koncentreret oxalsyre; bagefter må væggen spules med vand.

IRSTRIBER

hidrørende fra kobber kan afvaskes med en opløsning af det giftige kaliumcyanid. Man kan også prøve med en dej af aluminiumpulver, vand og aluminiumklorid; den smøres på striben og vaskes senere af.

LAV OG MOS

kan fjernes med en 2 % opløsning af zink-silicium-fluorid; murværkets farve kan ændres derved.

ALGEVÆKST

kan hindres ved vaskning med en kobberkloridopløsning. Bedre er måske en behandling med en kobbersulfatforbindelse med handelsnavnet Deciquam 222. En 0,1 % opløsning heraf er fundet at have stor virkning på grønne alger på vejskilte.

MATERIALEMÆNGDERNE

som medgår til opmuring af teglmure af forskellig tykkelse, er opført i efterfølgende tabel, idet tallene gælder for 1 m² murværk.

En massiv mursten med dansk normalformat har et rumfang på ca. 1,4 liter; for mangelhulssten er hullernes størrelse opgivet i tabellerne, hvor også teglmassens rumvægt kan findes.

Murens tykkelse	Antal sten	Antal liter mørtel
½ st.	63	37
¾ st.	63*)	50
1 st.	126	80
1 ½ st.	188	120
2 st.	252	160
2 ½ st.	315	200
3 st.	378	238
3 ½ st.	442	277
4 st.	505	317

*) 6" sten.

Tagstenenes størrelse, godstykkelse og dybde i løbet varierer som regel fra teglværk til teglværk. I efterfølgende skema er givet en oversigt over de grænser, inden for hvilke disse størrelser kan regnes at variere.

	Vingetagsten	Falstagsten
Totallængde	33 -42 cm	37 -45 cm
Totalbredde	19,5-28,5 -	20 -25,6 -
Dybde i løbet	1,8- 6,5 -	2,9- 5,3 -
Godstykkelse	1,0- 1,5 -	1,0- 1,9 -

En tagsten vejer mellem 2,0 og 3,1 kg, og teglmassens rumvægt er opgivet i tabellerne. Til 1 m² tag regnes at medgå mellem 11 og 18 vingetagsten eller mellem 14 og 16 falstagsten plus eventuelt spild. For rygningsten kan i almindelighed regnes ca. 3 1/3 stk. pr. m. Til understrykning bruges i almindelighed mellem 0,4 og 0,5 m³ mørtel pr. 1000 tagsten. Til ventilation må der regnes med 4-6 tudtagsten langs kippen pr. 1000 tagsten og eventuelt lige så mange langs tagskægget.

Ved beregning af mørtelforbrug kan man regne med følgende:

Til 100 m² berøpning medgår ca. 1200 liter mørtel.

Til 100 m² puds på mur medgår ca. 1700 liter mørtel.

Til 100 m² puds på røret loft eller bræddevæg medgår ca. 2000 liter mørtel.

Til afsyring af 100 m² murværk medgår ca. 16 kg saltsyre. En ballon saltsyre vejer netto 75 kg.

TILLADTE SPÆNDINGER

De i Danmark gældende tilladte spændinger for murværk opmuret i kalkmørtel, bastardmørtel og cementmørtel er følgende.

Murstenenes trykstyrke kg/cm ²	Tilladte spændinger i kg/cm ² for murværk opmuret i		
	KM	KCM	CM
150	8	12	16
225		16	20
300		20	28

MØRTLER

KULEKALKMØRTEL OG HYDRATKALKMØRTEL

er *luftmørtler*; de kan ikke hærde uden luftens adgang. Mørtel af HYDRAULISK KALK såvel som CEMENTMØRTEL er *hydrauliske mørtler*; de kan hærde uden luftens adgang, altså f. eks. under vand.

MUREMØRTEL (KM)

er i almindelighed kalkmørtel indeholdende 7 1/2 vægtprocent kalkhydrat (beregnet af mørtlens tørvægt).

HYDRAULISK MØRTEL

er i almindelighed fremstillet af 1 mål hydraulisk kalk og 3 mål sand (grus).

CEMENTMØRTEL (CM)

er i almindelighed fremstillet af 1 mål cement og 3 mål sand (grus), og det forudsættes, at cement og sand blandes tørt, førend der tilsættes vand til opnåelse af passende konsistens.

BASTARDMØRTEL (KCM)

fremstilles af cementmørtel i tørblandet stand og uoprørt kalkmørtel ved blanding af mørtlerne i følgende 5 blandingsforhold. Hvor myndighederne kræver anvendelse af bastardmørtel, bruges bastardmørtel nr. 2.

Bastardmørtel nr. 0:	2	mål	CM	+	1	mål	KM
— - 1:	1	-	-	+	1	-	-
— - 2:	1	-	-	+	2	-	-
— - 3:	1	-	-	+	3	-	-
— - 4:	1	-	-	+	4	-	-

BEMÆRKNINGER TIL TABELLERNE

I efterfølgende tabeller over teglværkernes produkter er værkernes eller kontorenes navne ordnet landsdelsvis i bogstavorden. Endvidere er værkerne nummereret i samme orden og numrene angivet på kortet.

Jylland omfatter numrene 1-96, Fyn 101-113, Langeland 201, Lolland-Falster 301-305, Samsø 401, Sjælland 501-535 og Bornholm 601-603.

I øverste hjørne på hver tabel er indholdet angivet, og de i tabellerne benyttede forkortelser er angivet på omslagets udfoldelige klap, hvor en oversigt over samtlige tabeller også findes.

Om tabellernes oplysninger skal bemærkes, at angivne rumvægte er selve teglmassens rumvægt i tør tilstand i kg/m^3 , altså for hulvarer nettorumvægten. Disse tal er baseret på værkernes egne målinger, der kun i enkelte tilfælde har kunnet kontrolleres.

Skillevægssten er i almindelighed angivet som 6" sten, uanset at stens bredde kan afvige en del fra dette mål.

Ventilationstagsten eller tudtagsten leveres i 4 typer, nemlig med lodret eller vandret tud og med eller uden perforeret bundplade.

Generelt gælder iøvrigt, at ønsker om facadestenen med særlig overfladeudformning eller iøvrigt specielle produkter, der ikke er optaget i tabellerne, i reglen kan opfyldes ved forhandling med teglværkerne.

I adskillige tilfælde er flere værkers produkter opført samlet under eet værks eller selskabs navn. Efterfølgende oversigt omfatter disse tilfælde og angiver de enkelte værkers navne.

P. BOLVIG A/S:

Borup og Orebo teglværker.

CARLSBERG TEGLVÆRK A/S:

Carlsberg, Faarup og Taanum teglværker.

FAXE KALKBRUD A/S:

Faxe Kalkbruds Teglværk, Allerød og Sølyst teglværker.

FORENEDE NORDJYDSKE TEGLVÆRKER, AALBORG TEGLVÆRK I/S:

Dybvad, Hvorupgaard, Nørre Uttrup, Gandrup, Skovsgaard, Røgelhede og Volstrup teglværker.

DE FORENEDE TEGLVÆRKER, EGERNSUND A/S:

Grønland, Island, Skodsbøl, H. F. Bachmann, Cathrinesminde, Hüls og Christiansen, Carl Matzen, Hans A. Petersen, Stoffers, Toft, Hans Tychsen og Vesterled teglværker.

DE FORENEDE TEGLVÆRKER, HJØRRING A/S:

Fuglsig, Harritslev, Hvidegaard og Hæstrup teglværker.

DE FORENEDE TEGLVÆRKER I STENSTRUP A/S:

Juelsbjerg, Langhøjs, Stenstrup ny og Kirkeby teglværker.

DE FORENEDE TEGLVÆRKER V. AARHUS A/S:

Tilst, Sleth, Emiliedal, Kragelund og Grundfør teglværker.

FREDERIKSHOLMS TEGL- OG KALKVÆRKER A/S:

Tornevang, Bloustrød, Hammersholt, Karlebo, Hillerød, Sofienborg og Mårum teglværker.

KÄHLERS TEGLVÆRK I/S:

Korsør-Værket og Svenstrup-Værket.

MORSØ TEGLVÆRKER, A/S:

Nykøbing, Sundby og V. Assels teglværker.

SKARREHAGE MOLERVÆRK A/S:

Skarrehage og Ejerslev Molerværker.

SKOVBANKGAARDS TEGLVÆRK A/S:

Skovbankgaards, Lundum og Give teglværker.

STIKORDSREGISTER

Afkølingszone	8	Flensborgsten	10
Afretning af trykflader	26	Form - murstens	26
Afskærebord	6	Formning	6
Afsyring	15, 29, 30	Forspændte teglbjælker	17
Aftræksrør	15, 21	Forælder	6
Algevekst	29	Friluftslader	7
Arbejdskammer	8	Frostfasthed	9, 18, 19, 21, 25
Bagmursten	8, 9, 12	Frostfasthedsprøvnng	9, 19, 25
Bastarmørtel (KCM)	22, 31, 32	Fugefyldning	13
Berapning	30	Fugemørtel	13
Bjækelagsankre	24	Fuger	13
Bjælker, tegl	16, 24	Fugtskader	13, 14, 20, 21, 28
Bjælker med forspændt armering	17	Fuld udmuring	13, 14
Blokke	7, 9, 13, 22, 26	Fuldbrændt = helbrændt	8, 9
Blodstrykning, blodstrøgne sten	6, 10, 11	Fyldte hulrum	12
Brutto-rumvægt	12	Fyrapparat	8
Brænding	7	Fyrblad	8
Brændingsgrad	8	Fyrhul	8
Brændkanal	7, 8	Fyrkanal	7
Bojningsstyrke	22	Fæhår	18
Borstede sten	7, 10, 11	Gavlkamme	20
Bøsningsten	13	Gesimssten	13
Californiasten	11	Gittersten	6
Cementmørtel (CM)	22, 31	Glaserede facadesten	10
Chamotterede sten	10, 11	Glaserede tagsten	21, 25
Dansk normalformat	10, 15, 29	Håndstrykning, håndstrøgne sten	6, 10, 11
Dansk Standard	9, 16, 18, 25	Hårdtbrændt	8, 9
Dobbeltvingede tagsten	19	Halvblokke	23
Dorn	6	Halvbrændt	8
Dæksten	16, 26	Helbrændt = fuldbrændt	8, 9
Egenskaber, tegls	21	Hjørneblokke	23
Elasticitetstal	22	Hoffmann-Ringovne	7
Egenvægte, vægge og dæk	17	Holmblads mortelprøver	13, 27
Fabrikationsbetegnelse	10	Hulrumsfyld	12
Facadesten	8, 9, 10, 11	Hulstensdæk	16
Falsk stødfuge	10, 12, 14	Hul ydervæg	12, 14
Fals og karm, tætning mellem	14	Hydratkalkmørtel	31
Falstagsten	7, 8, 30	Hydraulisk kalk, mørtel	18, 31
Farve	8, 9	Hygroskopicitet	22
Farvede fuger	13	Ildzone	8
Figursten	13	Indlæg af pap	14, 17, 20
Flamsten	9		

Irstriber	29	Mos og lav	29
Jern, rustpletter	29	Mundstykke	6
Kalkmørtel (KM)	13, 18, 22, 23, 27, 31	Munkesten	10
Kammer	8	Muremørtel	13, 27, 31
Kanaler	22	Mørtelforbrug	30
Kanalforbåndsten	15	Mørtelprøvnng	27
Karm og fals tætning mellem	14	Mørtler	31
KCM = bastarmørtel	31	Normalformat, dansk	10, 15, 29
Kit og glasplade (vandgennemtrængelighed)	28	Normalvædske, Holmblads	27
Klampning	7	Normer	9, 16, 18, 25
Klang	8	Oplægning af tagsten	18
Klinkbrændt	8, 9	Opmurng af ydervægge	13
KM = kalkmørtel, muremørtel	31	Overfladebehandling	10, 11
Kopende	6, 10	Overfladekarakter (facadesten)	9, 10, 11
Knækkede kopper	12	Overlapning	18
Krumning	10, 27	Overligger	13, 24
Krystaltryk	15	Ovnport	8
Kulekalkmørtel	31	Oxalsyre	29
Kunstige tørreanlæg	7	Papindlæg	14, 17, 20
k-værdi	12, 17, 21, 23	Planker	17
Langhulssten	7	Poreforhold	18, 21
Lav og mos	29	Porose sten	6
Ler	6	Præferencemål	10, 24
Ligevægtsvandindhold	21	Prægede sten (prægsten)	7, 10, 11
Liggeflade	6, 16	Prøvemur	9
Liggefuger	13, 28	Prøveudtagning, tagsten	25
Liggehuller	13, 22	Prøvnngsmetoder	25, 26, 27, 28
Luftmørtel	31	Puds på mur, røret loft	30
Lægteafstand	18	Puds på sokkel	15
Løberside	6, 10, 11	Råmateriale	6
Løbet, dybde	30	Radialsten	13
Målafvigselser	10, 26	Rammer	18
Måleapparat til måling af mursten	27	Realmål	10
Mål, murstens	26	Revne sten (rufsten)	7, 10, 11
Manghulssten	6, 10, 26, 29	Revnedannelse	21
Maskinstrykning, maskinstrøgne sten	6, 10, 11, 18	Revolverpresse	7
Massive sten	6, 10, 29	Rifledede sten (rufsten)	7
Materiale-mængder	29	Rille, sten med	10
Misfarvning	7, 8, 15	Ringovn	7
Modul	10, 15, 24	Rufsten	11
Mokkasten	10	Rumfangsbestandighed	21
Molersten	12, 15	Rumfangsbestemmelse	25
		Rumvægt	12

Rumvægt, teglmassens	12, 29, 30
Rustpletter	29
Rygningssten	20, 30
<i>Sålbænke</i>	14
Salte, skæmmende	15
Saltsyre	29, 30
Sandede sten	10
Savsmuld	6
Skår	8
Skiftehojde	10
Skillevægspalder	15
Skillevægssten	12, 15
Skotrendesten	20
Slagregn	13, 21, 28
Smøgeluft	8
Sokkel	15
Sortering	8, 16
Sorteringsregler	8
Spalter	7, 12, 23
Specialsten	12
Spisekammerør	13
Spærhældning	20
Ståhuller	13, 22
Ståltrådsbindere	14, 24
Standard, dansk	9, 16, 18, 25
Stenudskillende valseværk	6
Strengpresse, strygemaskine	6, 16
Strengpreset sten	11
Studsfulger = stødfuger	12, 13, 23, 28
Styrke, teglmassens	12
Sugning (fra betonen)	17
Sugning (fra mørtlen)	14
Synsflade	10
Særlige tagstensformer	19
Sætning (stabling)	8
T 23 (ydervægsblok)	22
Taghældning	20
Tagpapindlæg	14, 17, 20
Tagrender	20

Tagsten	6, 7, 18, 25, 30
Tagværksankre	24
TBE*	19
Teglbjælker	16
Teglblokke	7, 9, 13, 22, 26
Teglmassens rumvægt	12, 29, 30
Tegplanker	17
Terrasten	10
Tilladte spændinger	24, 31
Titring	27
Tolerancer	10, 16
Trykprøvning	9, 12, 13, 16, 22, 31
Tudtagsten	20, 30
Tunnelovn	7
Tørring	7
Udblomstringer	15, 17
Udfyldningsblokke	17
Udhæng	19, 20
Understrygning	18, 30
Undertag	20
Utæthed (ydervægge og tag)	13, 20, 28
Valseværk	6
Vandafgivelse	21
Vandgennemtrængelighed	13, 14, 18, 25, 28
Vanding (af mursten)	14, 29
Vandlæg	6
Vandoptagelse	21, 22, 25
Varmeisolerende sten	6
Varmetæthed	12, 13, 17, 21, 23
Vederlag for teglbjælker	16
Vejrfasthed	9, 12
Ventilation	20, 30
Ventilationstagsten	20, 30
Vinduesbjælker	24
Vingetagsten	7, 18, 30
Vridning	7, 13, 16, 22, 26
Ydervægge, tegl til	9, 22
Ydervægshlokke	16, 22

* (Fédération Européenne des Fabricants de Tuiles et de Briques)

TABELLER typer og værker

Udarbejdet på grundlag af oplysninger indhentet fra de anførte værker.



JYLLAND

JYLLAND JYLLAND

JYLLAND

Nr.	Værkets eller kontorets navn og telefon	Fabrikationsbetegnelse		
		Håndstrøget	Blødstrøget	Maskinstrøget
1	AARS TEGLV. Aars 29 & 30			g I II 1620 r I II 1620 Pr g I 1620 Pr r I 1620 Kl g
2	ALKJÆRSIG TEGLV. Skjern 2	r I II 1770		r I II III 1830
3	ANEBJERG TEGLV. Laven 6		lr I II 1650 mr I II 1650	r I II III 1800 fl I 1600 Kl r 1850 Kl g 1850 r I II 1800
4	BINDSLEV TEGLV. Bindslev 34			r I II 1800
5	BJERGBY MYGDAL TEGLV. Bjergby 9			r 1830
6	BJERRINGBRO TEGLV. Bjerringbro 150			r I II III 1600
7	I/S BJØDSTRUP TEGLV. Hammerum 33			r 1620 r med hul 40 · 88 · 55 mm 1770
8	BRAMMINGE TEGLV. Bramminge 1	r I 1700		r I II 1650 Pr r I II 1650
9	BRANDE TEGLV. Brande 188			r I II 1980
11	BROVST TEGLV. Brovst 190	r I II 1720		r I II 1800 Pr r I II 1800
12	BRUNSHAAB TEGLV. Viborg 577			r I II 1690 r hårdtbr 1690 Kl r
	SØGAARD TEGLV. Viborg 577	r I II 1700 g I II 1740		
13	BRØNDERSLEV TEGLV. A/S Brønderslev 39	r I II 1600		r I II 1720 g I II 1720 Pr g I II 1720
14	BYGHOLM TEGLV. Horsens 134		r I 1750 g I 1650 gf 1650	r I II III 1750 g I II 1650 gf 1650 Pr r 1650 Pr g 1650 Riffede st r 1750 Riffede st g 1750 Kl r 1800 Kl g 1700
15	BØGEAGER TEGLV. A/S Veile 142		r I II 1770	r I II 1830 g I 1800 Pr r I 1830
16	BØGILD TEGLV. Lysbro Silkeborg 158	r I 1700		r I II 1750

Nr.	Værkets eller kontorets navn og telefon	Fabrikationsbetegnelse		
		Håndstrøget	Blødstrøget	Maskinstrøget
17	CARLSBERG TEGLV. A/S Randers 1515		r I II g I II	r I II g I II gf I II Pr r I II Pr g I II Pr gf I II
18	CHRISTIANSLUND TEGL- & KALKV. Odder 62 & 121			r I II 1700 fl I II 1700
19	ESBJERG TEGLV. A/S Esbjerg 265	r I II 1800 fl 1800		r I II glat 1800 Pr r I II 1800 Desuden fremstilles rufst
20	ESKJÆR TEGLV. Mosbjerg 22			r I II 1780 1/1 br fl 1660
21	FELDBORG TEGLV. Feldborg 41			r I II 1800 g I II 1800
22	FOREN. NORDJYSKE TEGLV. CHR. NIELSENS TEGLV. A/S AALBORG TEGLV. I/S Aalborg 24 & 305	r I II 1750 g I II 1650		r I II III 1800 g I II 1650 lf 1650 Pr r I II 1800 Pr g I II 1650 Rufst r I II 1800 Rufst g I II 1650 Barkst r I II 1800 Barkst g I II 1650 Kl r 1850 Kl g 1800
23	DE FOREN. TEGLV. v. AARHUS A/S Aarhus 20644	g I II 1650 r I 1720 b I 1750 mocca I 1760	g I II 1700 r I 1810	g I II 1660 r I II III 1820 lf g 1610 California g I 1620 California r I 1620 California brog I 1620 Terra brog I 1670 Pr g I II 1660 Pr g usort 1660 Pr r I II Rufst g I 1600 Rufst r I 1600 Rufst brog I 1600 Kl g 1850
24	DE FOREN. TEGLV. EGERNSUND A/S Graasten 51713		g I II 1630 r I II 1750	g I II III 1500 r I II III 1750 lf g 1600 Pr g I 1640 Pr gr I 1640 Pr rødlig I 1640 Pr r I II 1790 Kl g 1900 Kl mr 2100

JYLLAND

JYLLAND JYLLAND

JYLLAND

Nr.	Værkets eller kontorets navn og telefon	Fabrikationsbetegnelse		
		Håndstrøget	Blødstrøget	Maskinstrøget
25	DE FOREN. TEGLV. HJØRRING A/S Hjørring 1023 & 1024	g I II 1660		g I II 1730
		r I II 1670		r I II 1830 lf g 1780 Pr g I II 1830 Pr r I II 1830 California g I 1750 California r I 1750 Kl g Kl r
26	DE FOREN. TEGLV. LYSBRO A/S Silkeborg 590	r I 1700		r I II 1750
27	FORSOM TEGLV. Tarm 26			r I 1720 r III 1680 Kl r 1730
28	FREDENSHØJ TEGLV. Aabenraa 22127		r I 1800	mb ru 1850
29	FREDSTED TEGLV. Haderslev 21076			r I II III 1630
30	GALTEN TEGLV. Galten 29	r I II 1630		r I II III 1820 Pr r I 1820
31	GAMMELGAARD TEGLV. A/S Skive 187	g I 1300		g I II 1300
		r I 1530		r I II 1730 hårdthr 1730
32	GAMMELSTRUP TEGLV. A/S Tønning 21			g I II 1650 r I II III 1650 gf 1650 Pr r I 1650
	KATRINEDAL TEGLV. Tønning 21			r I II 1510 Pr r 1510
33	GJERN TEGLV. Gjern 10	r I 1700		r I II 1750 Pr r I II 1750
34	GRAASTEN TEGLV. Graasten 51118		g I II 1650	g I 1650
			r I II 1730	r I II 1730 gr I II rødlig I
35	GRAM TEGLV. Gram 41			r I II III 1780 Pr r I II 1780 1/1 br r med fl 1780
36	GRØNBJERG TEGLV. Grønbjerg 10		r I II 1800	r I II III 1730
37	GYLDENDAL TEGLV. A/S Lime 23		r I 1800	r I II III 1850 g I II 1650 Pr r I II III 1850 Pr g I II 1650

Nr.	Værkets eller kontorets navn og telefon	Fabrikationsbetegnelse		
		Håndstrøget	Blødstrøget	Maskinstrøget
38	GJØLSTRUP TEGLV. Gjølstrup 6	g I 1870		g I II 1870
		r I 1940		r I 1940 Pr g I II 1870 Pr r I 1940 California g 1870 California r 1940
39	HAGENØR TEGLV. Kolding 919			r I II III 1750
		r I II 1750	Kl r blålig 1900	rfl brog II 1750 Pr r I II 1750 Kl r blålig 1900 Kl brog 1900
40	HAMMERSHØJ TEGLV. Hammershøj 140	r I 1600	r I 1750	r I II III 1750
			Kl mr 1750	r I II 1600 Pr r 1750 California r 1750 Kl mr børstede og rifede facadest pb
41	HASSELHOLT TEGLV. Vinderup 49			r I II III 1690
43	HOLLÆNDERS TEGLV. Kolding 46			r I II III 1620
				Pr r I II 1620
44	HØSTRUP TEGLV. I/S Hobro 218			g I II III 1460
				r I II III 1730 Pr g I II 1400 Pr r I II 1730
45	HOVEDGAARD TEGLV. Hovedgaard 53			g I II 1600
				r I II 1820 gf 1600 r III til puds Kl sortrød 1830 Pr g 1600 Pr r 1820 Kl g grønlig 1850
46	HVORNUM TEGLV. pr. Hobro Klejtrup 10	r I II 1800		r I II 1840
				Pr r I II 1840 Kl mr 1850
47	HVORSLEV TEGLV. A/S Ulstrup 67			r I II 1660
48	HØJSLEV TEGLV. A/S Højslev 3	g I II 1490	g I II 1660	g I II 1700
		Kl g 1950	r I II 1680	r I II 1900 lf 1700 Pr g I II 1700 Pr g usort 1700 Pr r I II 1900 Kl g 2030 Kl r 2160
49	ILBRO TEGLV. Ilbro 12	r I II 1620		r I II 1950

JYLLAND

JYLLAND JYLLAND

JYLLAND

Nr.	Værkets eller kontorets navn og telefon	Fabrikationsbetegnelse		
		Håndstrøget	Blødstøget	Maskinstrøget
50	JUELSMINDE TEGLV. Juelsminde 12			g I II 1700 r I II 1750 r III 1800 Pr g 1750 Pr r 1750
51	P. BASSE JØRGENSENS TEGLV. Mørke 25			r I II 1630
52	KATRINEBJERG TEGLV. Hejnsvig 17			r I II 1780 rf I 1780
53	KVISSSEL TEGLV. Kvissel 44, Frederikshavn 64			r I II III 1800
54	LANDLYST TEGLV. Thisted 73	r I II g I 1/1 br fi		
55	LEMVIG TEGLV. Lemvig 42	g 1600 g med fi 1600 r 1600 rb 1600		g I II 1480 r I II III 1800 gf 1480 mr I II III 1800 Kl g
56	LUNDBAARD TEGLV. Stoholm 8			r I II 1730 Pr r I II 1730
57	LYNGHØJS TEGLV. Stilling 8	r I 1700		r I II 1750 r I rifledede 1750 gf I 1800 fi I 1750 Kl g I II 1800
58	LYSBRO TEGLV. Silkeborg 430	r I 1680		r I II 1660
59	MAADE TEGLV. Esbjerg 218		r I II 1800 fi 1800	r I II 1800 Pr r Kl fi
60	MORSØ TEGLV. A/S Nyköbing M. 901 & 902	g I II 1700 r I 1730 mocca I 1730		g I II 1710 r I II 1780 børstet g 1710 børstet r 1780 1/1 br gf 1710 1/1 br rf 1780 Pr g I II 1710 Pr r I 1780 California g 1710 California r 1780 St med afrundede hjørner g 1710 St med afrundede hjørner r 1780
61	NÆSSUND TEGLV. Hurup 56, Østmæssund 4	r I 1670		g I II 1440 r I II III 1780
62	NØRREMARKENS TEGLV. A/S Vejele 2842			g I 1730 r I II 1730

Nr.	Værkets eller kontorets navn og telefon	Fabrikationsbetegnelse		
		Håndstrøget	Blødstøget	Maskinstrøget
63	NR. NEBEL MASK. TEGLV. A/S Nr. Nebel 30	r I 1650		r I II 1710 rf I 1710 Kl r I
64	NR. SNEDE TEGLV. Nr. Snede 66			g I 1720 r I II 1720
65	OMMESTRUP TEGLV. Mørke 9 & 21			g I II 1500 r I II 1630 gf 1500 Pr g I II 1500 Pr r I II 1630
66	ORTEN TEGLV. Orten 39	r I 1800		r I II 1790 rf 1790 Pr r I II 1790
67	OVERHOVED TEGLV. & TAGSTENSEFABRIK Skrner 68			r I II III 1840 Pr r I 1840
68	RAVNSHØJ TEGLV. Frederikshavn 10			r I II III 1870
69	REBELSIG TEGLV. Vejrup 3			lr I II 1720 mr I II hårdtbr 1720 Kl r 1720
70	ROLD SKOVSAVVERK MYLENBERG TEGLV. Arden 32	r I 1560		r I II III 1780 g II 1770 Pr r I II 1780 Pr g II 1770
71	RÆVSBÆK TEGLV. I/S Hadsund 122	r 1800 g 1440 gr 1440		r I II 1800 g I 1440 fi I 1440
72	SALTUM TEGLV. A/S Saltum 12	r I 1700		g I 1650 r I 1650
73	SINDAL TEGLV. Sindal 43	r I 1750 g let fi 1620		r I II 1800 g I 1650 Pr r I 1800 Pr gf 1650 California efter opgave
76	SKOV BANKGAARDS TEGLV. A/S Horsens 1109 & 2556	r I 1780		r I II 1800 r III til puds 1800 Pr r 1800 Pr g 1700 Pr fi 1700
77	SKÆRUP TEGLV. I/S Skærup 25, Videbæk 168			r I II 1870 Pr r I II 1870
78	SOFIENLUND TEGLV. Ulstrup 10			r I II 1810 g I II 1810 børstet r 1810 børstet g 1810

JYLLAND

JYLLAND

Nr.	Værkets eller kontorets navn og telefon	Fabrikationsbetegnelse		
		Håndstrøget	Blødstrøget	Maskinstrøget
79	STENDERUP TEGLV. Stenderup 8	r I 1550 g I 1550 g med fl 1550		r I II 1650 r usort 1650 r med rundt hjerne 1650 rf til puds 1580 r I II III 1800
81	SYSELHAVEN TEGLV. A/S Frederikshavn 10			r I II III 1800
82	SØNDER OMME TEGLV. Sender Omme 31	r 1470		r I II 1490
83	SØNDERSKOV TEGLV. A/S Nordenskov 5 & 40		r I 1660 Kl sortred 1600 mr II 1580	r I 1660 mr II 1690 rf I 1800 Kl sortred
84	SØVANG TEGLV. Bedsted 34	g I II 1670 r I		g I II 1730 r I II III 1650 Pr g I II 1730 Pr r I II 1650 Rufst g I 1670 Rufst r I 1610 Rufst fl I 1610 Kl g Kl r
85	TRASBJERG TEGLV. Holstebro 116			r I II III 1730
86	TRØSTRUP TEGLV. I/S Videbæk 22		r I II 1630 g I II 1610	r I II 1700 g I 1600 Pr g I 1600 I/l br fl 1610 Kl fl 2010
87	UHRNHOLT TEGLV. Hadsund 221	r I II 1440 g I II 1440		r I II 1870 g I II 1870 lf 1870 Rufst r I 1800 Rufst g I 1800 Kl r 1870 Kl g 1870
88	VIBORG TEGLV. Viborg 292	r I 1600	r I 1750 Kl mr 1750	r I II III 1750 r I II 1600 Pr r 1750 California r 1750 Kl mr berstede og rifede facadest pb
89	VINDERSLEVGAARD TEGLV. I/S Kjellerup 55			r I II 1800 Pr r I II 1800
90	VINDØ TEGLV. Hobro 83	g I 1550 gulgrøn 1550 ren g 1550 r I 1550 dybrød 1550		g I II III 1510 lg 1440 r I II 1580 Pr gulgrøn 1580 Kl g California g 1510 California r 1580

JYLLAND

JYLLAND

Nr.	Værkets eller kontorets navn og telefon	Fabrikationsbetegnelse		
		Håndstrøget	Blødstrøget	Maskinstrøget
91	VINUM TEGLV. Destrup Sønderjylland 54111			r I 1760 fl 1760 Pr r 1760
92	VISBORG TEGLV. A/S Hadsund 38			r I II 1800 fl I 1550 Pr r I 1620 Pr fl I 1650
93	YDBY & HELLIGSØ TEGLV. I/S HELLIGSØ TEGLV. Ydby 5, Gjettrup 48		r I 1670	r I II III 1670 Pr r I 1670
94	YDBY & HELLIGSØ TEGLV. I/S YDBY TEGLV. Ydby 19			r I II III 1680 hårdtr mr 1680
95	ØDUM TEGLV. Spørring 28	r 1740		r I II 1900 Pr r 1900
96	ØSTBÆK TEGLV. A/S Ølgod 45			r I II 1900

FYN

FYN

101	ASSENBOLE TEGLV. Skalbjerg 130			r I II mr I II g I gr I II Pr r I II Pr mr I II Pr g I Pr gr I II Pr Kl r I II Pr Kl g I II Kl r I II Kl g I II
102	BRED TEGLV. Skalbjerg 46			g I II III 1700 r I II III 1800 Pr g I II 1700 Pr r I II 1800 Pr mr I 1800 Kl A grøngul Kl B grøngul med spil
103	EGEBJERG TEGLV. A/S Stenstrup 12		g I II 1750 r I II 1800	g I II 1600 Pr g I II 1620 Kl g 1700
104	EIBY TEGLV. A/S Odense 530			g I 1720 g II III 1750 gf 1760 Kl gb I 1700
105	DE FOREN. TEGLV. I STENSTRUP A/S Stenstrup 7 & 10	r I II 1700	r I II 1700 g I II 1600 b I 1800	r I II III 17-1800 g I II III 1600 Pr r I II 17-1800 Pr g I II 1600 Kl r I II 1800 Kl g I II 1650

FYN

FYN FYN

Nr.	Værkets eller kontorets navn og telefon	Fabrikationsbetegnelse		
		Håndstrøget	Blødstøget	Maskinstøget
106	GRØFTEBJERG TEGLV. Skalbjerg 136			g I II 1720 r I II 1720 Pr g I II 1720 Pr r I II 1720 Kl g I 1950 Kl mfl 1950 Kl r I 1950
107	GUDBJERG TEGLV. A/S Hesselager 44			r I II 1750 rg I 1700 fl I til puds 1750 Pr r I II 1750 Pr rg I 1700 Kl I II 1800
108	HEMMERSLEV TEGLV. Sørslev 87			g I II III 1610 r I II III 1830 Pr r I II III 1830
109	LILLESKOV TEGLV. A/S Tommerup 49			g I II 1650 gf I II 1650 r I II 1820 Pr g I II III 1650 Pr r I II III 1820 Kl g I II III
110	LUNDEGAARD TEGLV. Skalbjerg 150 Odense 2222			g I II III 1660 g bf 1660 r I II III 1790 Pr g I II III 1660 Pr g bf 1660 Pr r I II III 1790 Riflet g I 1660 Riflet g bf 1660 Kl g I II 2070 Kl r I 2090
111	SKALBJERG TEGLV. Skalbjerg 2			g I II III 1650 r I II III 1860 Pr g I II 1650 Pr r I II 1860
112	STENSTRUP TEGLV. STATIONSVÆRKET Stenstrup 2			g I II III 1570 rg 1550 r I II III 1760 Pr g I II 1570 Pr r I II 1760 Pr rg 1550 Kl g I II III Kl r I II III
	STENSTRUP TEGLV. PETERSMINDE Stenstrup 2	g I II 1400 r I 1550 hårdtr 1550		g I II III 1450 rg 1450 r I II III 1730 Pr g I II 1450 Pr r I II 1730 Riflet r 1730 Kl g I II III Kl r I II

FYN

Nr.	Værkets eller kontorets navn og telefon	Fabrikationsbetegnelse		
		Håndstrøget	Blødstøget	Maskinstøget
113	TOMMERUP TEGLV. A/S Tommerup 4	r I II 1850		g II III 1750 r I II III 1850 g reven 1750 Pr g I II 1750 Pr r I II 1850 Kl II gulgrøn 1800
LANGELAND				
201	DAGELYKKE TEGLV. A/S Snøde 10			r I II 1800 gf 1700 Pr g I 1760
LOLLAND-FALSTER				
301	GRÆNGEGAARDENS TEGLV. A/S Grønge 7		r I II III 1750	Pr r I II III 1800 Kl r I 1850 Kl g I 1850
302	GRÆNGEGAARDENS TEGLV. A/S, TAADERUP TEGLV. Tingsted 61			g I II III 1700 r I II III 1750 Pr r I II III 1750
303	HANEMOSE TEGLV. Grønge 91		g I II 1680 r I II 1920	g I II III 1600
304	HELGENÆS TEGLV. Nakskov 175			r I II 1840 fl gb 1550
305	IDALUND TEGLV. Sakskøbing 8418			g I II III 1510 r I II 1800 r III 1730
SAMSØ				
401	BRUNDBY TEGLV. Tranebjerg 141 b			g I II 1690 r I II 1870 1/1 br fl 1720 Kl g I 1840
SJÆLLAND				
501	ANTVORSKOV TEGLV. Slagelse 88	r I II 1760		r I II g I II III
502	ASNÆS TEGLV. A/S Asnæs 37 & 137			r I II 1910 g II fl I Pr r I II 1870 Pr g I 1710 Pr fl I Kl gf I
503	P. BOLVIG A/S BORUP TEGLV. C 11700		g I II 1660 r I 1660 blågrå 1660 »Rød Pale« nr 1660	g I II III 1580 fl til puds 1540 Kl mg

SJÆLLAND

SJÆLLAND SJÆLLAND

SJÆLLAND

Nr.	Værkets eller kontorets navn og telefon	Fabrikationsbetegnelse		
		Håndstrøget	Blødstrøget	Maskinstrøget
504	P. BOLVIG A/S OREBO TEGLV. C 11700	r I 1740		r I II 1870 fl til puds 1820 gf 1820 Kl g I
505	EGEBJERG TEGLV. Ballerup 122			r I 1470
506	FAXE KALKBRUD A/S ALLERØD TEGLV. C 9123		r I II 1670 Kl r I 1880 r II 1950	
507	FAXE KALKBRUD A/S SØLYST TEGLV. C 9123			g »Sølyst facade« 1700 g III 1720 Kl I gulgrøn 1750 Kl II gulgrøn 1800 særlig overflade pb
508	FAXE KALKBRUD A/S FAXE KB. TEGLV. C 9123			r I 1830 Kl r I 1865
509	FREDERIKSHOLMS TEGL- & KALKV. A/S Holte 2511	r »Solbjerg« I 1800 r I II 1800	g I II III 1650 g hårdtbr I 1700 r I II 1700 Kl g I II 1700 r »Solbjerg« I II 1750 r »Solbjerg« Kl 1750	g II III 1650 g II III 1700 g hårdtbr II 1700 Kl g I II 1700 facadest fremstilles desuden med præget, chamotteret og riflet overflade
510	GØRLEV TEGLV. Gørlev 160			r I II 1770 g I II 1680 lf I 1680 fl alm I II 1680 Kl
511	HEDEHUS-TEGLV. A/S Hedehusene 2		DB r I II III 1800 Klosterst rødilla I II 1900 DB g I II III 1800	g I II III 1650 r og g I II leveres pb også med revet, cha- motteret eller præget overflade Kl g 1900
512	HELINGE TEGLV. Helsing 230		r I 1580	r I 1580 g lf 1580
513	HØSTEN TEGLV. Høsten Torp 88		r I II 1800 Kl r 1800	r I II 1800 lf 1800
514	KAMSTRUP TEGLV. Roskilde 3800 Vor Frue 53			g II III 1550 r I 1770 Pr r I 1770 Riflet g II 1550 Riflet r I 1770 Kl g I Kl b I Kl grøn I Kl g II Kl b II Kl grøn II

Nr.	Værkets eller kontorets navn og telefon	Fabrikationsbetegnelse		
		Håndstrøget	Blødstrøget	Maskinstrøget
515	KARREBÆKSTORP TEGLV. Menstrup 100	g I II 1850 r I II 1850		g I II 1600 r I II 1850 Kl g 1750 Pr gf 1600 Pr r 1850
516	KNABSTRUP TEGLV. A/S Knabstrup 61	r I 1840		g II III 1620 fl I 1620 g hårdtbr 1700 Pr r 1620 Kl g med spil III
517	KÅHLERS TEGLV. I/S Korsør 380		r I II 1850 Klosterst r I II 1950	g I II 1700 lf 1700 r I IB II 1850 Pr g I II 1700 Pr r I IB II 1850 Pr g I II 1850 Pr r I II 1950 Revet g I II 1700 Revet r I IB II 1850 Revet g I II 1850 Revet r I II 1950 Kl g I II 1850 Kl r I II 1950
518	LADBY TEGLV. Næstved 194			r I 1800 g II 1440 lf 1440 Kl r
519	LINDS TEGLV. Ganløse 72			r I II g I II Pr r I II Kl g I II Kl r I II
520	NIVAAGAARD TEGLV. Nivaa 9			g I II 1770 I/I br fl 1770 Kl gulgrøn I 1900 desuden de nævnte st med lodrette riller (riflete st)
521	NIVERØD TEGLV. Nivaa Valby 8001			g III 1790 gf 1790 Kl g I II 1790
522	OLDEBJERG TEGLV. Kongskilde 23			g I III 1570 r I II 1580 fl 1570 Kl g Kl r
523	PETERSHILE TEGLV. Helsing 500 DØNNEVÆLDE TEGLV. Græsted 1	pb g I II 1700 pb r I II III 1890 pb »Solbjerg« mr 1920 pb Kl r I II 1920	r I II III 1890 »Solbjerg« mr 1920 Kl r I II pb g I II	g I II III 1700 r I II III 1780 Kl g I II III Kl r I II III 2000 Pr g I II III 1700 Pr r I II III 1750 Pr Kl r I II III 2000 desuden riflete st

SJÆLLAND

SJÆLLAND BORNHOLM

BORNHOLM

Nr.	Værkets eller kontorets navn og telefon	Fabrikationsbetegnelse		
		Håndstrøget	Blødstrøget	Maskinstrøget
524	PRØVELYST TEGLV. A/S Karlebo 30			g I II III 1650 r I II 1800 Kl gulgrøn I 1750
525	RUDS-VEDBY TEGLV. A/S Ruds-Vedby 9		g I II 1480 r I II 1480 Kl r I	g I III 1530 r I II 1810 fl I II 1810 Kl g I II
526	RØSNÆS TEGLV. A/S Raklev 36 & 103			g I II III 1700 r I II III 1900 Kl g I II 1750 Kl r I II 1950
527	SANDAGERGAARD TEGLV. I/S Tyvelse 35			rd I 1710
528	SIGERSTED-SANDBY TEGLV. A/S Sigersted 15	g I 1700 Kl I mg		r I III 1800 g I III 1700 Kl mr I 1800 Kl mg I 1700
529	SKULLERUPHOLM TEGLV. Minerva 2323	g I II r I	g I II r I	g I II r I II Pr g I II Pr r I II
530	SNESERE TEGLV. Tappernøje 20	r I II 1800		r I II 1900 1/1 br med fl 1870
531	SØSUM TEGLV. A/S Ganløse 56			g II 1700
532	TØLLØSE TEGLV. Tølløse 38			g I II III 1530 r I II 1690 Pr g I II 1530 Pr r I 1690 Ruist g I 1530 Ruist r I 1690 Kl g I II 1690 Kl r I 1870
533	UBBERUP TEGLV. A/S Spangsbro 61			g I II III Kl g Kl g med spil
534	UNDLØSE TEGLV. A/S Undløse 37		g I II 1690 Kl g 1790 r I 1800 r hårdtbr 1910	
535	VANDLØSE TEGLV. Merløse 46		g I II 1600	

Nr.	Værkets eller kontorets navn og telefon	Fabrikationsbetegnelse		
		Håndstrøget	Blødstrøget	Maskinstrøget
601	ALLINGE TEGLV. Allinge 127			g I II r I II Pr g Pr r
602	A/S HASLE KLINKER- & CHAMOTTESTENSFABRIK C 12254			g prima 2050 gf prima 2050 g letbr 2050 g sekunda 2050 g sekunda hårdtbr 2050 r prima 2050 rf prima 2050 r sekunda hårdtbr 2050 sortbrun prima 2050 sortbrun fl prima 2050 sortbrun sekunda hårdtbr 2050 alle vådpressede i format 25 · 12 · 6,5 cm eller 22 · 10,3 · 5 cm sidstnævnte også med afrundet eller afskåret hjørne
603	RØNNE TEGLV. Rønne 177			r I II III 1730 Pr r I II 1730

JYLLAND

JYLLAND JYLLAND

JYLLAND

Nr.	Værkets eller kontorets navn og telefon	Fabrikationsbetegnelse		Hulantal Hulstørrelse i mm ² Hulrumfang i cm ³
		Maskinstrøget		
1	AARS TEGLV. Aars 29 & 30	g I 1620 gf II 1620 r I II 1620	6 · 13 8 · 8 275	
2	ALKJÆRSIG TEGLV. Skjern 2	r I 1600 r II med fl 1600	6 · 13 cirkul. 50 215	
3	ANEBJERG TEGLV. Laven 6	g I 1600 gf I 1600	6 · 13 8 · 8 275	
4	BINDSLEV TEGLV. Bindslev 34	r I II 1950 Pr r I II 1950	6 · 13 7 · 7 210	
5	BJERGBY MYGDAL TEGLV. Bjergby 9	r 2050	5 · 12 10 · 10 330	
6	BJERRINGBRO TEGLV. Bjerringbro 150	r I II III 1610	6 · 13 8 · 8 275	
8	BRAMMINGE TEGLV. Bramminge 1	r I II 1500 Pr r I II 1500	25 15 · 15 310	
12	BRUNSHAAB TEGLV. Viborg 577	r I II 1890	6 · 13 8 · 8 275	
13	BRØNDERSLEV TEGLV. A/S Brønderslev 39	r I II 1700	6 · 13 8 · 8 275	
14	BYGHOLM TEGLV. Horsens 134	r I II 1750 g I II 1650 gf I 1650 Pr r 1750 Pr g 1650 riflet r 1750 riflet g 1650	5 · 11 9 · 9 250	
17	CARLSBERG TEGLV. A/S Banders 1515	r I II 200 g I II 200 gf I II 200 Pr r I II 200 Pr g I II 200 Pr gf I II 200	4 · 14 8 · 8 200	
18	CHRISTIANSLUND TEGL- & KALKVÆRK Odder 62 & 121	r I 1700	6 · 13 8 · 8 275	
19	ESBJERG TEGLV. A/S Esbjerg 285	r I II 1780 Pr r I II 1780	4 · 8 cirkul. 154 270	
20	ESKJÆR TEGLV. Mosbjerg 22	r I II 270 gf I 270	5 · 10 6 · 13	

Nr.	Værkets eller kontorets navn og telefon	Fabrikationsbetegnelse		Hulantal Hulstørrelse i mm ² Hulrumfang i cm ³
		Maskinstrøget		
22	FOREN. NORDJYDSKE TEGLV. CHR. NIELSENS TEGLV. A/S AALBORG TEGLV. I/S Aalborg 24 & 305	r I II III 1800 g I II 1650 lf r 1800 lf g 1650 Pr r I II III 1800 Pr g I II 1650 Barkst r børstet overflade 1800 Barkst g børstet overflade 1650 Kl r 1850 Kl g 1800	6 · 13 8 · 8 275	
23	DE FOREN. TEGLV. v. AARHUS A/S Aarhus 20644	g I II 1660 r I II III 1820 lf 1610 Pr g I II 1660 Pr g usort 1660 Pr r I II 1850 Kl g 1850	5 · 11 8 · 9 215	
24	DE FOREN. TEGLV. EGERSUND A/S Graasten 51713	r I II III 1750 Pr g I II 1640 Pr r I II 1790 Kl g 1900 Kl r 2100	20 5 · 11 6 · 13 6 · 13 12 · 12 8 · 8 8 · 8 6 · 6 160 190 275 155	
25	DE FOREN. TEGLV. HJØRRING A/S Hjørring 1023 & 1024	g I II 1700 r I II 1820	6 · 13 7 · 7 210	
28	FREDENSHØJ TEGLV. Aabenraa 22127	ru r 1800	5 · 11 8 · 9 215	
31	GAMMELGAARD TEGLV. A/S Skive 187	r I II 1730 hårutbr 1730	10 8 · 8 35	
35	GRAM TEGLV. Gram 41	r I II III 1650 Pr r I II 1650 Kl r 80	2 · 9 9 · 9 80	
36	GRØNBJERG TEGLV. Grønbjerg 10	r I II III 1620	6 · 13 8 · 8 275	
37	GYLDENDAL TEGLV. A/S Lime 23	mr I II 1580	6 · 13 8 · 8 275	
38	GJØLSTRUP TEGLV. Gjelstrup 6	g I 1860 r I 1940 Pr g I 1860 Pr r I 1940	5 · 12 6 · 13 8 · 8 9 · 9 210 345	
39	HAGENØR TEGLV. Kolding 919	r I II 1750 Pr r I II 1750	5 · 11 8 · 9 215	
40	HAMMERSHØJ TEGLV. Hammershøj 140	r I II 1750 Pr r I 1750 California r I 1750 Kl mr 1750	5 · 11 10 · 10 300	

JYLLAND

JYLLAND

JYLLAND

JYLLAND

Nr.	Værkets eller kontorets navn og telefon	Fabrikationsbetegnelse		Hulantal Hulstørrelse i mm ² Hulrumfang i cm ³
		Maskinstrøget		
42	HESSELHO TEGLV. A/S Gaarde 15	r I fl I Ruist r I Ruist fl I	1800 1800 1800 1800	6 · 13 8 · 8 275
43	HOLLÆNDERS TEGLV. Kolding 46	r I II III Pr r I II	1640 1640	5 · 12 6,5 · 6,5 140
44	HOSTRUP TEGLV. I/S Hobro 218	g I II r I II III Pr g I II Pr r I II	1500 1840 1500 1840	5 · 11 9 · 9 245
45	HOVEDGAARD TEGLV. Hovedgaard 53	g 17-huls I g 17-huls let r 17-huls I b brog 17-huls I g 55-huls I g 55-huls let Langhulsst g Langhulsst r	1750 1800 1750 1750 1780 1680 1800 1850	17 5 · 11 5 18 · 7 9 · 9 7 · 33 120 245 265
46	HVORNUM TEGLV. Klejtrup 10	r I II Pr r I II	1570 1570	5 · 11 8 · 9 215
47	HVORSLEV TEGLV. A/S Ulstrup 67	r I II Gitter r I II	1770 1770	6 · 14 38 9 · 9 13 · 14 375 375
48	HØJSLEV TEGLV. A/S Højslev 3	g I II fl Pr g I II Pr g usort Kl g	1700 1700 1700 1700 2030	6 · 13 8 · 8 275
49	ILBRO TEGLV. Ibro 12	r g	1630 1630	60 7 · 7 162
50	JUELSMINDE TEGLV. Juelsminde 12	Langhulsst fl		
52	KATRINEBJERG TEGLV. Hejnsvig 17	r I II	1890	6 · 13 8 · 8 275
53	KVISSSEL TEGLV. Kvissel 44, Frederikshavn 64	r I II	1750	6 · 13 8 · 8 275
55	LEMVIG TEGLV. Lemvig 42	g I II Kl g I	1420	6 · 13 7 · 7 210
56	LUNDGAARD TEGLV. Stoholm 8	r I II g I gf I Pr r I II	1770 1860 1860 1770	6 · 13 9 · 9 345
59	MÅADE TEGLV. Esbjerg 218	r I II fl Pr r I	1710 1710 1710	5 · 11 8 · 9 215

Nr.	Værkets eller kontorets navn og telefon	Fabrikationsbetegnelse		Hulantal Hulstørrelse i mm ² Hulrumfang i cm ³
		Maskinstrøget		
60	MORSØ TEGLV. A/S Nykebing M 901 & 902	g I II r I	1730 1800	6 · 13 8 · 8 275
63	NR. NEBEL MASK. TEGLV. A/S Nr. Nebel 30	r I II r I II Kl r I	1970 1920 1970	6 · 13 4 · 11 8 · 8 9 · 9 275 195
65	OMMESTRUP TEGLV. Merke 9 & 21	g I gf	1620 1620	6 · 13 8 · 8 275
66	ORTEN TEGLV. Orten 39	r I II Pr r I II Gitter r I II	1790 1790 1750	49 19 cirkul. 201 245 210
68	RAVNSHØJ TEGLV. Frederikshavn 10	r I II	1650	6 · 13 7 · 7 210
69	REBELSIG TEGLV. Vejrup 3	r		47
70	ROLD SKOV'S SAVVÆRK MYLENBERG TEGLV. Arden 32	g I r I Pr g I	1800 1760 1800	5 · 11 8 · 9 215
71	RÆVSBÆK TEGLV. I/S Hadsund 122	g I gf r		6 · 13
72	SALTUM TEGLV. A/S Saltum 12	gf I	1650	10 9 · 10 50
73	SINDAL TEGLV. Sindal 43	g I r I	1650 1800	60 9 · 10 295
78	SOFIENLUND TEGLV. Ulstrup 10	r I II g I II r børstet g børstet	1810 1810 1810 1810	6 · 13 8,5 · 8,5 310
81	SYSSELHAVEN TEGLV. A/S Frederikshavn 10	r I II	1580	6 · 13 7 · 7 210
83	SØNDERSKOV TEGLV. A/S Nordenskov 5 & 40	r I mr II Kl sortrød	1700 1760	6 · 13 8 · 8 275
84	SØVANG TEGLV. Bedsted 34	g I II r I II III Pr g I II Pr r I II	1630 1570 1630 1570	6 · 13 8 · 8 275
85	TRASBJERG TEGLV. Holstebro 116	r I II III	1700	6 · 13 8 · 8 275

JYLLAND

JYLLAND

Nr.	Værkets eller kontorets navn og telefon	Fabrikationsbetegnelse		Hulantal Hulstørrelse i mm ² Hulrumfang i cm ³
		Maskinstrøget		
86	TRØSTRUP TEGLV. I/S Videbæk 22	r I II	1710	48
		g I II	1520	7·7
		Pr r	1710	130
		Pr g	1520	
		Pr fi	1520	
88	VIBORG TEGLV. Viborg 292	r I II	1750	5·11
		Pr r I	1750	10·10
		California r I	1750	300
		Kl mr	1750	
89	VINDERSLEVGAARD TEGLV. I/S Kjellerup 55	r I II		55
90	VINDØ TEGLV. Hobro 83	g I	1580	6·13
		gulgrøn	1580	9·9
		lg	1480	345
		r I II	1820	
		Pr gulgrøn	1580	
		Pr lg	1480	
		Kl g		
		California g	1580	
		California r	1820	
93	YDBY & HELLIGSØ TEGLV. I/S HELLIGSØ TEGLV. Ydby 5, Gjettrup 48	r I II	1870	6·13
		Pr r I	1870	9·9 345

FYN

FYN

101	ASSENBØLLE TEGLV. Skalbjerger 130	lr I		6
		mr I		12·37
		g I		147
		gr I		
		Pr lr I		
		Pr mr I		
		Pr Kl r I		
		Kl r I		
		Kl g I		
		Pr g I		68
		Pr gr I		
		Pr Kl g I		
		103	EGEBJERG TEGLV. A/S Stenstrup 12	g I
rg I	1700			8·8
Kl g	1700			275
104	EIBY TEGLV. A/S Odense 530	g I	1680	6·13
		g II	1870	8·8
		g III	1650	275
		gd	1640	
105	DE FOREN. TEGLV. I STENSTRUP A/S Stenstrup 7 & 10	g I II III	1500	6·13
		r I II III	17—1800	8·8
		Pr r I II	17—1800	275
		Pr g I II	1500	
		ridet g I II	1500	
		ridet r I II	17—1800	

FYN

FYN

Nr.	Værkets eller kontorets navn og telefon	Fabrikationsbetegnelse		Hulantal Hulstørrelse i mm ² Hulrumfang i cm ³
		Maskinstrøget		
106	GRØFTEBJERG TEGLV. Skalbjerger 136	g I	1620	6·13 8·8 275
107	GUDBJERG TEGLV. A/S Hesselager 44	r I II	1450	6·13
109	LILLESKOV TEGLV. A/S Tommerup 49	rg I	1450	9·9
		Pr r I II	1450	345
		Pr rg I	1450	
111	SKALBJERG TEGLV. Skalbjerger 2	g I II	1650	6·13
		r I II	1600	8·8
		fi I II	1650	275
		Pr g I II III	1650	
		Pr r I II III	1580	
		Kl g I II III		
112	STENSTRUP TEGLV. STATIONSVÆRKET Stenstrup 2	g I II III	1550	6·13 5·11
		r I II III	1870	8·8 8·8
		Pr r I II	1870	275 195
113	TOMMERUP TEGLV. A/S Tommerup 4	STENSTRUP TEGLV. PETERSMINDE Stenstrup 2	1470	6·13 5·11
			1870	8·8 8·8
				275 195
113	TOMMERUP TEGLV. A/S Tommerup 4	g II III	1750	6·13
		r I II	1850	8·8
		Pr g I II	1750	275
		Pr r I II	1850	
		g reven	1750	

LOLLAND-FALSTER

LOLLAND-FALSTER

304	HELGENÆS TEGLV. Nakskov 175	li gb	1700	6·13 8·8 275
-----	--------------------------------	-------	------	--------------------

SJÆLLAND

SJÆLLAND

502	ASNÆS TEGLV. A/S Asnæs 37 & 137	r I II		6·13
503	P. BOLVIG A/S BORUP TEGLV. C 11700	g II		8·8
		Pr r I II		275
		Pr g I		
504	P. BOLVIG A/S OREBO TEGLV. C 11700	g I II III	1600	5·12
		fi til puds	1600	7·7
		Kl mg		165
507	FAXE KALKBRUD A/S SØLYST TEGLV. C 9123	r I II	1750	5·12
		gd	1450	7·7
		Kl g hårdtbr		165
507	FAXE KALKBRUD A/S SØLYST TEGLV. C 9123	g »Sølyst facade«	1700	5·12
		g III	1720	8·8
		Kl I gulgrøn	1750	210
		Kl II gulgrøn	1800	

SJÆLLAND

SJÆLLAND

SJÆLLAND

SJÆLLAND

Nr.	Værkets eller kontorets navn og telefon	Fabrikationsbetegnelse		Hulantal	
		Maskinstrøget		Hulstørrelse i mm ²	Hulrumfang i cm ³
509	FREDERIKSHOLMS TEGL- & KALKVÆRKER A/S Holte 2511	g II III	1650	6 · 13	
		g II III	1700	8 · 8	
		g II hårdbr	1700	275	
		Kl g I II	1700		
510	GØRLEV TEGLV. Gørlev 160	g I	1580	6 · 13	
		r I II også med riller	1740	8 · 8 275	
511	HEDEHUS-TEGLV. A/S Hedehusene 2	g I II III	1650	5 · 11	
		leveres også med revet eller ehamotteret overflade r og g leveres pb også med revet eller præget overflade		circul. 95 296	
513	HØSTEN TEGLV. Høsten Torp 88	Kl g	1800		
		r I II	1800		
		lf	1800		
		rf	1800		
514	KAMSTRUP TEGLV. Roskilde 3800, Vor Frue 53	Kl mr	1800		
		g II III	1650	g 6 · 13 r 5 · 12	
		r I	1750	7 · 7 10 · 10	
		Pr r I	1750	210 330	
515	KARREBÆKSTORP TEGLV. Menstrup 100	Kl gulgrøn II	1650		
		riflet g II	1750		
		riflet r I			
		g I II	1560	6 · 13	
516	KNABSTRUP TEGLV. A/S Knabstrup 61	r I II	1850	10 · 10	
		gf	1650	430	
517	KÄHLERS TEGLV. I/S Korsør 380	gf	1650	6 · 13	
		g I II	1700	8 · 8	
		r I IB II	1850	10 · 10	
		lf	1700	430 300	
518	LADBY TEGLV. Næstved 194	Pr g I II	1700		
		Pr r I IB II	1850		
		Revne g I II	1700		
		Revne r I IB II	1850		
		Kl g I II	1850		
		Kl r I II	1950		
		r I	1800	6 · 13	
		Kl mr	1800	8 · 8 275	
519	LINDS TEGLV. Ganløse 72	r I II	1600	5 · 12	
		g I II	1500	10 · 10	
		Pr r I II	1600	330	
		Kl g I II	1700		
		Kl r I II	1800		
520	NIVAAGAARD TEGLV. Nivaa 9	g I II	1770	60	
		1/1 br fi	1770	9 · 9	
		Kl gulgrøn I	1900	270	
		desuden de nævnte st med lodrette riller (rifede st)			

Nr.	Værkets eller kontorets navn og telefon	Fabrikationsbetegnelse		Hulantal	
		Maskinstrøget		Hulstørrelse i mm ²	Hulrumfang i cm ³
521	NIVERØD TEGLV. Nivaa Valby 8001	g III	1770	5 · 12	
		gf	1770	8 · 8 210	
523	PETERSHOLE TEGLV. Helsinge 500 DØNNEVÆLDE TEGLV. Græsted 1	g I II III	1600	6 · 11 5 · 12	
		r I II III	1700	8 · 8 8 · 8	
		Pr g I II III	1600	230 210	
		Pr r I II III	1700		
		Kl g I II III			
		Kl r I II III	2000		
524	PRØVELYST TEGLV. A/S Karlebo 30	Pr Kl r I II III	2000		
		desuden fabrikeres rifede st	2000		
		g I II III	1500	6 · 11	
		r I II	1600	7 · 8	
525	RUDS-VEDBY TEGLV. A/S Ruds-Vedby 9	Kl gulgrøn I	1550	200	
		g I III	1500	5 · 12	
		r I II	2000	9 · 9	
		fi I II	1540	265	
526	RØSNÆS TEGLV. A/S Raklev 36 & 103	Kl g I II			
		g I II III	1600	6 · 13	
		r I II III	1770	8 · 8	
		Kl g I II	1650	275	
527	SANDAGERGAARD TEGLV. I/S Tyvelse 35	Kl r I II	1750		
		rf	1740	5 · 11 6 · 13	
528	SIGERSTED-SANDBY TEGLV. A/S Sigersted 15	Pr r I II	1870	8 · 8 7 · 7 195 210	
		r I III	1600	5 · 11 8 · 8 195	
529	SKULLERUPHOLM TEGLV. Minerva 2323	g I II		6 · 13	
		r I II		8 · 8	
		gf		275	
		Pr g I II Pr r I II			
530	SNESERE TEGLV. Tappernøje 20	r I II	1870	6 · 13	
		1/1 br gf	1870	9 · 9	
		Kl r	1980	345	
531	SØSUM TEGLV. A/S Ganløse 56	g II	1700	5 · 12 8 · 8 210	
532	TØLLØSE TEGLV. Tølløse 33	g I II III	1480	5 · 12	
		r I II	1610	8 · 8	
		Pr g I II	1480	210	
		Pr r I	1610		
533	UBBERUP TEGLV. A/S Spangsbro 61	g I II III			
		Kl g			
		Kl g med spil			

BOENHOLM

Nr.	Værkets eller kontorets navn og telefon	Fabrikationsbetegnelse	Hulantal Hulstørrelse i mm ² Hulrumfang i cm ³	
		Maskinstrøget		
601	ALLINGE TEGLV. Allinge 127	g I gf II r I II Pr gf Pr r	5 · 12	
602	A/S HASLE KLINKER- & CHAMOTTESTENSFABRIK C 12254	g prima 2050 gf prima 2050 g letbr 2050 g sekunda 2050 g sekunda hårdtbr 2050 r prima 2050 rfi prima 2050 r sekunda hårdtbr 2050 sortbrun prima 2050 sortbrun fi prima 2050 sortbrun sekunda hårdtbr 2050 alle vådpressede i format 23 · 11,2 · 5,2 cm eller 23 · 11,2 · 6 cm begge med afrundet hjørne	3 12 · 21 39	3 12 · 21 45
603	RØNNE TEGLV. Rønne 177	r I II III 1680	5 · 11 8 · 8 195	

BORNHOLM

JYLLAND

JYLLAND

Nr.	Værkets el. kontorets navn og telefon	Fabrikationsbetegnelse	
8	BRAMMINGE TEGLV. Bramminge 1	Munkest r	1700
14	BYGHOLM TEGLV. Horsens 134	Flensborgst g bstr Flensborgst r bstr	1650 1750
15	BØGEAGER TEGLV. A/S Vejle 142	Kaminst r (ca. 4 · 11 · 23 cm) Munkest r (ca. 9 · 13 · 28 cm)	1730 1570
17	CARLSBERG TEGLV. A/S Randers 1515	Flensborgst g bstr I Flensborgst r bstr I Flensborgst g mstr I Flensborgst r mstr I Munkest g bstr I Munkest r bstr I Munkest g mstr I Munkest r mstr I Mesterpetringer g Mesterpetringer r	
19	ESBJERG TEGLV. A/S Esbjerg 265	Flensborgst r hstr I Munkest og andre formater efter opgave	
22	FOREN. NORDJYDSKE TEGLV. CHR. NIELSENS TEGLV. A/S AALBORG TEGLV. I/S Aalborg 24 & 305	Flensborgst g hstr I Flensborgst r hstr I Flensborgst g mstr I Flensborgst r mstr I Munkest g hstr I Munkest r hstr I Munkest g mstr I Munkest r mstr I pb Svensk format 6½ · 12 · 25 cm pb Formst	1600 1800 1600 1800 1600 1800 1600 1800
23	DE FOREN. TEGLV. v. AARHUS A/S Aarhus 20644	Flensborgst g hstr I Flensborgst r hstr I Flensborgst b hstr I Flensborgst moeca hstr I Munkest g hstr I Munkest r hstr I Munkest g mstr I Munkest r mstr I 6" Kl fi Mesterpetringer	1560 1810 1810 1810 1800
24	DE FOREN. TEGLV. EGERNESUND A/S Graasten 51713	Flensborgst g hstr I Flensborgst r hstr I Flensborgst g mstr I Flensborgst r mstr I Munkest g 6, 7, 9 cm Munkest r 6, 7, 9 cm 6" Kl fi Mesterpetringer	1560 1660 1560 1660
25	DE FOREN. TEGLV. HJØRRING A/S Hjørring 1023 & 1024	Flensborgst r pb Flensborgst g pb Munkest pb Flensborg mangehulsst	1640
37	GYLDENDAL TEGLV. A/S Lime 23	pb Munkest pb Formst	

JYLLAND

JYLLAND

Nr.	Værkets el. kontorets navn og telefon	Fabrikationsbetegnelse	
38	GJØLSTRUP TEGLV. Gjølstrup 6	Flensborgst g I Flensborgst r I	1870 1940
39	HAGENØR TEGLV. Kolding 919	Flensborgst r I	1750
44	HOSTRUP TEGLV. I/S Hobro 218	pb Flensborgst g pb Flensborgst r pb Munkest g pb Munkest r Mangehulsst svensk format (8½ · 12 · 25 cm)	
45	HOVEDGAARD TEGLV. Hovedgaard 53	pb fremstilles særformater efter opgave	
46	HVORNUM TEGLV. pr. Hobro Klejtrup 10	Flensborgst r I II Munkest r Munkest r hårdtbr Mesterpetringer pb Munkest pb Petringer pb udskårne st pb st med afrundede hjørner	1800 1820 1850
48	HØJSLEV TEGLV. A/S Højslev 3	Flensborgst g hstr I Flensborgst r hstr I Munkest g mstr I Munkest r mstr I Mesterpetringer pb ethvert format	
55	LEMVIG TEGLV. Lemvig 42	Munkest r hstr i flere formater Munkest g hstr i flere formater Munkest fl mstr i flere formater	
60	MORSØ TEGLV. A/S Nykebing M. 901 & 902	Munkest g hstr format efter opgave Munkest r hstr format efter opgave Munkest fl hstr format efter opgave Munkest g mstr format efter opgave Munkest r mstr format efter opgave Forblændere g format efter opgave Forblændere r format efter opgave	1720 1720 1720 1760 1760
71	RÆVSBÆK TEGLV. I/S Hadsund 122	Munkest r alle formater Munkest g alle formater Munkest i halv bredde for skalmuring og reparationer	
73	SINDAL TEGLV. Sindal 43	Flensborgst r I Flensborgst g I Munkest r I Munkest fl I	1750 1650 1800 1800
83	SØNDERSKOV TEGLV. A/S Nordenskov 5 & 40	pb Flensborgst r I	
84	SØVANG TEGLV. Bedsted 34	Munkest g hstr Munkest r hstr	1800
86	TRØSTRUP TEGLV. I/S Videbæk 22	Flensborgst r	1700
87	UHRNHOLT TEGLV. Hadsund 221	Munkest g (7½ · 12 · 27 cm) Munkest r (7½ · 12 · 27 cm)	2050 2050

JYLLAND

JYLLAND

Nr.	Værkets el. kontorets navn og telefon	Fabrikationsbetegnelse	
88	VIBORG TEGLV Viborg 292	pb Munkest r	1700
90	VINDØ TEGLV. Hobro 83	Flensborgst g hstr Flensborgst r hstr Munkest g format efter opgave Munkest r format efter opgave	1530 1640

FYN

FYN

Nr.	Værkets el. kontorets navn og telefon	Fabrikationsbetegnelse	
104	EIBY TEGLV. A/S Odense 530	6" gß	1780
105	DE FOREN. TEGLV. I STENSTRUP A/S Stenstrup 7 & 10	Flensborgst r hstr I II Flensborgst r bstr I II Flensborgst g hstr I II Flensborgst g bstr I II Flensborgst g mstr I Flensborgst Fr g mstr I Munkest r hstr I II Mesterpetringer r bstr I Mesterpetringer g bstr I	1750 1750 1600 1600 1500 1500 1750 1750 1500
107	GUDBJERG TEGLV. A/S Hesselager 44	Flensborgst r I Flensborgst g I Flensborgst Fr r Flensborgst Fr g pb specielle formater	1750 1700 1750 1700
113	TOMMERUP TEGLV. A/S Tommerup 4	Flensborgst r Svensk format (6½ · 12 · 25 cm)	1850

SJÆLLAND

SJÆLLAND

Nr.	Værkets el. kontorets navn og telefon	Fabrikationsbetegnelse	
503	P. BOLVIG A/S BORUP TEGLV. C 11700	6" g	
509	FREDERIKSHOLMS TEGL- & KALKVÆRKER A/S Holte 2511	Flensborgst r I II Munkest r (8 · 12½ · 27 cm) pb hstr efter tegning pb klapst efter tegning	1800
511	HEDEHUS-TEGLV. A/S Hedehusene 2	pb Flensborgst pb Munkest pb Skillevægsst pb Mesterpetringer m. m.	
514	KAMSTRUP TEGLV. Roskilde 3800, Vor Frue 53	Svensk format (6½ · 12 · 25 cm) mstr II III g massiv Svensk format (8½ · 12 · 25 cm) mstr II III g riflet Svensk format (8½ · 12 · 25 cm) mstr II III g mangehul Svensk format (8½ · 12 · 25 cm) mstr II III g riflet Svensk format (8½ · 12 · 25 cm) mstr I fl mangehul	1640 1640 1660 1660 1660
515	KARREBÆKSTORP TEGLV. Menstrup 100	Flensborgst g I Flensborgst r I	1600 1800
516	KNABSTRUP TEGLV. A/S Knabstrup 61	Flensborgst r hstr (4 · 9½ · 19½ cm) Munkest r hstr (8 · 13 · 28 cm)	
518	LADBY TEGLV. Næstved 194	Munkest r (9 · 13 · 29 cm) pb Figurst	1630

SJÆLLAND

SJÆLLAND

Nr.	Værkets el. kontorets navn og telefon	Fabrikationsbetegnelse	Hulantal	
			Hulstørrelse i mm ²	Hulrumfang i cm ³
520	NIVAAGAARD TEGLV. Nivaa 9	Svensk format (6½ · 12 · 25 cm) og (8 · 12 · 25 cm) massiv g glat og riflet Svensk format (6½ · 12 · 25 cm) og (8 · 12 · 25 cm) massiv gfl glat og riflet Svensk format (6½ · 12 · 25 cm) og (8 · 12 · 25 cm) mangelhulst g glat og riflet Svensk format (6½ · 12 · 25 cm) og (8 · 12 · 25 cm) mangelhulst gfl glat og riflet Mangelhulst (8,8 · 11 · 23 cm) g glat (giver skifteøjde 10 cm i murværk) Mangelhulst (8,8 · 11 · 23 cm) gfl glat (giver skifteøjde 10 cm i murværk)		
523	PETERSHVILE TEGLV. Helsinge 500	Flensborgst g I 1800 Flensborgst r I 1800 Andre pb		
525	RUDS-VEDBY TEGLV. A/S Ruds-Vedby 9	Munkest r Munkest g Klapst g (5 · 11 · 23 cm) Fliser (5½ · 23 · 23 cm)		
526	RØSNÆS TEGLV. A/S Raklev 36 & 103	Norsk format Svensk format		
528	SIGERSTED-SANDBY TEGLV. A/S Sigersted 15	Flensborgst g I 1700 Flensborgst r I 1800 Specielle hstr formater		
529	SKULLERUPHOLM TEGLV. Minerva 2323	Flensborgst g bstr I Flensborgst r bstr I Munkest g bstr I Munkest r bstr I Munkest g mstr I Munkest r mstr I		

BORNHOLM

BORNHOLM

602	A/S HASLE KLINKER- & CHAMOTTESTENFABRIK C 12254	Hasle spaltkl vâdpressede til vægbeklædning og facader g, r, sortbrun iøvrigt samme farve og brændingsortering som vâdpressede kl se tabel A og B formater 21,5 · 10,6 · 4,5 cm (dobbelt st) 10,6 · 10,6 · 4,5 cm (dobbelt st)
-----	---	---

JYLLAND

JYLLAND

Nr.	Værkets eller kontorets navn og telefon	Fabrikationsbetegnelse		Hulantal
		Massive sten	Mangelhulsten	
1	AARS TEGLV. Aars 29 & 30	fl 1620 alm Kl	fl 1620	6 · 13 8 · 8 275
2	ALKJÆRSIG TEGLV. Skjern 2	rfl 1650 Kl rfl I II 1880	rfl 1480 porøse rfl 1150	6 · 13 cirkul. 50 215
3	ANEBJERG TEGLV. Laven 6	fl II 1600	gfl 1600	6 · 13 8 · 8 275
4	BINDSLEV TEGLV. Bindslev 34	fl 1800 alm Kl 1800	fl 1950 porøse fl 1440 alm Kl fl 1950	6 · 13 7 · 7 210
5	BJERGEBY MYGDAL TEGLV. Bjergby 9	3/4 br fl 1650	porøse fl 1700	5 · 12 10 · 10 330
6	BJERRINGBRO TEGLV. Bjerringbro 150	fl 1600 alm og skævbr Kl	fl 1600 alm og skævbr Kl	6 · 13 8 · 8 275
7	I/S BJØDSTRUP TEGLV. Hammerum 33	fl 1620 fl med hul 40 · 88 · 55 mm 1770		
8	BRAMMINGE TEGLV. Bramminge 1	fl 1600 porøse fl 1000 Kl fl 1800	fl 1400 højporøse fl 800 Kl fl 1500	25 15 · 15 310
9	BRANDE TEGLV. Brande 188	1/1 br r 1980 3/4 br r 1980		
10	BRANDEN MOLERVÆRK Selde 11	Molerst DN 680		
11	BROVST TEGLV. Brovst 190	1/1 br rfl 1800 mrf 1800		
12	BRUNSHAAB & SØGAARD TEGLV. Viborg 577	fl 1660 alm og skævbr Kl	fl 1890 porøse fl 1390	6 · 13 8 · 8 275
13	BRØNDERSLEV TEGLV. A/S Brønderslev 39	3/4 br fl 1700 alm Kl fl 1900	fl II 1700 porøse fl 1620 porøse fl II 1300	6 · 13 8 · 8 275
14	BYGHOLM TEGLV. Horsens 134	fl 1650 porøse 1200	fl 1650 porøse 1400 Langhulst (6 langsg. hul- ler 8 · 45 mm) 1500	6 · 13 8 · 8 275
15	BØGEAGER TEGLV. A/S Vejlø 142	fl 1830 Kl fl 1980	Gitter lr Langhulst (6 langsg. hul- ler 7 · 34 mm) 1620	
16	BØGILD TEGLV. Lysbro Silkeborg 158	fl 1570	fl 1570	6 · 13 7 · 7 210

JYLLAND

JYLLAND

Nr.	Værkets eller kontorets navn og telefon	Fabrikationsbetegnelse		Hulantal Hulstørrelse i mm ² Hulrumfang i cm ³
		Massive sten	Mangehulssten	
17	CARLSBERG TEGLV. A/S Randers 1515	1/1 br fi 3/4 br fi K1 porøse fi	1/1 br 3/4 br	4 · 14 8 · 8 200
18	CHRISTIANSLUND TEGL- & KALKV. Odder 62 & 121	fi 1700 porøse fi 1150 alm K1	r 1710	6 · 13 8 · 8 275
19	ESBJERG TEGLV. A/S Esbjerg 205	1/1 br fi I 1800 3/4 br fi II 1800 K1 r K1 fi	fi 1780	4 · 8 cirkul. 154 270
20	ESKJÆR TEGLV. Mosbjerg 22	3/4 br fi 1630	3/4 br fi	5 · 10 6 · 13
21	FELDBORG TEGLV. Feldborg 41	fi I II 1800 porøse fi 1220		
22	FOREN. NORDJYDSKE TEGLV. CHR. NIELSENS TEGLV. A/S AALBORG TEGLV. I/S Aalborg 24 & 305	fi 1650 rfi 1700 K1 I 1800 K1 II 1900	fi 16-1800 højporøse fi 1200 K1 fi	6 · 13 8 · 8 275
23	DE FOREN. TEGLV. v. AARHUS A/S Aarhus 20644	fi 1610 alm K1 fi 1850 skævr K1 fi 2020	fi 1610 porøse fi 1490 alm og skævr K1	6 · 13 8 · 8 275
24	DE FOREN. TEGLV. EGERNESUND A/S Graasten 51713	fi 1620 Blegst porøse fi 1300	fi 1330 porøse fi 1220 alm K1 1900 skævr K1 2100	20 5 · 11 6 · 13 6 · 13 12 · 12 8 · 8 8 · 8 6 · 6 160 195 275 155
25	DE FOREN. TEGLV. HJØRRING A/S Hjørring 1023 & 1024	1/1 br fi 1700 3/4 br fi 1700 porøse fi 1120 K1 fi II 1700	fi 1760 porøse fi 1220 alm K1 skævr K1	6 · 13 7 · 7 210
26	DE FOREN. TEGLV. LYSBRO A/S Silkeborg 590	fi 1570	fi 1570	6 · 13 7 · 7 210
27	FORSOM TEGLV. Tarm 26	fi 1720	fi 1750 porøse fi 1430	6 langsgående huller
28	FREDENSHØJ TEGLV. Aabenraa 22127	fi 1600	fi porøse 1300	6 · 13 8 · 8 275
29	FREDSTED TEGLV. Haderslev 21076	gf 1560 porøse 1100 K1 gf		
30	GALTEN TEGLV. Galten 29	fi 1830 porøse fi 1340 K1 r I II 1850	fi 1690	6 · 13 8 · 8 275
31	GAMMELGAARD TEGLV. A/S Skive 187	rfi 1730 skævr K1 rfi 1730	rfi 1430 skævr K1 rfi	10 8 · 8 35
32	GAMMELSTRUP TEGLV. A/S Tønning 21	alm fi 1650 porøse fi 1100	fi 1850	6 · 13 8 · 8 275

JYLLAND

JYLLAND

Nr.	Værkets eller kontorets navn og telefon	Fabrikationsbetegnelse		Hulantal Hulstørrelse i mm ² Hulrumfang i cm ³
		Massive sten	Mangehulssten	
33	GJERN TEGLV. Gjern 10	fi 1570	fi 1570	6 · 13 7 · 7 210
34	GRAASTEN TEGLV. Graasten 51113	fi 1400	alm fi 1410 højporøse fi 1110	6 · 13 8 · 8 275
35	GRAM TEGLV. Gram 41	fi 1300 porøse fi 1080 alm K1 fi 1800 skævr K1 fi 1800	fi 1300 porøse fi 1100 alm K1 fi skævr K1 fi	5 · 9 2 · 9 9 · 9 9 · 9 200 80
36	GRØNBJERG TEGLV. Grønbjerg 10	porøse r 1000	porøse r 1170	6 · 13 8 · 8 275
37	GYLDENDAL TEGLV. A/S Lime 23	1/1 br fi 1650 3/4 br fi 1650 K1 rfi	r 1580 fi 1400	6 · 13 8 · 8 275
38	GJØLSTRUP TEGLV. Gjølstrup 6	fi 1840 3/4 br fi 1840 K1 fi I 1960	fi 1860 porøse fi 1650	6 · 13 9 · 9 345
39	HAGENØR TEGLV. Kolding 919	rfi 1750 K1 fi I 1900 K1 fi II 1900 skævr K1	rfi 1750 porøse 1300 skævr K1	6 · 13 8 · 8 275
40	HAMMERSHØJ TEGLV. Hammershøj 140	1/1 br rfi 1600 3/4 br rfi 1600 1/1 br rfi 1750 3/4 br rfi 1750 K1 r I 1800 skævr K1 r 1800	fi 1750 fi 1550	5 · 11 5 · 11 10 · 10 9 · 9 300 245
41	HASSELHOLT TEGLV. Vinderup 49	3/4 br r 1690 porøse r 1080		
42	HESSELHO TEGLV. A/S Gaarde 15		fi 1800 alm K1 skævr K1	6 · 13 4 · 8 8 · 8 cirkul. 79 275 140
43	HOLLÆNDERS TEGLV. Kolding 46	rfi 1620 højporøse rfi K1 r	r 1600 porøse 1050 K1	5 · 12 6,5 · 6,5 140
44	HOSTRUP TEGLV. I/S Hobro 218	gf 1460 porøse gf 1220 K1 g I II K1 r I II	gf 1500 porøse 1400	5 · 11 6 · 13 9 · 9 7 · 8 245 240
45	HOVEDGAARD TEGLV. Hovedgaard 53	fi 1760 gf 1600 porøse alm 1300 porøse let 1150 alm K1 g 18-1900 skævr K1 g 1850-2000	Langhulst fi 1800 Langhulst fi 1600 17 huls 1750 17 huls let 1600 55 huls 1780 55 huls let 1680	17 5 · 11 18 · 7 9 · 9 120 245
46	HVORNUM TEGLV. pr. Hobro Klejtrup 10	r 1800 K1 r 1850	r 1570	5 · 11 8 · 9 215

JYLLAND

JYLLAND

JYLLAND

JYLLAND

Nr.	Værkets eller kontorets navn og telefon	Fabrikationsbetegnelse		Hulantal Hulstørrelse i mm ² Hulrumfang i cm ³
		Massive sten	Mangehulssten	
47	HVORSLEV TEGLV. A/S Ulstrup 67	rfl 1680 hårdtr rfl 1680	1/1 br rfl 1770 3/4 br rfl 1770 Gitter 1/1 br rfl 1770 Gitter 3/4 br rfl 1770	84 38 9·9 13·14 375 375
48	HØJSLEV TEGLV. A/S Hejslev 3	fl 1700 alm Kl fl 2030 skævr Kl fl 2030	fl 1850 porøse fl alm Kl skævr Kl	6·13 8·8 275
49	ILBRO TEGLV. Ilbro 12	3/4 br g 1940 porøse g 1620	porøse g 1460	60 7·7 162
50	JUELSMINDE TEGLV. Juelsminde 12	fl 1700 Kl fl 1800 skævr Kl fl 1850	fl 1250 porøse fl 1200	
51	P. BASSE JØRGENSENS TEGLV. Mørke 25	1/1 br fl 1550 3/4 br fl 1550	3/4 br fl 1680	6·13 8·8 275
52	KATRINEBJERG TEGLV. Hejnsvig 17	rfl 1780 Kl rfl porøse rfl 1370	rfl 1800	6·13 8·8 275
53	KVISSSEL TEGLV. Kvissel 44, Frederikshavn 64	fl 1800 alm Kl skævr Kl	fl 1750 porøse fl 1530 alm Kl skævr Kl	6·13 8·8 275
54	LANDLYST TEGLV. Thisted 73	3/4 br fl Kl g		
55	LEMVIG TEGLV. Lemvig 42	porøse fl 1480 Kl fl Kl fl skævr	fl 1410 porøse fl Kl fl	6·13 7·7 210
56	LUNDGAARD TEGLV. Stoholm 8	g 1730 r 1730 1/1 br g 1730 1/1 br r 1730	g 1860 r 1860	6·13 9·9 345
57	LYNGHØJS TEGLV Stilling 8	rfl II 1650 porøse rfl 1200	fl 1610	6·13 8·8 275
58	LYSBRO TEGLV. Silkeborg 430	porøse fl 1380		
59	MAADE TEGLV. Esbjerg 218	1/1 br fl 1800 3/4 br fl 1800	fl 1710 1/1 br fl 1710 3/4 br fl 1710	5·11 8·9 220
60	MORSØ TEGLV. A/S Nykebing M. 901 & 902	1/1 br fl 1710 3/4 br fl 1710 porøse fl 1290 Molerst gf 740	fl 1730 porøse fl 1300 Moler gf 790	6·13 8·8 275

Nr.	Værkets eller kontorets navn og telefon	Fabrikationsbetegnelse		Hulantal Hulstørrelse i mm ² Hulrumfang i cm ³
		Massive sten	Mangehulssten	
61	NÆSSUND TEGLV. Hurup 56 Østnæssund 4	fl 1440 alm Kl skævr Kl	fl 1580 alm Kl skævr Kl	6·13 8·8 275
62	NØRREMARKENS TEGLV. A/S Veile 2842	fl 1720 Kl fl 2130	fl 1740 porøse fl 1350 Kl fl 1890	20 7·7 54
63	NR. NEBEL MASK.TEGLV. A/S Nr. Nebel 30	rfl II 1710 Kl rfl II 1710	rfl 1970 porøse rfl 1780	6·13 4·11 8·8 9·9 275 195
64	NR. SNEDE TEGLV. Nr. Snede 66	1/1 br g III 1720 1/1 br r III 1720		
66	ORTEN TEGLV. Orten 39	fl alm Kl fl	fl porøse fl	6·13 8·8 275
67	OVERHOVED TEGLV. & TAGSTENSFABRIK Struer 68	fl 1640 alm Kl fl 1780	fl 1300 porøse fl 1100	6·13 8·8 275
68	RAVNSHØJ TEGLV. Frederikshavn 10	3/4 br rfl 1870	3/4 br rfl 1610	6·13 7·7 210
69	REBELSIG TEGLV. Vejrup 3	r 1720 porøse 1100	lr	
70	ROLD SKOVS SAVVÆRK MYLENBERG TEGLV. Arden 32	fl 1730 porøse fl 1440 alm Kl skævr Kl	fl 1790 alm Kl fl 1840 skævr Kl fl 1840	5·11 8·9 220
71	RÆVSBÆK TEGLV. I/S Hadsund 122	gf 1440 porøse g 950	g	6·13
72	SALTUM TEGLV. A/S Saltum 12	fl 1700	fl 1420	10 9·10 50
73	SINDAL TEGLV. Sindal 43	fl 1700 Kl fl 1800	fl 1400 porøse fl 1250	60 9·10 300
74	SKANDINAVISK MOLER INDUSTRI A/S Sundby 55	Molerst DN 780		
75	SKARREHAGE MOLERVÆRK A/S Nykebing M. 109	Molerst DN 780		
76	SKOVBANKGAARDS TEGLV. A/S Horsens 1109 & 2556	fl 1760 porøse 1200	fl 1700 porøse fl 1400 Kanalst (6 langsg. hul- ler 8·35 mm 1600	6·13 8·8 275
77	SKÆRUP TEGLV. I/S Skærup 25, Videbæk 168	fl I 1800 fl II 1750 porøse fl 1430 Kl fl 1800		

JYLLAND

JYLLAND

Nr.	Værkets eller kontorets navn og telefon	Fabrikationsbetegnelse		Hulantal Hulstørrelse i mm ² Hulrumfang i cm ³
		Massive sten	Mangehulssten	
78	SOFIENLUND TEGLV. Ulstrup 10	fl 1810 porøse fl 1510 Kl fl	fl 1810 porøse fl 1510 Kl fl	6 · 13 8,5 · 8,5 310
79	STENDERUP TEGLV. Stenderup 8	fl 1610 Kl fl	fl porøse fl Langhulst (6 langsgående huller 9 · 35 mm)	6 · 13 8 · 8 275
80	SUNDBY TEGL- & MOLE- VÆRK I/S Sundby Thy 11	Molerst DN 750—800		
81	SYSSELHAVEN TEGLV. A/S Frederikshavn 10	3/4 br r 1720	3/4 br r 1510	6 · 13 7 · 7 210
82	SØNDER OMME TEGLV. Sønder Omme 31	1/1 br r III 1490 3/4 br r 1490 porøse r 1060 Kl r 1490		
83	SØNDERSKOV TEGLV. A/S Nordenskov 5 & 40	3/4 br l 1670 1/1 br 1730 porøse rfl 1440 alm Kl mr	1/1 br r 1770 porøse mr 1350 alm Kl r	6 · 13 5 · 7 8 · 8 20 · 8 275 310
84	SØVANG TEGLV. Bedsted 34	fl 1720 porøse fl alm Kl fl	fl 1630 porøse fl 1300	6 · 13 8 · 8 275
85	TRASBJERG TEGLV. Holstebro 116	r 1800	r 1800 porøse r 1350	6 · 13 8 · 8 275
86	TRØSTRUP TEGLV. I/S Videbæk 22	fl II 1600 porøse fl 1210 Kl fl 1990	fl 1530 porøse fl 1120 Kanalst (5 langsgående huller 10 · 32 mm) 1700	6 · 13 7 · 7 210
87	UHRNHOLT TEGLV. Hadsund 221	fl 1870 porøse fl 1440	fl 1790	6 · 13 8 · 8 275
88	VIBORG TEGLV. Viborg 292	1/1 br rfl 1600 3/4 br rfl 1800 1/1 br rfl 1750 3/4 br rfl 1750 Kl r I 1800 skævbr Kl r II 1800	fl 1750 fl 1550	5 · 11 5 · 11 10 · 10 9 · 9 300 245
89	VINDERSLEVGAARD TEGLV. I/S Kjellerup 55	1/1 br r 1800	r 1/1 br fl r	55
90	VINDØ TEGLV. Hobro 83	fl 1480	fl 1480	6 · 13 9 · 9 350
91	VINUM TEGLV. Destrup Sønderjylland, 54111	fl 1760 Kl fl	fl 1820	4 · 11 8 · 8 155

JYLLAND

JYLLAND

Nr.	Værkets eller kontorets navn og telefon	Fabrikationsbetegnelse		Hulantal Hulstørrelse i mm ² Hulrumfang i cm ³
		Massive sten	Mangehulssten	
92	VISBORG TEGLV. A/S Hadsund 38	3/4 br fl 1620 alm Kl fl	fl 1440	6 · 13 7 · 7 210
93	YDBY & HELLESGØ TEGLV. I/S Ydby 5 & 19, Gjettrup 48	fl 1600 fl 1530	fl 1670 fl 1780 porøse fl 1500	6 · 13 9 · 9 345
95	ØDUM TEGLV. Spørring 55	fl rg 1580	rg 1500	6 · 13 7 · 7 202
96	ØSTBÆK TEGLV. A/S Ølgod 45	fl 1700 porøse fl 1080 alm Kl fl	fl 1750	6 · 13 8 · 8 275

FYN

FYN

101	ASSENBOLE TEGLV. Skalbjerg 130	fl	fl porøse porøse	6 72
102	BRED TEGLV. Skalbjerg 46	fl 1700 porøse 1300	fl 1600 porøse fl 1300	6 · 13 8 · 8 275
103	EGEBJERG TEGLV. A/S Stenstrup 12	fl 1600	fl 1660 porøse g 1250 Kl b	6 · 13 8 · 8 275
104	EIBY TEGLV. A/S Odense 530	fl 1740 alm Kl b 1800 skævbr Kl	fl 1580	6 · 13 8 · 8 275
105	DE FOREN. TEGLV. I STENSTRUP A/S Stenstrup 7 & 10	fl 1500 porøse fl 1000 skævbr Kl fl	fl 1500 porøse fl 1400 skævbr Kl fl	6 · 13 8 · 8 275
106	GRØFTEBJERG TEGLV. Skalbjerg 136	fl 1650 porøse fl 1300 alm Kl fl skævbr Kl fl	fl 1620 alm Kl fl skævbr Kl fl	6 · 13 8 · 8 275
107	GUDBJERG TEGLV. Skalbjerg 136	fl 1700	fl 1450 porøse fl 1300	6 · 13 9 · 9 345
108	HEMMERSLEV TEGLV. Sørslev 87	fl 1600 porøse fl 1390		
109	LILLESKOV TEGLV. A/S Tommerup 49	fl 1610 porøse fl 1400 alm Kl fl 1850	fl 1300 porøse fl 1200	6 · 13 8 · 8 275
110	LUNDEGAARD TEGLV. Skalbjerg 150, Odense 2222	fl 1660	fl 1730	6 · 13 8 · 8 275
111	SKALBJERG TEGLV. Skalbjerg 2	fl 1660	fl 1630	6 · 13 8 · 9 310

FYN

FYN

Nr.	Værkets eller kontorets navn og telefon	Fabrikationsbetegnelse		Hulantal Hulstørrelse i mm ² Hulrumfang i cm ³		
		Massive sten	Mangehulssten			
112	STENSTRUP TEGLV. Stenstrup 2	fi	1450	fi	1470	6 · 13 8 · 8 275
		fi	1570	fi	1550	
113	TOMMERUP TEGLV. A/S Tommerup 4	fi	1750	fi	1750	6 · 13 8 · 8 275
		Kl grøngul II	1800	porøse fi	1400	

SJÆLLAND

SJÆLLAND

Nr.	Værkets eller kontorets navn og telefon	Fabrikationsbetegnelse		Hulantal Hulstørrelse i mm ² Hulrumfang i cm ³		
		Massive sten	Mangehulssten			
504	P. BOLVIG A/S OREBO TEGLV. C 11700	fi Kl g hårdtbr II	1590	porøse fi	1510	5 · 12 7 · 7 165
506	FAXE KALKBRUD A/S ALLERØD TEGLV. C 9123	fi porøse fi Kl fi I II 1940—2000	1750 1400			
507	FAXE KALKBRUD A/S SØLYST TEGLV. C 9123	fi porøse fi	1660 1400	fi porøse fi	1660 1400	5 · 12 8 · 8 210
508	FAXE KALKBRUD A/S FAXE KB. TEGLV. C 9123	fi I II Kl fi II	1770 1870			
509	FREDERIKSHOLMS TEGL- & KALKV. A/S Holte 2511	rg fi	1700 1700	rg fi porøse fi	1700 1700 1500	6 · 13 8 · 8 275
510	GØRLEV TEGLV. Gørlev 160	fi porøse fi alm Kl	1680 1250	rfl gfi porøse	1780 1600 1350	6 · 13 8 · 8 275
511	HEDEHUS-TEGLV. A/S Hedehusene 2	fi st med særlig trykstyrke pb	1650	fi HT 1,5 (porøse) fi st med særlig trykstyrke pb	1650 1500	5 · 11 cirkul. 95 296
512	HELINGE TEGLV. Helsinge 230	rfl	1600	r porøse r		6 · 12 24 8 · 8 12 · 12 255 190
513	HØSTEN TEGLV. Høsten Torp 88	rfl	1800	rfl	1800	
514	KAMSTRUP TEGLV. Roskilde 3800, Vor Frue 53	fi I fi II sortrød Kl III skæve	1550 1510	fi I II fi II Isost gfi Kl III skæve	1650 1750 1510	5 · 12 6 · 13 10 · 10 7 · 7 330 210
515	KARREBÆKSTORP TEGLV. Menstrup 100	fi alm Kl fi	1600 1800	fi	1560	6 · 13 10 · 10 430
516	KNABSTRUP TEGLV. A/S Knabstrup 61	fi rfl	1620 1620	rfl porøse	1650 1400	6 · 13 8 · 8 275
517	KÄHLERS TEGLV. I/S Korsør 380	fi alm Kl skævbr Kl	1740 1800 2000	fi højporøse fi alm Kl skævbr Kl	1700 1420	6 · 13 5 · 11 10 · 10 10 · 10 430 300
518	LADBY TEGLV. Næstved 194	fi II Kl fi	1440	fi Kl fi	1610	6 · 13 8 · 8 275
519	LINDS TEGLV. Ganløse 72	fi	1800	fi porøse fi	1350 1180	5 · 12 10 · 10 330

LANGELAND

LANGELAND

201	DAGELYKKE TEGLV. A/S Snøde 10	1/1 br g 1/1 br lr 1/2 br fi K g	1750 1750 1750 1800			
-----	----------------------------------	---	------------------------------	--	--	--

LOLLAND-FALSTER

LOLLAND-FALSTER

301	GRÆNGEGAARDENS TEGLV. A/S Grænge 7	fi porøse fi Kl g II Kl r II	1600 1100 1830 1830	fi porøse fi	1400 1210	6 · 13 7 · 7 210
302	GRÆNGEGAARDENS TEGLV. A/S, TAADERUP TEGLV. Tingsted 61	fi porøse fi	1700 1060	porøse fi	1540	60 7 · 7 160
303	HANEMOSE TEGLV. Grænge 91	rfl porøse gfi Kl gfi I II	1600 1200	rfl	1400	6 · 13 8 · 8 275
304	HELGENÆS TEGLV. Nakskov 175	fi Askest m skævbr Kl grønlig	1550	fi porøse fi	1700 1350	6 · 13 8 · 8 275
305	IDALUND TEGLV. Sakskøbing 8418	fi alm Kl skævbr Kl	1510			

SAMSØ

SAMSØ

401	BRUNDBY TEGLV. Tranebjerg 141 b	fi porøse fi Kl gfi II	1640 1290 1840			
-----	------------------------------------	------------------------------	----------------------	--	--	--

SJÆLLAND

SJÆLLAND

501	ANTVORSKOV TEGLV. Slagelse 88	fi Kl gfi I II III		fi porøse fi	1300	60 8 · 8 210
502	ASNÆS TEGLV. A/S Asnæs 37 & 137	fi Kl fi		fi porøse fi		6 · 13 8 · 8 275
503	P. BOLVIG A/S BORUP TEGLV. C 11700	fi porøse fi Kl g hårdtbr II	1580 1010	fi	1630	5 · 12 7 · 7 165

BAGMURSTEN
normalformat

BAGMURSTEN
normalformat

SJÆLLAND

SJÆLLAND

Nr.	Værkets eller kontorets navn og telefon	Fabrikationsbetegnelse		Hulantal Hulstørrelse i mm ² Hulrumfang i cm ³
		Massive sten	Mangehulssten	
520	NIVAAGAARD TEGLV. Nivaa 9	gfl 1720 Kl II gulgrøn 1900	gfl 1720 Kl II gulgrøn 1900 porøse gfl 1600 højporøse gfl 1400	60 9 · 9 270
521	NIVERØD TEGLV. Nivaa Valby 8001	fl 1790	fl 1790 porøse fl 1200	5 · 12 8 · 8 210
522	OLDEBJERG TEGLV. Kongskilde 23	fl 1570		
523	PETERSHVILE & DØNNEVÆLDE TEGLV. Helsingø 500	fl 16—1700 porøse fl 12—1300 Kl I fl 1750 Kl III fl skævr	fl 14—1500 porøse fl 1150	5 · 12 6 · 11 8 · 8 8 · 8 210 235
524	PRØVELYST TEGLV. A/S Karlebo 30	fl 1650 Kl II III fl	fl 1500 Kl II III fl porøse fl 1200	6 · 11 7 · 8 205
525	RUDS-VEDBY TEGLV. A/S Ruds-Vedby 9	gfl 1580		
526	RØSNÆS TEGLV. A/S Raklev 36 & 103	fl 1750 alm Kl skævr Kl	fl 15—1600 porøse fl 1300 alm Kl skævr Kl	6 · 13 8 · 8 275
527	SANDAGERGAARD TEGLV. I/S Tyvelse 35	rf II 1760 Kl rf	rf 1740 porøse rf 1520	6 · 13 7 · 7 210
528	SIGERSTED-SANDBY TEGLV. A/S Sigersted 15	fl I II 1650	fl I II 1300	5 · 12 8 · 8 210
529	SKULLERUPHOLM TEGLV. Minerva 2323	fl alm Kl fl	fl porøse fl alm Kl skævr Kl	6 · 13 8 · 8 275
530	SNESERE TEGLV. Tapperneje 20	fl Kl I II	fl	6 · 13 9 · 9 345
531	SØSUM TEGLV. A/S Ganløse 56	fl 1700	fl 1700 porøse fl 1300	5 · 12 8 · 8 210
532	TØLLØSE TEGLV. Tølløse 38	fl I II 1510 Kl II III fl	fl 1560 højporøse fl 1250	6 · 13 8 · 8 275
533	UBBERUP TEGLV. A/S Spangsbro 61	fl alm Kl skævr Kl	fl porøse fl alm Kl skævr Kl	
534	UNDLØSE TEGLV. A/S Undløse 37		fl 1340	6 · 13 8 · 8 275
535	VANDLØSE TEGLV. Merløse 46	g bstr III 1600		

BORNHOLM

BORNHOLM

Nr.	Værkets eller kontorets navn og telefon	Fabrikationsbetegnelse		Hulantal Hulstørrelse i mm ² Hulrumfang i cm ³
		Massive sten	Mangehulssten	
601	ALLINGE TEGLV. Allinge 127	fl alm Kl skævr Kl	fl alm Kl skævr Kl	5 · 12 8 · 8 210
603	RØNNE TEGLV. Rønne 177	fl 1720 skævr Kl		

JYLLAND

JYLLAND

Nr.	Værkets eller kontorets navn og telefon	Fabrikationsbetegnelse			
		Massive sten			
		Skillevægssten		Andre typer	
3	ANEBJERG TEGLV. Laven 6	6" fl	1600		
6	BJERRINGBRO TEGLV. Bjerringbro 150	6" alm fl	1600		
8	BRAMMINGE TEGLV. Bramminge 1	6" fl 6" porøse	1600 1000		
11	BROVST TEGLV. Brovst 190	6"	1910	Reformst 8 · 12 1/2 · 23	1090
13	BRØNDERSLEV TEGLV. A/S Brønderslev 39	6" fl	1700		
14	BYGHOLM TEGLV. Horsens 134	6" fl 6" porøse	1650 1200	Flensborgst g bstr Flensborgst r bstr	1650 1750
16	BØGILD TEGLV. Lysbro Silkeborg 158	6" alm fl	1550		
17	CARLSBERG TEGLV. A/S Randers 1515	6" fl		Flensborgst fl	
18	CHRISTIANSLUND TEGLV. & KALKVÆRK Odder 62 & 121	6" alm fl	1480		
19	ESBJERG TEGLV. A/S Esbjerg 265	6" fl		Flensborgst rfl	
20	ESKJÆR TEGLV. Mosbjerg 22	6" fl			
22	FOREN. NORDJYDSKE TEGLV. CHR. NIELSENS TEGLV. A/S AALBORG TEGLV. I/S Aalborg 24 & 305	6" alm fl	16—1800	Flensborgst g Flensborgst r	1600 1800
23	DE FOREN. TEGLV. v. AARHUS A/S Aarhus 20644	6" alm fl 6" porøse	1660	Flensborgst gfl Flensborgst rfl	1560 1800
24	DE FOREN. TEGLV. EGERNSUND A/S Graasten 51713	6" alm 6" porøse	1600	Flensborgst g Flensborgst r	1650 1750
25	DE FOREN. TEGLV. HJØRRING A/S Hjørring 1023 & 1024	6" alm fl	1600	Flensborgst r Flensborgst g pb	1640
26	DE FOREN. TEGLV. LYSBRO A/S Silkeborg 590	6" alm fl			
30	GALTEN TEGLV. Galten 29	6" alm fl			
31	GAMMELGAARD TEGLV. A/S Skive 187	6" alm r	1580		

JYLLAND

JYLLAND

Nr.	Værkets eller kontorets navn og telefon	Fabrikationsbetegnelse			
		Massive sten			
		Skillevægssten		Andre typer	
32	GAMMELSTRUP TEGLV. A/S Tønning 21	6" alm 6" porøse 6" Kl	1650 1100		
33	GJERN TEGLV. Gjern 10	6" alm fl	1580		
34	GRAASTEN TEGLV. Graasten 51118	6" fl			
37	GYLDENDAL TEGLV. A/S Lime 23	6" fl			
39	HAGENØR TEGLV. Kolding 919	6" alm rfl	17—1800	Flensborgst rfl	17—1800
40	HAMMERSHØJ TEGLV. Hammershøj 140	6" fl	1600		
44	HOSTRUP TEGLV. I/S Hobro 218	6" fl	1580		
45	HOVEDGAARD TEGLV. Hovedgaard 53	6" alm gfl 6" alm r 6" let fl	1600 1550 1400		
52	KATRINEBJERG TEGLV. Hejnsvig 17	6" alm rfl	1780		
55	LEMVIG TEGLV. Lemvig 42	6" fl			
56	LUNDGAARD TEGLV. Stoholm 8	6" g			
57	LYNGHØJS TEGLV. Stilling 8	6" alm fl	1650		
60	MORSØ TEGLV. A/S Nykøbing M. 901 & 902	6" fl	1800		
63	NR. NEBEL MASK. TEGLV. A/S Nr. Nebel 30	6" rfl			
67	OVERHOVED TEGLV. & TAGSTENSFABRIK Struer 68	6" alm fl 6" porøse fl	1540		
68	RAVNSHØJ TEGLV. Frederikshavn 10	6" 3/4 hr rfl	1750		
70	ROLD SKOV'S SAVVÆRK MYLENBERG TEGLV. Arden 32	6" alm fl	1450		
78	SOFIENLUND TEGLV. Ustrup 10	6" fl 6" porøse	1810 1510		
79	STENDERUP TEGLV. Stenderup 8	6" fl	1770		

JYLLAND

JYLLAND

Nr.	Værkets eller kontorets navn og telefon	Fabrikationsbetegnelse	
		Massive sten	
		Skillevægssten	Andre typer
84	SØVANG TEGLV. Bedsted 34	6" alm 6" porøse	1720
85	TRASBJERG TEGLV. Holstebro 116	6" r	1450
86	TRØSTRUP TEGLV. I/S Videbæk 22	6" fi	1620
87	UHRNHOLT TEGLV. Hadsund 221	6" fi	1580
88	VIBORG TEGLV. Viborg 292	6" fi	1600
90	VINDØ TEGLV. Hobro 83	6" alm fi	1420
92	VISBORG TEGLV. A/S Hadsund 38	6" fi	1530
93	YDBY & HELLIGSØ TEGLV. I/S HELLIGSØ TEGLV. Ydby 5 & Gjettrup 48	6" fi	1650
96	ØSTBÆK TEGLV. A/S Ølgod 45	6" alm fi	1500

SJÆLLAND

SJÆLLAND

Nr.	Værkets eller kontorets navn og telefon	Fabrikationsbetegnelse	
		Massive sten	
		Skillevægssten	Andre typer
506	FAXE KALKBRUD A/S ALLERØD TEGLV. C 9123	6" fi	1750
507	FAXE KALKBRUD A/S SØLYST TEGLV. C 9123	6" fi 6" KI	1720
509	FREDERIKSHOLMS TEGLV. & KALKV. A/S Holte 2511	6" fi	1700
510	GØRLEV TEGLV. Gørlev 160	6" fi	
511	HEDEHUS-TEGLV. A/S Hedehusene 2	6" fi	1650
512	HELINGSØ TEGLV. Helsingø 230	6" fi	1680
514	KAMSTRUP TEGLV. Roskilde 3800 Vor Frue 53	6" fi	1450
515	KARRERBÆKSTORP TEGLV. Menstrup 100	6" alm fi	1650
516	KNABSTRUP TEGLV. A/S Knabstrup 61	6" rfi	1620
518	LADBY TEGLV. Næstved 194	6" fi	1580
520	NIVAAGAARD TEGLV. Nivaa 9	6" gfi	1720
521	NIVERØD TEGLV. Nivaa Valby 8001	6" alm fi	1790
523	PETERSHVILE & DØNNEVELDE TEGLV. Helsingø 500	6" alm fi 6" porøse	1650
524	PRØVELYST TEGLV. A/S Karlebo 30	6" alm fi 6" porøse	1650
525	RUDS-VEDBY TEGLV. A/S Ruds-Vedby 9	6" alm fi	
526	RØSNÆS TEGLV. A/S Raklev 36 & 103	6" alm fi 6" porøse fi	1800
527	SANDAGERGAARD TEGLV. I/S Tyvelse 35	6" rfi	1790
528	SIGERSTED-SANDBY TEGLV. A/S Sigersted 15	6" fi	1700

FYN

FYN

104	EIBY TEGLV. A/S Odense 530	6" alm fi	1740
112	STENSTRUP TEGLV. Stenstrup 2	6" fi	1400

LOLLAND-FALSTER

LOLLAND-FALSTER

301	GRÆNGEGAARDENS TEGLV. A/S Grænge 7	6" alm fi	1600
302	GRÆNGEGAARDENS TEGLV. A/S, TAADERUP TEGLV. Tingsted 61	6" alm fi	1700
305	IDALUND TEGLV. Sakskøbing 8418	6" alm fi	1550

SJÆLLAND

SJÆLLAND

501	ANTVORSKOV TEGLV. Slagelse 88	6" alm fi	
502	ASNÆS TEGLV. A/S Asnæs 37 & 137	6" alm fi 6" porøse	
503 504	P. BOLVIG A/S BORUP & OREBO TEGLV. C 11700	6" alm fi	1590

SJÆLLAND

SJÆLLAND

Nr.	Værkets eller kontorets navn og telefon	Fabrikationsbetegnelse	
		Massive sten	
		Skillevægssten	Andre typer
529	SKULLERUPHOLM TEGLV. Minerva 2323	6" alm fi 6" porøse fi	Flensborgst g med fi Flensborgst r med fi
530	SNESERE TEGLV. Tapperneje 20	6" fi 1840	Flensborgst r
532	TØLLØSE TEGLV. Tølløse 38	6" alm fi 6" Kl fi 1690	
533	UBBERUP TEGLV. A/S Spangsbro 61	6" fi 6" g 6" porøse	

BORNHOLM

BORNHOLM

601	ALLINGE TEGLV. Allinge 127	6" alm fi	
603	RØNNE TEGLV. Rønne 177	6" fi 1900	

JYLLAND

JYLLAND

Nr.	Værkets eller kontorets navn og telefon	Fabrikationsbetegnelse		Hulantal Hulstørrelse i mm ² Hulrumfang i cm ³
		Mangehulssten		
		Skillevægssten	Andre typer	
4	BINDSLEV TEGLV. Bindslev 34	6" fi 1950		8 · 13 8 · 8 385
5	BJERGBY MYGDAL TEGLV. Bjergby 9	6" fi		8 · 12 8 · 8 338
8	BRAMMINGE TEGLV. Bramminge 1	6" fi 1600		27 cirkul. 331 565
11	BROVST TEGLV. Brovst 190	6"		
15	BØGEEAGER TEGLV. A/S Vejle 142	6" fi 1780		20 7 · 7 54
20	ESKJÆR TEGLV. Mosbjerg 22	6" fi		8 · 13
22	FOREN. NORDJYDSKE TEGLV. CHR. NIELSENS TEGLV. A/S AALBORG TEGLV. I/S Aalborg 24 & 305	6" fi 14-1800		8 · 13 8 · 8 385
23	DE FOREN. TEGLV. v. AARHUS A/S Aarhus 20644	6" fi 1500-1730		8 · 13 8 · 8 385
24	DE FOREN. TEGLV. EGERNSUND A/S Graasten 51713	6" fi		
25	DE FOREN. TEGLV. HJØRRING A/S Hjørring 1023 & 1024	6" fi		
28	FREDENSHØJ TEGLV. Aabenraa 22127	6" fi 1600		9 · 13 8 · 8 410
31	GAMMELGAARD TEGLV. A/S Skive 187	6" let r		10 8 · 8 35
35	GRAM TEGLV. Gram 41	6" fi 1700		3 cirkul. 710 115
38	GJØLSTRUP TEGLV. Gjølstrup 6	6" fi 1750		9 · 13 8 · 8 410
39	HAGENØR TEGLV. Kolding 919	6" rd 17-1800		8 · 13 8 · 8 385

JYLLAND

JYLLAND

Nr.	Værkets eller kontorets navn og telefon	Fabrikationsbetegnelse		Hulantal Hulstørrelse i mm ² Hulrumfang i cm ³
		Mangelhulssten		
		Skillevægssten	Andre typer	
44	HOSTRUP TEGLV. I/S Hobro 218		svensk format 6 1/2 · 12 · 25 gfi	6 · 13 10 · 10 510
45	HOVEDGAARD TEGLV. Hovedgaard 53	6" fl	1600	3 45 · 23 170
47	HVORSLEV TEGLV. A/S Ulstrup 67	6" rfi	1790	84 9 · 9 375
48	HØJSLEV TEGLV. A/S Højslev 3	6" alm fl		3 20 · 40 130
53	KVISSSEL TEGLV. Kvissel 44, Frederikshavn 64	6" fl	1670	9 · 13 8 · 8 410
59	MAADE TEGLV. Esbjerg 218	6" fl	1700	7 · 11 8 · 9 305
60	MORSØ TEGLV. A/S Nyköbing M. 901 & 902	6" fl	1730	8 · 13 8 · 8 365
62	NØRREMARKENS TEGLV. A/S Veile 2842	6" fl	1760	20 7 · 7 54
66	ORTEN TEGLV. Orten 39	6" fl	1520	19 cirkul. 201 210
67	OVERHOVED TEGLV. & TAGSTENSFABRIK Struer 68	6" fl	16-1800	8 · 13 8 · 8 365
68	RAVNSHØJ TEGLV. Frederikshavn 10	6" 3/4 br rfi	1610	8 · 13 7 · 7 280
73	SINDAL TEGLV. Sindal 43	6" fl	1700	
75	SKARREHAGE MOLERVÆRK A/S Nyköbing M. 109			Moler SP 2 2 · 9 · 12" Moler SP 2 1/2 2 1/2 · 9 · 12" Moler SP 3 3 · 9 · 12" Moler SP 4 4 · 9 · 12"
86	TRØSTRUP TEGLV. I/S Videbæk 22	6" fl	1800	19 cirkul. 177 185

FYN

FYN

Nr.	Værkets eller kontorets navn og telefon	Fabrikationsbetegnelse		Hulantal Hulstørrelse i mm ² Hulrumfang i cm ³
		Mangelhulssten		
		Skillevægssten	Andre typer	
101	ASSENBØLLE TEGLV. Skalbjerger 130	6"		3
105	DE FOREN. TEGLV. I STENSTRUP A/S Stenstrup 7 & 10	6" fl	1500	3 25 · 100 410
107	GUDBJERG TEGLV. A/S Hesselager 44	6" fl	1750	3
113	TOMMERUP TEGLV. A/S Tommerup 4	6" fl	1750	3

LOLLAND-FALSTER

LOLLAND-FALSTER

304	HELGENÆS TEGLV. Nakskov 175	6" fl	1660	3 23 · 55 210
-----	--------------------------------	-------	------	---------------------

SJÆLLAND

SJÆLLAND

501	ANTVORSKOV TEGLV. Slagelse 88	6" fl		
509	FREDERIKSHOLMS TEGL- & KALKVÆRKER A/S Holte 2511	6" fl	1700	7 · 12 8 · 8 300
516	KNABSTRUP TEGLV. A/S Knabstrup 61	6" rfi	1650	
517	KÄHLERS TEGLV. I/S Korsør 380	6" fl	1700	8 · 13 10 · 10 570
518	LADBY TEGLV. Næstved 194	6" fl	1570	56 10 · 10 310
520	NIVAAGAARD TEGLV. Nivaa 9	6" gfi	1720	84 9 · 9 375
523	PETERSHILE & DØNNEVÆLDE TEGLV. Helsinge 500	6" fl	15-1700	6" porøse 8 · 13 8 · 8 365
524	PRØVELYST TEGLV. A/S Karlebo 30	6" fl 6" porøse fl	1500	6 · 12 7 · 8 220
525	RUDS-VEDBY TEGLV. A/S Ruds-Vedby 9	6" fl		
526	RØSNÆS TEGLV. A/S Raklev 36 & 103	6" fl 6" porøse fl	16-1700 14-1600	9 · 13 8 · 8 415

SJÆLLAND

SJÆLLAND

Nr.	Værkets eller kontorets navn og telefon	Fabrikationsbetegnelse		Hulantal Hulstørrelse i mm ² Hulrumfang i cm ³
		Mangehulssten		
		Skillevægssten	Andre typer	
528	SIGERSTED-SANDBY TEGLV. A/S Sigersted 15	6" fl	1700	7 · 12 8 · 8 295
		6" porøse	1500	
529	SKULLERUPHOLM TEGLV. Minerva 2323	6" fl		8 · 13 8 · 8 365
530	SNESERE TEGLV. Tapperneje 20	6" fl	1900	8 · 13
				9 · 9 460

BORNHOLM

BORNHOLM

601	ALLINGE TEGLV. Allinge 127	6" fl		5 · 12 8 · 8 210
-----	-------------------------------	-------	--	------------------------

JYLLAND

JYLLAND

Nr.	Værkets el. kontorets navn og telefon	Dæktype
1	AARS TEGLV. Aars 29 & 30	Cimbreblokke 12, 15
4	BINDSLEV TEGLV. Bindslev 34	Røseler I 10 1/2, 12, 14
5	BJERGBY MYGDAL TEGLV. Bjergby 9	Vendelblokke 12, 15, 18
7	I/S BJØDSTRUP TEGLV. Hammerum 33	Vendelblokke 12, 15 større pb
8	BRAMMINGE TEGLV. Bramminge 1	Dæksten 12, 15
11	BROVST TEGLV. Brovat 190	Bauma 12, 15
12	BRUNSHAAB TEGLV. Viborg 577	Brunse I (II) 12, 15
13	BRØNDERSLEV TEGLV. A/S Brønderslev 39	Vendelblokke 12, 15, 18
14	BYGHOLM TEGLV. Horsens 134	Bauma 12, 15, 18, 20, 22 Romabjælker 12 1/2, 14, 18
17	CARLSBERG TEGLV. A/S Randers 1515	Bauma 12, 15, 18, 20, 22 Romabjælker 12 1/2, 14, 18
19	ESBJERG TEGLV. A/S Esbjerg 265	Vendelblokke 12, 15, 18
20	ESKJÆR TEGLV. Mosbjerg 22	Vendelblokke 12, 15, 18
21	FELDBORG TEGLV. Feldborg 41	Vendelblokke 12, 15
22	FOREN. NORDJYDSKE TEGLV. CHR. NIELSENS TEGLV. A/S AALBORG TEGLV. I/S Aalborg 24 & 305	Bauma 12, 15, 18, 20, 22 Romabjælker 12 1/2, 14, 18 Ståltegplanker Ståltegbløkke
23	DE FOREN. TEGLV. v. AARHUS A/S Aarhus 20644	Bauma I II 12, 15, 18, 20, 22 Romabjælker 12 1/2, 14, 18
24	DE FOREN. TEGLV. EGERNESUND A/S Graasten 51713	Bauma 12, 15, 18, 20, 22 Sperle 12, 14, 16, 18, 20, 22 Røseler 10 1/2, 12, 14, 16, 18, 20, 22, 24 Nybo 12-22 Romabjælker 12 1/2, 14, 18
25	DE FOREN. TEGLV. HJØRRING A/S Hjørring 1023 & 1024	Bauma 12, 15, 18, 20, 22 Romabjælker 12 1/2, 14, 18
26	DE FOREN. TEGLV. LYSBRO A/S Silkeborg 590	Bauma 12, 15 Romabjælker 12 1/2, 14
27	FORSOM TEGLV. Tarm 26	Bauma 12, 15

JYLLAND

JYLLAND

Nr.	Værkets el. kontorets navn og telefon	Dæktype
28	FREDENSHØJ TEGLV. Aabenraa 22127	Mammut 12, 15 Bjælkedækst
31	GAMMELGAARD TEGLV. A/S Skive 187	Bauma I II 12, 15, 18, 20, 22
33	GJERN TEGLV. Gjern 10	Romabjælker 12 1/2, 14
35	GRAM TEGLV. Gram 41	Vendelblokke I 12, 15
36	GRØNBJERG TEGLV. Grønbjerg 10	Bauma 12, 15, 18, 20, 22
37	GYLDENDAL TEGLV. A/S Lime 23	Gyfa 12, 14, 16
38	GJØLSTRUP TEGLV. Gjølstrup 6	Vendelblokke 12, 15, 18
40	HAMMERSHØJ TEGLV. Hammersvej 140	Vendelblokke 12, 15, 18, 20, 22
42	HESSELHO TEGLV. A/S Gaarde 15	Vendelblokke I II 12, 15, 18 Romabjælker 12 1/2, 14, 18
44	HOSTRUP TEGLV. I/S Hobro 218	Cimbrelblokke I II 12, 15, 18 Romabjælker I II 12 1/2, 14, 18
46	HVORNUM TEGLV. pr. Hobro Klejtrup 10	Cimbrelblokke 12, 15, 18, 20, 22
47	HVORSLEV TEGLV. A/S Ulstrup 67	Bauma 12, 15, 18, 20, 22
48	HØJSLEV TEGLV. A/S Højslev 3	Sperle I II 12, 14, 16, 18, 20, 22, 24 Tentorblokke og -bjælker I 14-24
49	ILBRO TEGLV. Ibro 12	Vendelblokke 12, 15
50	JUELSMINDE TEGLV. Juelsminde 12	Romabjælker 12 1/2, 14, 18
52	KATRINEBJERG TEGLV. Hejnsvig 17	Vendelblokke 12, 15
55	LEMVIG TEGLV. Lemvig 42	Bauma I II 12
56	LUNDEGAARD TEGLV. Stoholm 8	Sperle 12, 14, 16, 18, 20, 22, 24
57	LYNGHØJS TEGLV. Stilling 8	Romabjælker 12 1/2, 14, 18
59	MAADE TEGLV. Esbjerg 218	Bauma Romabjælker
60	MORSØ TEGLV. A/S Nykøbing M. 901 & 902	Bauma 12, 15, 18, 20, 22 Romabjælker 12 1/2, 14, 18

JYLLAND

JYLLAND

Nr.	Værkets el. kontorets navn og telefon	Dæktype
61	NÆSSUND TEGLV. Hurup 56, Østnæssund 4	Vendelblokke I 12, 15, Romabjælker 12 1/2, 14, 18
62	NØRREMARKENS TEGLV. A/S Veje 2842	Bauma 12, 15 Romabjælker 12 1/2, 14
63	NR. NEBEL MASK. TEGLV. A/S Nr. Nebel 30	Vendelblokke I 12, 15 Romabjælker 12 1/2
66	ORTEN TEGLV. Orten 39	Vendelblokke 12, 15
67	OVERHOVED TEGLV. & TAGSTENSFABRIK Struer 68	Bauma I 12, 15, 18, 20, 22 Romabjælker 12 1/2, 14, 18
68	RAVNSHØJ TEGLV. Frederikshavn 10	Ravnshøjblokke 12, 15
70	ROLD SKOVS SAVVÆRK MYLENBERG TEGLV. Arden 32	Dækblokke I 12
71	RÆVSBÆK TEGLV. I/S Hadsund 122	Vendelblokke Baumablokke
72	SALTUM TEGLV. A/S Saltum 12	Vendelblokke 12
73	SINDAL TEGLV. Sindal 43	Røsele 10 1/2, 12, 14, 16, 18, 20, 22, 24 Romabjælker 12 1/2, 14, 18
76	SKOVANKGAARDS TEGLV. A/S Horsens 1109 & 2556	Bauma 12, 15 Romabjælker 12 1/2
78	SOFIENLUND TEGLV. Ulstrup 10	Romabjælker 12 1/2, 14, 18
83	SØNDERSKOV TEGLV. A/S Nordenskov 5 & 40	Bauma I II 12, 15 Romabjælker 12 1/2
84	SØVANG TEGLV. Bedsted 34	Vendelblokke 12, 15 Romabjælker 12 1/2, 14
85	TRASBJERG TEGLV. Holstebro 116	Bauma 12
86	TRØSTRUP TEGLV. I/S Videbæk 22	Vendelblokke 12, 15, 18 Romabjælker 12 1/2, 14, 18 Dørbjælker
87	UHRNHOLT TEGLV. Hadsund 221	Røsele 10, 12
88	VIBORG TEGLV. Viborg 292	Vendelblokke 12, 15, 18, 20, 22
90	VINDØ TEGLV. Hobro 83	Bauma 12, 15 Romabjælker 12 1/2, 14
92	VISBORG TEGLV. A/S Hadsund 88	Vendelblokke 12, 15, 18

**DÆKSTEN
BLOKKE
ELEMENTER**

**DÆKS'
BLOI'
ELEMEN'**

JYLLAND

JYLLAND

Nr.	Værkets el. kontorets navn og telefon	Dæktype
93	YDHY & HELLOGSØ TEGLV. I/S Ydhy 5 & 19 Gjettrup 48	Vendelblokke 12, 15, 18
96	ØSTBÆK TEGLV. A/S Ølgod 45	Vendelblokke 12, 15

SJÆLLAND

SJÆLLAND

Nr.	Værkets el. kontorets navn og telefon	Dæktype
528	SIGERSTED-SANDBY TEGLV. A/S Sigersted 15	Romabjælker 12½, 14, 18
531	SØSUM TEGLV. A/S Ganløse 56	Romabjælker 12½, 14, 18 Vinduesbjælker Derbjælker

FYN

FYN

101	ASSENØLLE TEGLV. Skalbjerger 130	Bauma 12, 15
105	DE FOREN. TEGLV. I STENSTRUP A/S Stenstrup 7 & 10	Bauma I II 12, 15, 18, 20, 22 Ståltegplanker Ståltegblokke 13, 15, 18
113	STENSTRUP TEGLV. STATIONSVÆRKET Stenstrup 2	Bauma 12, 15
	STENSTRUP TEGLV. PETERSMINDE Stenstrup 2	Romabjælker 12½, 14, 18
113	TOMMERUP TEGLV. A/S Tommerup 4	Bauma 12, 15, 18, 20, 22 Romabjælker 12½, 14, 18

BORNHOLM

BORNHOLM

601	ALLINGE TEGLV. Allinge 127	Romabjælker 12½, 14, 18
603	RØNNE TEGLV. Rønne 177	Tentordæk 12-16

LOLLAND-FALSTER

LOLLAND-FALSTER

301	GRÆNGEGAARDENS TEGLV. A/S Grænge 7	Romabjælker 12½, 14, 18
-----	---------------------------------------	-------------------------

SJÆLLAND

SJÆLLAND

509	FREDERIKSHOLMS TEGL- & KALKV. A/S Holte 2511	Bauma 12, 15, 18, 20, 22 Vederlagsst
511	HEDEHUS-TEGLV. A/S Hedehusene 2	Alle ståltegplanker Alle ståltegblokke
517	KÅHLERS TEGLV. I/S Korsør 380	Bauma I II 12, 15, 18, 20, 22 Ståltegplanker Ståltegblokke
520	NIVAAGAARD TEGLV. Nivaa 9	Tentorbjælker Tentorblokke
524	PRØVELYST TEGLV. A/S Karløbe 30	Romabjælker 12½, 14, 18
525	RUDS-VEDBY TEGLV. A/S Ruds-Vedby 9	Romabjælker 12½, 14, 18
526	RØSNÆS TEGLV. A/S Raklev 36 & 103	Ståltegplanker Ståltegblokke
527	SANDAGERGAARD TEGLV. I/S Tyvelse 35	Mammut 12-22

JYLLAND

Nr.	Værkets eller kontorets navn og telefon	Fabrikationsbetegnelse	
		Vingetagsten (V)	Falstagsten (F)
3	ANEBJERG TEGLV. Laven 6	mstr r I II III 1800	
5	BJERGBY MYGDAL TEGLV. Bjergby 9	r	
6	BJERRINGBRO TEGLV. Bjerringbro 150	mstr r I II III	
12	BRUNSHAAB TEGLV. Viborg 577	mstr r I II III	
13	BRØNDERSLEV TEGLV. A/S Brønderslev 39	mstr r I II 1950	
14	BYGHOLM TEGLV. Horsens 134	hstr sv 1830 hstr r I II III 1830 hstr g I II III 1700 hstr gII I 1700 hstr blådempet I II III 1830 hstr glaseret sort 1830 hstr glaseret grøn 1830 hstr glaseret rb 1830	
17	CARLSBERG TEGLV. A/S Randers 1515	mstr mocca 1860 mstr sv 1860 mstr r I II III 1860 mstr g I II III	r I II 1625
19	ESBJERG TEGLV. A/S Esbjerg 265	mstr r I II	
22	FOREN. NORDJYDSKE TEGLV. CHR. NIELSENS TEGLV. A/S AALBORG TEGLV. I/S Aalborg 24 & 305	hstr r I II III	r I II III 1800 g I 1700
23	DE FOREN. TEGLV. v. AARHUS A/S Aarhus 20644	mstr mocca 1860 mstr sv 1860 mstr r I II III 1860 mstr g I II III	
24	DE FOREN. TEGLV. EGERNESUND A/S Graasten 51713	mstr r 1800 mstr g 1800 mstr blådempet 1800	r flad og dyb 1750 g flad og dyb 1750 blådempet flad og dyb 1750
25	DE FOREN. TEGLV. HJØRRING A/S Hjørring 1023 & 1024	hstr r I II III 1800	r I II III
31	GAMMELGAARD TEGLV. A/S Skive 187	mstr r I II III	
34	GRAASTEN TEGLV. Graasten 51118	mstr r I II 1770	dyb model r I II 1910
38	GJØLSTRUP TEGLV. Gjølstrup 6	mstr g I 1870 mstr r I 1920	
40	HAMMERSHØJ TEGLV. Hammershøj 140	mstr r I II 1800	

JYLLAND

Fabrikationsbetegnelse			
Dobbeltvingede	Ventilationssten	Rygningssten	Andre typer
til V r	r lodret tud	r	
til V r		r I II	
i førnævnte farver	alle 4 typer i førnævnte farver	i førnævnte farver store rygningsst store rygningsst med ventil	Munketagst Nonnetagst
til V r til F r	til V g til V r til V mocca til F r	til V g til V r til V mocca til F r	
til V r til F r	til V r lodret tud til V r vandret tud til F r	til V r til F r	
til V r I	til V g tudst i alle 4 typer til V r til V mocca	mocca r I II g I II	
til V i førnævnte farver til F i førnævnte farver	til V i førnævnte farver til F i førnævnte farver	til V i førnævnte farver til F i førnævnte farver	V med hul system Frisenborg
til F r til V hstr r	til V r til F r	hstr r I II	Gratst med knop
til V r I		r	
til V r I til F r I	til V r lodret tud til V r vandret tud til F r lodret tud til F r vandret tud	r I	
til V r 1800	til V r 1800	til V r 1800	

JYLLAND

Nr.	Værkets eller kontorets navn og telefon	Fabrikationsbetegnelse	
		Vingetagsten (V)	Falstagsten (F)
45	HOVEDGAARD TEGLV. Hovedgaard 53	mstr r I II III pb g pb mb	1880
46	HVORNUM TEGLV. pr. Hobro Klejtrup 10	mstr r I II	1850
47	HVORSLEV TEGLV. A/S Ulstrup 67	mstr r I II III	1870
48	HØJSLEV TEGLV. A/S Hejslev 3	mstr r I mstr sv	1930 1930
49	ILBERO TEGLV. Ilbro 12		r I II III
50	JUELSMINDE TEGLV. Juelsminde 12	mstr r I II III mstr gf	1800 1800
53	KVISSSEL TEGLV. Kvissel 44, Frederikshavn 64	hstr r I II III	
56	LUNDGAARD TEGLV. Stoholm 8	mstr I II	1760
57	LYNGHØJS TEGLV. Stilling 8	mstr r I II	1880
58	LYSBRO TEGLV. Silkeborg 430	mstr r I II	r I II 1830
59	MAADE TEGLV. Esbjerg 218		r I 1890
60	MORSØ TEGLV. A/S Nykebing M. 901 & 902	mstr r I II III	r I II III
66	ORTEN TEGLV. Orten 39	mstr r I II III	1810
67	OVERHOVED TEGLV. & TAGSTENSFABRIK Struer 68	mstr r I	1900
73	SINDAL TEGLV. Sindal 43	mstr r I II	1800 r I II 1800
78	SOFIENLUND TEGLV. Ulstrup 10	mstr r I II III mstr g I II	1850
81	SYSSELHAVEN TEGLV. A/S Frederikshavn 10	hstr r I II	1930
87	UHRNHOLT TEGLV. Hadsund 221	hstr r I II III	1820
88	VIBORG TEGLV. Viborg 292	mstr r I II	1800

JYLLAND

Fabrikationsbetegnelse			
Dobbeltvingede	Ventilationssten	Rygningssten	Andre typer
til V r I pb g pb mb		til V r I til V r I med knop pb g pb mb	
		til V r I II	pb hstr gamle modeller
		til V r I II	
til V r I	til V r 4 typer til F r 4 typer	til V r I til F r I	
til F r	til F r		
til V r	til V r	til V r	
til V r	til V r	til V r I	
til V r I til F r I	til V r 2 typer til F r 2 typer	til V r I til F r I	
	til F r		
til V r I	til V r vandret tud	til V r I	
		til V r I	
til V r til F r	til V r til F r	til V r til F r	
til V g til V r	til V r	til V g til V r	
til V r 1800	til V r 1800	til V r 1800	

JYLLAND

Nr.	Værkets eller kontorets navn og telefon	Fabrikationsbetegnelse	
		Vingetagsten (V)	Falstagsten (F)
93	YDBY & HELLIGSØ TEGLV. 1/S HELLIGSØ TEGLV. Ydby 5 Gjettrup 48	mstr r I II 1830	

FYN

105	DE FOREN. TEGLV. I STENSTRUP A/S Stenstrup 7 & 10	mstr mr I mstr r I II III 1800 1800	
107	GUDBJERG TEGLV. A/S Hesselsager 44	mstr r I 1800	
111	SKALBJERG TEGLV. Skalbjerger 2	mstr r I II III 1910	
112	STENSTRUP TEGLV. PETERSMINDE Stenstrup 2	hstr r I II mstr r I II III mstr b I II mstr r hårdtbr	
113	TOMMERUP TEGLV. A/S Tommerup 4	mstr r I II 1900	

SJÆLLAND

503	P. BOLVIG A/S BORUP TEGLV. C 11700		r I imprægneret r II imprægneret regfarvet I pb g I pb gf I pb sortglaseret pb brunglaseret
508	FAKE KALKBRUD A/S FAKE KB. TEGLV. C 9123	mstr r I II	r I II
509	FREDERIKSHOLMS TEGL- & KALKVÆRKER A/S Holte 2511	mstr r I mstr mr I hårdtbr mstr b I hstr r I hstr blådæmpet I hstr blådæmpet m hstr glaseret sort hstr glaseret b hstr glaseret klar hstr glaseret grøn	r I II mr II hårdtbr blådæmpet I blådæmpet m glaseret sort glaseret b glaseret klar glaseret grøn
511	HEDEHUS-TEGLV. A/S Hedehusene 2	hstr r I II	Hollandsk model 47 r I II
515	KARREBEKSTORP TEGLV. Menstrup 100		Hollandsk model r I II 1880 Hollandsk model g I II 1780
516	KNABSTRUP TEGLV. A/S Knabstrup 61		Hollandsk model r I II III 1750

JYLLAND

Fabrikationsbetegnelse			
Dobbeltvingede	Ventilationssten	Rygningssten	Andre typer
til V r I	til V r I	til V r I	

FYN

til V r I	til V r alle 4 typer	til V r I	Gratst r I
til V r I II til V b I II	til V r alle 4 typer til V b alle 4 typer	til V hstr r I II til V mstr r I	
til V r 1900	til V r alle 4 typer	til V r 1900	

SJÆLLAND

til F i førnævnte farver	til F i førnævnte farver	til F i førnævnte farver	
pb i førnævnte farver	pb i førnævnte farver	pb i førnævnte farver	
til V r til F r	til V r vandret tud til F r vandret tud til F r lodret tud	til V r til F r	
til V i førnævnte farver til F i førnævnte farver	til V i førnævnte farver til F i førnævnte farver	til V i førnævnte farver til F i førnævnte farver Skotrendest i førnævnte farver	ældre modeller Fals Rygningsst Munketagst Bæverhaler
til V r til F r	til V r til F r	til V i flere farver til F i flere farver	
til F r I til F g I II	r med lodret tud r med vandret tud g med lodret tud g med vandret tud I II	til F r I til F g I II	
til F r	r med vandret tud	hstr til F r	Rudeteg til indsætning af glas

SJÆLLAND

Nr.	Værkets eller kontorets navn og telefon	Fabrikationsbetegnelse		
		Vingetagsten (V)	Falstagsten (F)	
517	KÄHLERS TEGLV. I/S Korsør 330	»store« r I II III »store« g I II III »alm« r I II III »alm« g I II III	1850 1850 1850 1850	Hollandsk model »1938« r I II III Hollandsk model »1938« g I II III Hollandsk model »alm« r I II III Hollandsk model »alm« g I II III »ny model« r I II »gammel model« r I II
519	LINDS TEGLV. Ganløse 72	mstr r I II	r I II	
520	NIVÅGAARD TEGLV. Nivaa 9		g I 1800 gf I II 1770	
523	PETERSHVILE TEGLV. Helsingø 500	hstr r I II	1830 r I II III 1860 Vragtagst	

BORNHOLM

601	ALLINGE TEGLV. Allinge 127	r I III r sv g I II III	
602	A/S HASLE KLINKER- & CHAMOTTESTENSFABRIK C 12254		

SJÆLLAND

Fabrikationsbetegnelse			
Dobbeltvingede	Ventilationssten	Rygningssten	Andre typer
»Slutst« r I II »Slutst« g I II	4" r med vandret tud 2" r med vandret tud 4" g med vandret tud 2" g med vandret tud	uden farve T uden knop r I II uden farve T uden knop g I II uden fals U uden knop r I II uden fals U uden knop g I II med fals R r I II med fals R g I II med fals S r I II med fals S g I II	
til V r til F r	r med lodret tud r med vandret tud	til V r I II til F r I II	
til F g til F gf	g med lodret tud g med vandret tud gf med lodret tud gf med vandret tud	til F g til F gf	
til F r I II III	10 cm r med lodret tud 10 cm r med vandret tud 12 cm r med lodret tud 12 cm r med vandret tud	til F r I II III	

BORNHOLM

	r med vandret tud	til V r I	
		3 typer til bæverhaler	Bæverhaler

JYLLAND

JYLLAND

Nr.	Værkets eller kontorets navn og telefon	Byggeblokke (store formater)	Porøse vægplader	Forbandtkanalsten	Besningssten	Aftræksrør med 1 hul	Spisekammerør firkantede
2	ALKJÆRSIG TEGLV. Skjern 2						
3	ANEBJERG TEGLV. Laven 6						
7	I/S BJØDSTRUP TEGLV. Hammerum 33						
8	BRAMMINGE TEGLV. Bramminge 1						
11	BROVST TEGLV. Brovst 190						
12	BRUNSHAAB TEGLV. Viborg 577						
	SØGAARD TEGLV. Viborg 577						
13	BRØNDERSLEV TEGLV. A/S Brønderslev 39						
14	BYGHOLM TEGLV. Horsens 134	r, g 24 · 20 · 18,5 cm til blank og pudset væg		x	x	x	
17	CARLSBERG TEGLV. A/S Randers 1515	Leverer diverse varer	pb			x	
19	ESBJERG TEGLV. A/S Esbjerg 265						
22	FOREN. NORDJYDSKE TEGLV. CHR. NIELSENS TEGLV. A/S AALBORG TEGLV. I/S Aalborg 24 & 305			x			
23	DE FOREN. TEGLV. v. AARHUS A/S Aarhus 20644	*T 23« 29,5 · 23 · 12,1 cm	x	x	x	x	x
24	DE FOREN. TEGLV. EGERNSUND A/S Graasten 51713		x	x	x		
25	DE FOREN. TEGLV. HJØRRING A/S Hjørring 1023 & 1024			x			
28	FREDENSHØJ TEGLV. Aabenraa 22127						
31	GAMMELGAARD TEGLV. A/S Skive 187						
34	GRAASTEN TEGLV. Graasten 51118						

Radialsten	Hvælvingsten	Gesimssten	Sålbenksten	Figursten	Brøndsten	Blådæmpede og glaserede mursten	Forspændte vinduesbjælker	Forspændte vinduessålbenke	Svinefejsten
x					x				
									x
x									
			x	pb					
	x								
x		pb		pb					
		pb		pb					
				pb					
				pb					
x		x	x	pb					
x			x	pb	x				
				pb					
	x								x
				pb					
				pb					

JYLLAND

Nr.	Værkets eller kontorets navn og telefon	Eygeblokke (store formater)	Forøse vægplader	Forbandkanalsten	Besingssten	Aftræksrør med 1 hul	Spisekammerør firkantede
35	GRAM TEGLV. Gram 41						
37	GYLDENDAL TEGLV. A/S Lime 23						
40	HAMMERSHØJ TEGLV. Hammershøj 140						
42	HESSELHO TEGLV. A/S Gaarde 15						
44	HOSTRUP TEGLV. I/S Hobro 218						
45	HOVEDGAARD TEGLV. Hovedgaard 53						
46	HVORNUM TEGLV. pr. Hobro Klejtrup 10						
47	HVORSLEV TEGLV. A/S Ulstrup 67			x			
48	HØJSLEV TEGLV. A/S Hejslev 3			x		x	
49	ILBRO TEGLV. Ilbro 12						
52	KATRINEBJERG TEGLV. Hejnsvig 17						
54	LANDLYST TEGLV. Thisted 73						
57	LYNGHØJS TEGLV. Stilling 8			x			
59	MAADE TEGLV. Esbjerg 218	Facadefiser r med lodrette riller, 25 · 11 1/2 cm Skorstenselementer		x			
60	MORSØ TEGLV. A/S Nykebing M. 901 & 902		x	x	Moler skillevægplader		
63	NR. NEBEL MASK.TEGLV. A/S Nr. Nebel 30						
71	RÆVSBÆK TEGLV. I/S Hadsund 122			x	x		
73	SINDAL TEGLV. Sindal 43			x			
75	SKARREHAGE MOLERVÆRK A/S Nykebing M. 109	Moler skillevægplader, skorstensplader, bjælkedækst, højporøse st					

JYLLAND

Radialsten	Hvælvingsten	Gesimssten	Sålbenksten	Figursten	Brøndsten	Blådæpde og glaserede mursten	Forspændte vinduesbjælker	Forspændte vinduessålbenke	Svinejesten
x									
				pb					
x	x			pb					
x									
pb									
x		pb	pb	pb					
x				pb					
x	x	x		pb					
x				pb					
					x				
	x								
	x				x				
x				pb					
	x		x	pb	x				
					pb				
x			x	pb					
				pb					
				pb					

JYLLAND

JYLLAND

Nr.	Værkets eller kontorets navn og telefon	Byggeblokke (store formater)	Porøse vægplader	Forbåndkanalsten	Bøsingssten	Aftræksrør med 1 hul	Spisekammerør firkantede
78	SOFIENLUND TEGLV. Ulstrup 10	Facadefiser uglaserede					
83	SØNDERSKOV TEGLV. A/S Nordenskov 5 & 40	Facadefiser r	x				
86	TRØSTRUP TEGLV. I/S Videbæk 22	Gulvkl fl		x			
88	VIBORG TEGLV. Viborg 292						
89	VINDERSLEVGAARD TEGLV. I/S Kjellerup 55	Bjælkest					
90	VINDØ TEGLV. Hobro 83						

Radialsten	Hvælvingssten	Gesimssten	Sålbeanksten	Figursten	Brændsten	Blådempe og glaserede mursten	Forspændte vinduesbjælker	Forspændte vinduessålbeanke	Svinelejesten
	x								
			x	pb					
x	x			pb					
	x								
x				pb					

FYN

FYN

101	ASSENBOLLE TEGLV. Skalbjergr 130						
105	DE FOREN. TEGLV. I STENSTRUP A/S Stenstrup 7 & 10			x	x	x	
107	GUDBJERG TEGLV. A/S Hesselager 44	Alle specielle opgaver	pb				
112	STENSTRUP TEGLV. Stenstrup 2	Kabelst, Silost					
113	TOMMERUP TEGLV. A/S Tommerup 4	»T 23« 29,5 · 23 · 12,1 cm	Facadefiser r, g				

x									
				pb	x				
pb				pb					
x					x				
				pb					

SJÆLLAND

SJÆLLAND

502	ASNÆS TEGLV. A/S Asnæs 37 & 137						
509	FREDERIKSHOLMS TEGLV. & KALKV. A/S Holte 2511	»T 23« 29,5 · 23 · 12,1 cm	Håndstregne specielle formater og klappst efter tegning				
511	HEDEHUS-TEGLV. A/S Hedehusene 2	»T 23« 29,5 · 23 · 12,1 cm		x	x		
514	KAMSTRUP TEGLV. Roskilde 3300 Vor Erue 53						
515	KARREBÆKSTORP TEGLV. Menstrup 100						

					x				
x				pb	x	x			
				pb			x	x	
x					x				
					x				

SJÆLLAND

SJÆLLAND

Nr.	Værkets eller kontorets navn og telefon	Bygeblokke (store formater)	Porøse vægplader	Forbandikanalsten	Bøsingssten	Aftrækrør med 1 hul	Spisekammerør firkantede
517	KÄHLERS TEGLV. I/S Korsør 380	»T 23« 29,5 · 23 · 12,1 cm	x	Kirkefiser pb			
518	LADBY TEGLV. Næstved 194	Gulvfiser					
520	NIVAAGAARD TEGLV. Nivaa 9	»T 23« 29,5 · 23 · 12,1 cm					
523	PETERSHVILE TEGLV. Helsinge 500	Værkerne leverer diverse varer pb					
525	RUDS-VEDBY TEGLV. A/S Ruds-Vedby 9	Kirkegulvfiser, fliser, klapst					
526	RØSNÆS TEGLV. A/S Raklev 36 & 103	29 · 23 · 19 cm					
529	SKULLERUPHOLM TEGLV. Minerva 2323						
532	TØLLØSE TEGLV. Tølløse 38						

Radialsten	Hvælvingsten	Gesimssten	Sålbænksten	Figursten	Brændsten	Blåpænde og glaserede mursten	Forspændte vinduesbjælker	Forspændte vindessålbænke	Svinelejesten
x				pb					
				pb	x				
			x	pb					
				pb					
pb			pb	pb					

BORNHOLM

BORNHOLM

601	ALLINGE TEGLV. Allinge 127						
602	A/S HASLE KLINKER- & CHAMOTTESTENSFABRIK C 12254	Røghætter glaserede					

				pb			
			x				

15. *Byggeprisen's værdiansættelse beregnet ved et 3-etagers boligbyggeri i provinsen i april 1951.* 1952. 28 p. A₅. Kr. 2,-.
14. *Forbedring af stalde, varmeisolerings og ventilering, Poul Becher og Vagn Korsgaard.* 1952. 2. reviderede udgave 1955. 51 p. A₅. Kr. 2,-.
15. *Dækform₂ i boligbyggeri.* 1955. 62 p. A₅. Kr. 3,-.
16. *Mekaniseret håndværktøj på byggepladsen, Fleming Nielsen.* 1955. 48 p. A₅. Kr. 4,-.
17. *Betonstøbning om vinteren, Poul Nerenst, Erik Rastrup og Gunnar M. Idorn.* 1953. 108 p. A₅. Kr. 8,-.
18. *Maling af eternit.* 1953. 15 p. A₅. Kr. 1,50.
19. *Isoler (folder).* 1954. 8 p. A₅. (Gratis).
20. *Undgå fugt (folder)* 1954. 3 p. A₆. 1 stk.: kr. 0,40. 100 stk.: kr. 25,-.
21. *Hvilket dæk? (folder til ophængning).* 1954. 20 p. A₅. Kr. 2,50.
22. *Normalvinduer af træ, Poul Kjærgaard.* 1955. 128 p. A₄. 10 stk. tillæg A₄. Pris incl. tillæg: kr. 30,-. Excl. tillæg: kr. 22,-. Tillæg pr. stk. kr. 1,50.
23. *Vinterbyggeri (folder til ophængning).* 1953. 16 p. A₅. 1 stk.: kr. 1,-. 100 stk.: kr. 50,-.
24. *Udarbejdelse af instruks for varmemestre, Poul Becher og Frederik Olsen.* 1953. 19 p. A₅. 1 stk.: kr. 2,-. 50 stk.: kr. 50,-.
25. *Simpelt regnskabsystem for murermestre, Fleming Nielsen.* 1954. 2. udg. 1956. 24 p. A₅. Pris incl. prøvesæt af formularer i samlemappe kr. 5,-. Blokke med regnskabsblade til for- og efterkalkulation kan købes særskilt.
26. *Plan over byggepladsen.* 1956. 30 p. A₅. Kr. 4,-.
27. *Vejledning i betonkontrol.* 1956. 122 p. A₅. Kr. 12,-.
28. *Bygningsfundering, ved Geoteknisk Institut.* 1955. 82 p. A₅. Kr. 4,-.
29. *SBI betonberegner, Poul Nerenst og Johannes Landbo.* 1955. Plasticskyder med tilhørende vejledning. A₆ og A₅. Kr. 4,-.
30. *Beslaglister til normalvinduer af træ, Klaus Blach og Johannes Brixen.* 1956. 28 p. A₅. Kr. 4,-.
31. *Møbleringsplaner, ved »Byggebogen«.* 1956. 24 p. A₅, med indlagte fortegninger i mål 1 : 100, 4 ark A₅. Kr. 4,-.
Fortegninger i mål 1 : 50, 4 ark A₃, kan købes særskilt for kr. 4,- pr. sæt.
32. *Tårnkraner ved traditionelt boligbyggeri, John Brøndum Hillers.* 1956. 78 p. A₅. Kr. 4,-.
33. *Luftindblandet beton, Erik V. Meyer.* 1955. 32 p. A₅. Kr. 2,50.
35. *Teglprodukter.* 1956. 105 p. A₅. Kr. 8,-.

TEGN ABONNEMENT - ring BY 9288 og De får fremtidig alle SBI anvisninger ind ad døren - med 25 pct. rabat og opkrævning een gang om året.
Alle instituttets publikationer kan købes gennem boghandlerne eller hos Teknisk Forlag, Vester Farimagsgade 31, København V. By. 9288.

pb	på bestilling
Pr	prægsten
r	rød
sv	sveden
st	sten
usort	usorteret
V	vingetagsten
I, II og III	1., 2. og 3. sortering

A	FACADESTEN massive normalformat
B	FACADESTEN mangehulssten normalformat
C	FACADESTEN særformat
D	BAGMURSTEN normalformat
E	BAGMURSTEN massive særformat
F	BAGMURSTEN mangehulssten særformat
G	DÆKSTEN
H	BLOKKE ELEMENTER
I	TAGSTEN
J	DIVERSE TEGLVARER

Anvisningens anden del, tabel over danske teglværkers produkter, er udarbejdet på grundlag af oplysninger fra de fleste af landets teglværker og indeholder i tabelform en oversigt over de produkter, disse værker normalt kan levere. Disse oplysninger omfatter i almindelighed fremstillingsformer, farver, overfladeudformninger, brændingsgrader, sorteringer og rumvægt, samt eventuelle særlige formater og former. Teglværkernes beliggenhed er anført på et oversigtskort.

Ud fra disse oplysninger skulle det være muligt for forbrugeren at vælge det til en teglkonstruktion bedst egnede produkt og finde det nærmeste teglværk, der fremstiller produktet.

Anvisningen er udarbejdet i samarbejde med »Kalk- og Teglværksforeningen af 1893«.

PRIS KR. 8,-